Technisches Merkblatt

Aduro Sarg-Grundlack 1608

Lösemittelbasierte **1K-Grundierung** für die **Sarglackierung** für die **Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n)

1608000200

Allgemeines

Lösemittelbasierter 1K-Grundlack mit guter Füllkraft, sehr guter Trocknung und Schleifbarkeit. Das Produkt ist ohne den Zusatz aromatischer Lösemittel formuliert.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **ÖNORM EN 71-3**
  Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
  Schweiß- und Speichelechtheit
- **Erfüllt die Bedingungen der VDI 3891 „Emissionsminderung - Einäscherungsanlagen“**
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
  Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

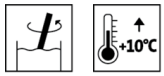
Anwendungsgebiete

Für die industrielle Sarglackierung.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

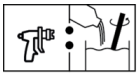


- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die Grundierung wird einkomponentig ausgeführt
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,28		1,8
Spritzdruck (bar)	90 - 120	100 - 120	3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	DD-Verdünner (8519)		
Verdünnerzugabe (%)	0 - 10		20
Viskosität 4-mm-Becher (s)	25		18
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	100 - 120		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450*		

*(Grund- und Decklack)

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)

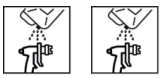


Überlackierbar (lösemittelbasierte Lacke)	1 Stunde(n)
Überlackierbar (wasserbasierte Lacke)	2 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	12 Stunde(n)

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit DD-Verdünner 8519 (8519) oder Waschverdünner 8501 (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Vollholz, Furnier-, (beschichtete) Holzspan-, Holzfaserwerkstoffe).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Laubhölzer: Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Körnung 100 - 150

Schleifstaub - speziell aus den Holzporen - gründlich entfernen.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundierung

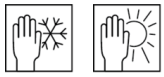
1 – 2 x Aduro Sarg-Grundlack (1608)

Zwischenschliff 	Grundierte Fläche mit Körnung 220 – 320 anschleifen. Durchschleifen vermeiden! Schleifstaub entfernen. Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!
Decklackierung	1 x Bluefin Ecofin (2953) oder 1 x Bluefin Ecofin Plus (2955)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	22 l, 180 l
Zusatzprodukte	Bluefin Ecofin (2953) Bluefin Ecofin Plus (2955) DD-Verdünner 8519 (8519) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung 	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 33 – 38 Sekunden nach DIN 53211 (4 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben 	Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.