

ADLER 2K-Epoxi-Grund zinkchromatfrei

68304 f

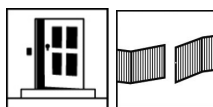
Rozpúšťadlový príľnavostný most a základ na ochranu proti korózii pre priemyselné a remeselné použitie

POPIS PRODUKTU

Popis

- Rozpúšťadlový 2-zložkový základný lak na báze epoxidových živíc, pre interiér a exteriér. Vynikajúca ochrana proti korózii ocele, výborná príľnavosť na hliník, zinok a neželezné kovy, dobrá príľnavosť na rôznych plastoch, spevnenie MDF podkladu.

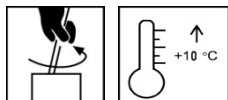
Oblasti použitia



- Konštrukcie zo železa, ocele, neželezné kovy so zinkom, hliníkom, meďou a materiály z lakovanaschopných, voči rozpúšťadlám odolných plastov, ako aj drevo, vysokohodnotné MDF-vchodové dvere.

SPRACOVANIE

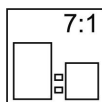
Pokyny pre spracovanie



Striekanie je dovolené iba v striekacích kabínach, ktoré podliehajú VOC smerniciam.

- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 10 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sú medzi 10 – 25 °C, pri relatívnej vlhkosti vzduchu 40 – 80 %.

Pomer miešania

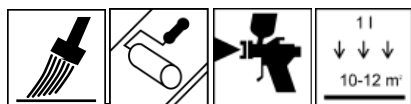


7 dielov 2K-Epoxi-Grund 68304 f
1 diel ADLER Epoxi-Härter 82313

Doba spracovateľnosti

1 pracovný deň

Spôsob nanášania



Spôsob nanášania	Natieranie	Valčekovanie	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	-	-	1,8 – 2,0
Tlak striekania (bary)	-	-	2 – 2,5
Riedenie	ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364		
Prídavok riedidla v %	5-10 pri natieraní	valčekovanie neriediť	cca 20 - 25
Výdatnosť na nános (m ² /l)	10 - 12		

01-16 (nahrádza 08-15) ZKL 5604

Adler Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
Tel: 00421/46/5199621, Fax: 00421/46/5199629, Mail: info@adler.sk, www.adler.sk

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzná a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Vydaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Zmena veľkosti balenia, farebných odtieňov a stupňov iesku vyhradená.

Tvar, povaha a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 20 °C)



Prelakovateľný	po cca 3 - 4 hod
Brúsiteľný	po cca 12 hod.

Uvedené údaje sú smerodajné. Rýchlosť schnutia závisí od druhu podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu (príliš rýchle schnutie).

Čistenie náradia



S ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389 alebo ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364 alebo ADLER Aceton-Waschmittel 95130.

PODKLAD

Druhy podkladu

Železo a oceľ, neželezné kovy a plasty povrchovo upraviteľné, MDF dosky

Vlastnosť podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. a bez drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Prosím, dodržujte normu ÖNORM B 2230 časť 3.

Pozri aj VOB, časť C, DIN 18363, odsek 3; Maliarske a natieračské práce

Nie nosné nátery dôkladne odstrániť.

Príprava podkladu

Železo a oceľ

Hrdzu odstrániť až po surový kov.

Mastné alebo olejové nečistoty odstrániť s ADLER Entfetter 80394

Zinok, hliník a iné neželezné kovy

Brúsnym rúnom a s ADLER Entfetter 80394 prebrúsiť do matu

Tvrdené PVC a plasty schopné povrchovej úpravy

Brúsnym rúnom a s ADLER Entfetter prebrúsiť do matu.

MDF dosky

Prebrúsiť zrnitosťou 150 a očistiť.

Staré nátery

Prebrúsiť zrnitosťou 120 a očistiť. Nie nosné, uvoľnené nátery odstrániť.

Na starých lakoch na báze syntetických živíc je potrebné vyskúšať znášateľnosť náteru (riziko „zdvíhania starej náterovej vrstvy“).

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základovanie

Železo a oceľ

Interiér : 1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 f

Exteriér: 2 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 f

Zinok, hliník a iné neželezné kovy

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 f

Eloxovaný hliník a ušľachtilú oceľ veľmi dobre vybrúsiť na matno a do 60 minút základovať s ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 f.

Tvrdené PVC a plasty schopné povrchovej úpravy

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 f

Kvôli veľkému množstvu druhov plastov sa odporúča skúška príľnavosti.

MDF – vchodové dvere

Frézovania a hrany prednatrieť s ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß (biely).

Medzischnutie: cca 4 hod.

Celoplošne prestriekať.

Medzischnutie: cez noc

Hladké prebrúsenie zrnitosťou 240.

Prosím, dodržujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – povrchová úprava vchodových dverí a garážových brán s Aquawood Protor – Kapitola 2.4**“

Prosím dodržujte technické listy príslušných produktov.

Medzibrúsenie

Zrnitosť 240

Brúsny prach odstrániť.

Medzivrstva resp. vrchná vrstva

ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 f je univerzálne prelakovateľný medzivrstvami a vrchnými vrstvami na báze rozpúšťadla i na báze vody. Výnimka sú chlórkaučukové laky, ktoré sa už ale prakticky nepoužívajú (nátery bazénov, ťažká ochrana proti korózii).

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosť balenia**

1kg, 3,45 kg dvojité dýza s tvrdidlom

Farebné odtiene

Hellgrau (svetlosivá) 68304

Weiß (biela) 68316

Prídavné produkty

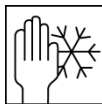
ADLER Epoxi-Härter 82313

ADLER Epoxi-Streichverdünnung 80389

ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364

ADLER Aceton-Waschmittel 95130.

ADLER Entfetter 80394

ĎALŠIE POKYNY**Životnosť/skladovanie**

Minimálne 3 roky v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC EU-medzná hodnota pre ADLER 2K-Epoxi-Grund (Kat. A/h): 750 g/l (2010). ADLER 2K-Epoxi-Grund obsahuje max. 580 g/l VOC.

Kód produktu pre farby a laky

M-GP01

Technicko-bezpečnostné údaje

Dodržujte prosím príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke www.adler.sk.

Zabrániť vdýchnutiu rozprášenému aerosólu pri striekaní. Nutné správne použiť ochrannú masku. (Kombinovaný filter A2/P2 – EN 141/EN 143).