

Aquawood Covatec 30

5052

Wodorozcieńczalna, jedwabnomatowa, kryjąca nawierzchnia do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dedykowana dla przemysłu i rzemiosła. Dostosowana do budowy 3-warstwowej

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Jedwabnomatowa, pigmentowa nawierzchnia o bardzo dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych i trwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklejanie się polakierowanych elementów, bardzo dobrą udarnością, szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia i dobrymi właściwościami haptycznymi. Dobra stabilność na powierzchniach pionowych przy optymalnej rozlewności. Wyjątkowo niska liczba mikropęcherzyków przy nanoszeniu natryskiem pompą Airless dzięki wysokoaktywnym środkom przeciwpieniącym /odpowietrzającym.

Szczególne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- Norma ÖNORM EN 71-3
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)



- DIN 53160-1 wzgl. DIN 53160-2
Odporność na działanie potu i śliny



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.

Do drewnianych elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru w zastosowaniach zewnętrznych polecamy Pullex Color (4403) lub Pullex Aqua-Color (5325).

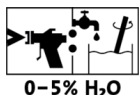
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaciami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanie się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Covatec 30 (5052) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczanie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na rezultat. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 -Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



0-5% H₂O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33
Dysza (Ø cal)		0,011 - 0,013
Kąt natrysku (°)		20 - 40
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5
Odległość rozpylania (cm)		25
Rozcieńczalnik		woda
Dodatek rozcieńczalnika w %		0 - 5
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		180 - 240
Warstwa mokra (µm)		150 - 200
Pełna budowa warstwy suchej (µm)		100 - 120

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 godz.
Nielepki	ok. 3 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut strefa odparowywania i ociekania 90 minut faza sucha (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8004

Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8004) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.**

Międzywarstwa

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

lub

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

lub

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

lub

1 x Aquawood Intercare TEC (5523)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem o granulacji 220 - 280
Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Covatec 30 (5052)

Do drzwi zewnętrznych

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect (5128) (bezbarwny lakier 2-komponentowy).

KONSERWACJA**Przegląd**

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych z drewna zależy od wielu czynników: Są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).

Prosimy przestrzegać naszych **wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku**Kolor(y) standardowy(e):**

RAL9010 Reinweiß (5052009010)
RAL9016 Verkehrsweiß (5052009016)

Pozostałe odcienie barw są możliwe do uzyskania z np. Aquawood Covapro 20 (5023).

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Produkty dodatkowe

Aqua-Cleaner (8004)
Aquawood Intercare TEC (5523)
Aquawood Intercare ES (5501)
Aquawood Intercare ISO (5503)
Aquawood Intercare SQ (5522)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protect (5128)
Pullex Aqua-Color (5325)
Pullex Color (4403)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO: wartość graniczna UE dla Aquawood Covatec 30 (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Covatec 30 zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna liściastego (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Pozwoli to zapewnić fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl
