Technisches Merkblatt

Bluefin Pigmocryl NG G20 Thix 3212

Wasserbasierter **Pigmentlack** für den **Möbel- und Innenausbau** für **Industrie und Gewerbe**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter 1K-Möbel-Pigmentlack mit guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit. Das Produkt ist creme- und fettbeständig (CFB) und zeichnet sich durch eine hohe Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft und ausgezeichneten Stand auf senkrechten Flächen aus.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **ADLER green Produkt**
  geprüft nach 3 Kategorien: Umwelt, Gesundheit & Sicherheit sowie Lebensdauer. Bitte beachten Sie auch das Nachhaltigkeitsdatenblatt.
- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
  Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-C
  Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
  Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E (≥ 0,5 N)
  Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberflächen)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
  Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 C
  Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
  Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E (> 0,5 bis ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
  In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
  Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete

Für schwach beanspruchte/untergeordnete und normal beanspruchte Teile des Wohnbereichs wie Schlaf- und Wohnzimmer im Möbel- und Innenausbau.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.

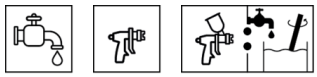
2-0 ZKL 3212 | 11/26 | ersetzt 1-1

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Deutlich erhöhte Temperaturen und / oder niedere Luftfeuchtigkeit beschleunigen die Trocknung, wodurch Verlauf und Entgasung negativ beeinflusst werden können. Wir empfehlen in diesen Fällen die Zugabe von bis zu 5 % Aqua-Fluid V (8052).
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Bluefin Top-Antiscratch (2960) (chemische Beständigkeit – 1-B1 gemäß ÖNORM A 1605-12 Prüfung 1 – auch im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“) oder Bluefin Terra-Resist (2972). Dadurch können ringfeste (metallmarkierungsfeste) und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen erzielt werden.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken und -farben verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.**

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	-		Wasser
Verdünnerzugabe (%)	-		10 - 15
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	120 - 200*		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450		

*geschlossenporige Flächen: ca. 130
offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150 – 200
offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120 – 150

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

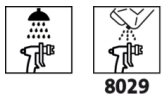
(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und überlackierbar mit Bluefin Pigmocryl NG G20 Thix (3212) nach:	ca. 2 Stunde(n)
Überlackierbar mit z.B. Bluefin Top-Antiscratch (2960) oder Bluefin Terra-Resist (2972) nach:	mind. 12 Stunden max. 3 Tagen

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte  8029	Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen. Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart	Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
Untergrundvorbereitung	**Holzschliff:** Körnung 150 - 180 **Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:** Körnung 180 - 240

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundierung	**Für geschlossenporige Schleiflackflächen** **Span- oder MDF-Platten mit Folie** je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x Bluefin Isospeed (3134) im entsprechenden Farbton **Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten:** 2 x Bluefin Isospeed (3134) oder Bluefin Isospeed Thix (3119) **MDF-Platten:** 2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Bluefin Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) Alternativ: 1 x vorisoliert mit Bluefin Terra-Resist (2972) und 2 x grundiert mit Bluefin Isospeed (3134) **Für offenporige Schleiflackflächen** Vorisolierung mit 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) bei • Holzarten mit Neigung zu Harzfluss (z. B. Kiefer) • Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltsstoffen (z. B. Esche) • Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen Bei Aufbauten für Volltöne genügt das Grundieren mit 150 – 200 g/m² Bluefin Pigmocryl NG G20 Thix (3212). Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.
Zwischenschliff 	Körnung 280 – 360 Durchschleifen vermeiden! Schleifstaub entfernen.
Decklackierung	1 x Bluefin Pigmocryl NG G20 Thix (3212)

REINIGUNG & PFLEGE

Reinigung und Pflege

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

1 kg, 4 kg, 22 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Standardfarbe(n):
RAL9016 Verkehrsweiß (3212009016)

Weitere Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**

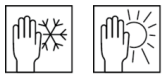
Zusatzprodukte

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Fluid V (8052)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Isospeed Thix (3119)
Bluefin Terra-Resist (2972)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 3 000 (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.