

Aquawood Covapro 20

5023

Matiran, prekrivni zaključni premaz na vodni osnovi za **lesena okna in hišna vrata** za industrijsko in komercialno uporabo.
Sistemsco usklajeno v **3-slojni sestavi**

OPIS PROIZVODA

Splošno

Matirani, pigmentirani zaključni premaz na vodni osnovi z odlično odpornostjo na vremenske razmere in trajno elastičen. Izdelek odlikuje visoka blokirna trdnost, zelo dobra odpornost na udarce, visoka odpornost na vodo, kratki časi sušenja in dobre haptične lastnosti. Dobra stabilnost na navpičnih površinah pri optimalnem poteku. Posebej nizko število mikro mehurčkov pri brezračnem brizganju zaradi visokoaktivnega sredstva za odstranjevanje pene/odzračevanje. Izdelku niso dodane biocidne učinkovine za zaščito pred modrikavostjo in glivami, ki uničujejo les.

Posebne lastnosti Standardi za preskušanje



- Dokazilo o primernosti za izpostavitve vremenskim vplivom skladno z **DIN EN 927-2**
- **DIN 53160/1 oz. DIN 53160/2** Odpornost na znoj in slino
- **ÖNORM EN 71-3** »Varnost igráč; Migracija določenih elementov« (brez težkih kovin)
- Izpolnjuje merila »**Baubook Ökologisch ausschreiben**«
- **Francoska uredba DEVL1104875A** o označevanju gradbenih premazov glede izpustov hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe



- Dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, npr. lesena okna in hišna vrata.
- Za vlažne prostore (npr. pokriti bazeni) samo s posebno strukturo.
- Za dimenzijsko nestabilne lesene elemente priporočamo Pullex Color 50530 ff ali Pullex Aqua-Color 53331 ff.
- Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

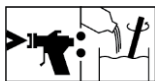
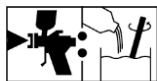
OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vstopu zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj + 15 °C.
- Optimalni pogoji za obdelavo so med 15–25 °C pri rel. vlažnosti zraka 40–80 %.
- Prevelike debeline suhe plasti celotnega premaza nad pribl. 120 µm zmanjšajo sposobnost difuzije in se jim je zato treba izogibati.
- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Pri zamenjavi sredstva Aquawood Covapro 20 5023 z drugimi sistemi vodnih lakov je treba paziti na zadostno vmesno čiščenje napeljav in razpršilnih naprav, najbolje s toplo vodo.
- Prosimo, da upoštevate našo direktivo **ARL 300 – Delovna direktiva za premazovanje dimenzijsko stabilnih in delno dimenzijsko stabilnih elementov – Splošni del** skupaj s standardi in direktivami za gradnjo oken.

Tehnologija nanosa

0–5% H₂O10% H₂O

Postopek nanašanja	Brezračno	Brezračno s podporo zraka (Airmix, Aircoat itn.)	Pištola z lončkom
Razpršilna šoba (ø mm)	0,28 ali 0,33	0,28 ali 0,33	1,8–2,0
Razpršilna šoba (ø v palcih)	0,011 ali 0,013	0,011 ali 0,013	-
Kot brizganja (stopinje)	20–40	20–40	-
Brizgalni tlak (bar)	80–100	80–100	3–4
Razpršilni zrak (bar)	-	0,5–1,5	-
Razdalja za brizganje (cm)	pribl. 25		
Redčenje	Voda		
Dodajanje razredčila %	0–5	0–5	10
Mokra plast (µm)	150–300 glede na vmesni premaz		
Razlivnost na nanos (g/m ²) ¹⁾	300–600 glede na vmesni premaz		
Skupna debelina suhe plasti (µm)	od 100 do maks. 120		

¹⁾ Razlivnost, vklj. z dodatkom razredčila in izgubo zaradi brizganja

Oblika, tekstura in vlaga podlage vplivajo na porabo/razlivnost. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50 % r. vl.)



Povsem suho (ISO 1517)	po pribl. 1 uri
Brez lepljenja	po pribl. 3 urah
Možnost skladanja s PE distančniki iz fine pene pri sobni temperaturi:	po pribl. 5 urah
Možnost skladanja s PE distančniki iz fine pene po prisilnem sušenju: 20 min. v območju izhlapevanja 90 min. faza sušenja (35–40 °C) 20 min. faza ohlajanja	po pribl. 130 min.

Te številke so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost lahko podaljšajo čas sušenja. Izogibajte se neposredni sončni svetlobi (prehitro sušenje).

Čiščenje delovnih naprav

Takoj po uporabi operite z vodo.

Za odstranjevanje ostankov posušene barve priporočamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (razredčeno z vodo 1 : 1).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les v skladu s smernicami za gradnjo oken

Kakovost podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % +/- 2 %

PREMAZ**Splošno**

Naslednji premazni sistemi so vzorčni.

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A2 5452

Vmesno sušenje: pribl. 4 ure

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Vmesno premazovanje

1x Aquawood Intercare ISO 5503

ali

1x Aquawood Intercare SQ 5522

ali

1x ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

Vmesno sušenje: pribl. 4 ure

Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

Vmesno brušenje

Zrnavost 220–280



Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Zaključni premaz

1 x Aquawood Covapro 20 5023

Za hišna vrata

Potreben je dodaten nanos Aquawood Protect 53215 (brezbarvni 2-komponentni lak).

Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

NEGA IN RENOVACIJA**NEGA IN RENOVACIJA**

Trajnost je odvisna od različnih dejavnikov: ti so zlasti vrsta pospešenega staranja, konstruktivna zaščita, mehanska obremenitev in izbira barvnega odtenka za obdelavo; za dolgo vzdržljivost je potrebna pravočasna nega, zato priporočamo letno vzdrževanje.

Čiščenje z ADLER Top-Cleaner 51696. Nega z ADLER Top-Care 7227 v paketu ADLER Windoor Care-Set 7229.

Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

Prosimo, upoštevajte našo **direktivo ARL 304 – Delovna direktiva za premazovanje dimenzijsko stabilnih in delno dimenzijsko stabilnih elementov – Vzdrževanje in renovacija.**

NAVODILA ZA NAROČANJE**Velikosti pakiranja**

3 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg, 60 kg

Odtenki/stopnje sijaja

RAL 9010

5023009010

RAL 9016

5023009016



Odtenke je mogoče zmešati prek sistema **ADLER za mešanje barv ADLERMix.**

Osnovni laki:

Basis W10 5023000010

Basis W30 5023000030

- Za zagotavljanje enakosti odtenkov na površini uporabljajte samo materiale z enako številko serije.
- Za ocenitev končnega odtenka priporočamo, da z izbranim sistemom premaza izdelate barvni vzorec na originalni podlagi.

Dodatni izdelki

Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Protect 53215

Aquawood Intercare ISO 5503

Aquawood Intercare SQ 5522

ADLER Acryl-Fensterfüller HighRes 5501

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER Windoor Care-Set 7229

ADLER Top-Cleaner 51696

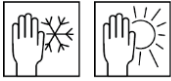
ADLER Top-Care 7227

Pullex Color 50530 ff

Pullex Aqua-Color 53331 ff

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 leto v originalno zaprti embalaži.

Skladiščiti zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, zmrzaljo in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Tehnični podatki

Vsebnost HOS EU-mejna vrednost za Aquawood Covapro 20 (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 20 vsebuje največ 50 g/l HOS.

Varnostno-tehnične informacije



Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter informacij o odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Trenutno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.

Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri brizganju. To lahko zagotovite s strokovno uporabo obrazne maske (kombinirani filter A2/P2).