

Aduro High-Gloss

2634

Rozpuszczalnikowy, bezbarwny 2-komponentowy lakier poliuretanowy o wysokim połysku do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Numer produktu

2634000100

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, bezbarwny 2-komponentowy, nawierzchniowy lakier poliuretanowy do kompozycji w wysokim połysku. Szybkie schnięcie, wysoki połysk i doskonały blask, bardzo dobra odporność mechaniczna i chemiczna, doskonałe wypełnienie; do polerowania ręcznego i mechanicznego.

Szczególne właściwości Normy i badania

- **ÖNORM A 1605-12** (powierzchnie mebli)
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 obr.)
Odporność na zadrapanie: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861** (powierzchnie mebli)
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (ponad 50 do 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **ÖNORM A 3800-1** (odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny (poprzednio B 1 według B 3800 - 1), Q1, Tr 1
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+



Obszary zastosowania



- Do lakierowania normalnie obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. płyty stołowe, powierzchnie na które wstawia się przedmioty w obszarach mieszkalnych, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli do siedzenia i powierzchnie niewidoczne. Obszary zastosowania III do IV wg. normy ÖNORM A 1610-12. Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakierowania podkładowego.
- Do kompozycji trudnopalnych bądź. trudno zapalnych.
- Produkt nadaje się do powierzchni bielonych nadtlenkiem wodoru.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania

- Znacznie podwyższone temperatury i / lub niska wilgotność powietrza przyspieszają proces schnięcia, co może mieć negatywny wpływ na rozlewność i odgazowanie. W takich przypadkach zalecamy dodawanie do 10% środka spowalniającego Verzögerer 8131000210 zamiast rozcieńczalnika DD-Verdünnung 80019.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych ARL 131 - „Wytyczne do pracy z poliuretanowymi lakiermi meblowymi”, jak również ARL 133 – „Wytyczne do bezbarwnego lakierowania w wysokim połysku”.

Proporcje mieszania



3 cz. wag. Aduro High-Gloss 2634 000100
1 cz. wag. utwardzacza PUR-Härter 82019

Aduro High-Gloss można stosować wyłącznie z utwardzaczem PUR-Härter 82019 w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszaniny do użycia



4 godziny
Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless, wspomagane powietrzem (Airmix, Aircoat, itp.)	Natrysk sprężonym powietrzem, pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,23 - 0,28	1,5 - 1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	ok. 100	2,5 - 3,0
Powietrze rozpylające (bar)	1,5	-
Rozcieńczalnik	DD-Verdünnung 80019	
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	0 - 10 %
Lepkość (s) kubek 4 mm, 20°C	ok. 13	ok. 13
Ilości nanoszone (g/m ²)	ok. 80 – 100 g na naniesienie	

Kształt i jakość podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużycia można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i 50% wilgotności względnej)



Możliwość nakładania kolejnej warstwy lakierniczej	po ok. 10 min
Możliwość wykonywania dalszych prac	po schnięciu przez noc
Nadaje się do szlifowania ręcznego i mechanicznego	Po przynajmniej 24 godz. do max. 3 dni

Podane liczby są orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi

Rozcieńczalnik DD-Verdünnung 80019 lub Wasch-Verdünnung 80077.

BUDOWA POWŁOKI**Podkład****Bezbarwne powłoki:**

PUR-Füllgrund HT 2530 000200

Szlifowanie międzyoperacyjne papierem o granulacji 280 - 360

Kryjące powłoki:

Pigmopur 24005++ w wybranym odcieniu (z warstwą podkładu wypełniającego, lakierowanie zamknięto-porowe), czas schnięcia w temperaturze pokojowej min. 1 godz., do max. 8 godz. bez szlifowania międzyoperacyjnego.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne**Bezbarwne powłoki:**

Stopniowanie granulacji papieru 360 / 500 / 600

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, należy wykonać szlifowanie międzyoperacyjne bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Kryjące powłoki:

Nie wykonuje się szlifowania międzyoperacyjnego w przypadku gdy High-Gloss stosowany jest na Pigmopur 24005++.

Czas schnięcia międzywarstwy max. 8 godzin.

Lakierowanie nawierzchniowe

2 x Aduro High-Gloss 2634 000100

Brak szlifowania międzyoperacyjnego.

Czas schnięcia międzywarstwy ok. 10-30 min

**Dalsza obróbka
(szlifowanie, polerowanie)**

Uzyskane powierzchnie nadają się do polerowania ręcznego i mechanicznego po co najmniej 24 godz. (maksymalnie 3 dniach) schnięcia w temperaturze pokojowej.

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie środkiem Clean Möbelreiniger 96490.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań	3 kg, 18 kg
Produkty dodatkowe	PUR-Härter 82019 DD-Verdünnung 80019 Verzögerer 8131000210 Pigmopur 24005++ PUR-Füllgrund HT 2530 000200 Wasch-Verdünnung 80077 Clean-Möbelreiniger 96490

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI

Trwałość / przechowywanie



Co najmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym	ok. 13 s wg DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)
Lepkość mieszaniny	ok. 13 s wg DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).