# Technisches Merkblatt

## Bluefin Pigmorapid G30 3563

Wasserbasierter **Pigmentlack** für den **Möbel- und Innenausbau** für die **Industrie**

## PRODUKTBESCHREIBUNG

### Allgemeines

Wasserbasierter **1K-Möbel-Pigmentlack** mit sehr rascher Trocknung und guter mechanischer und chemischer Widerstandsfähigkeit. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Beständigkeit gegen Lichteinwirkung, gute Füllkraft und guten Stand auf senkrechten Flächen aus.

### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
  Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-C
  Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
  Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-E (≥ 0,5 N)
  Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberflächen)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
  Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 C
  Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
  Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 E (> 0,5 bis ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
  In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **ÖNORM EN 71-3**
  Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
  Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
  Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

### Anwendungsgebiete

Für schwach beanspruchte/untergeordnete und normal beanspruchte Teile des Wohnbereichs wie Schlaf- und Wohnzimmer im Möbel- und Innenausbau: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Dieses Produkt ist zudem für die industrielle Serienlackierung geeignet.

Für stehende Flächen und für profilierte Werkstücksformen und Leisten.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

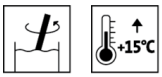
2-0 ZKL 3563 | 11/26 | ersetzt 1-0

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

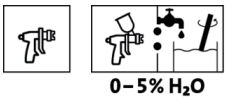
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise




- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Für stark strapazierte Flächen (Tische, Stühle usw.) empfehlen wir grundsätzlich ein Ablackieren mit Bluefin Top-Antiscratch (2960) (chemische Beständigkeit – 1-B1 gemäß ÖNORM A 1605-12 Prüfung 1 – auch im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“) oder Bluefin Terra-Resist (2972). Dadurch können ringfeste (metallmarkierungsfeste) und mechanisch sehr widerstandsfähige Oberflächen erzielt werden.
- Bei der Beschichtung von Innentüren ist darauf zu achten, dass nur mit Acryllacken und -farben verträgliche Dichtprofile zum Einsatz kommen.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke.**

### Auftragstechnik




| | Airless | Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.) | Becherpistole |
|---|---|---|---|
| **Spritzdüse Ø (mm)** | 0,23 - 0,33 | | 2,0 |
| **Spritzdruck (bar)** | 100 - 120 | 80 - 100 | 2 - 3 |
| **Zerstäuberluft (bar)** | - | 1 - 2 | - |
| **Verdünnung** | Wasser | | |
| **Verdünnerzugabe (%)** | - | | 0 - 5 |
| **Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)** | 120 - 200* | | |
| **Gesamtauftragsmenge (g/m²)** | max. 450 | | |

*geschlossenporige Flächen: ca. 130
offenporiger Aufbau in Pastelltönen und RAL 9010: ca. 150 – 200
offenporige Aufbauten in Volltönen ca. 120 – 150

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

### Trockenzeiten

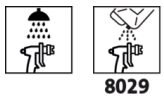
(bei 23°C und 50% r.F.)




| | |
|---|---|
| Schleif- und überlackierbar mit Bluefin Pigmorapid G30 (3563) nach: | ca. 2 Stunde(n) |
| Überlackierbar mit z.B. Bluefin Top-Antiscratch (2960) oder Bluefin Terra-Resist (2972) nach: | mind. 12 Stunden<br>max. 3 Tagen |

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

| | |
|---|---|
| **Reinigung der Arbeitsgeräte**<br><br>8029 | Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.<br>Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt). |

## UNTERGRUND

| | |
|---|---|
| **Untergrundart** | Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet. |
| **Untergrundbeschaffenheit** | Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden. |
| **Untergrundvorbereitung** | **Holzschliff:**<br>Körnung 150 - 180<br>**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:**<br>Körnung 180 - 240 |

## BESCHICHTUNGSAUFBAU

| | |
|---|---|
| **Grundierung** | **Für geschlossenporige Schleiflackflächen**<br>**Span- oder MDF-Platten mit Folie** je nach Qualitätsanforderung (Fülle, Gleichmäßigkeit der Oberfläche) ohne Grundierung oder 1 x Bluefin Isospeed (3134) im entsprechenden Farbton<br>**Massivholz oder mit Blindfurnier (z. B. Buche) furnierte Spanplatten:**<br>2 x Bluefin Isospeed (3134) oder Bluefin Isospeed Thix (3119)<br>**MDF-Platten:**<br>2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Bluefin Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) oder Alternativ: 1 x vorisoliert mit Bluefin Terra-Resist (2972) und 2 x grundiert mit Bluefin Isospeed (3134)<br>**Für offenporige Schleiflackflächen**<br>Vorisolierung mit 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) bei<br>• Holzarten mit Neigung zu Harzfluss (z. B. Kiefer)<br>• Holzarten mit wasserlöslichen färbenden Holzinhaltsstoffen (z. B. Esche)<br>• Aufbauten im Farbton RAL 9010 „Reinweiß“ sowie in Pastelltönen<br>Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. |
| **Zwischenschliff**<br> | Körnung 280 – 360<br>Durchschleifen vermeiden!<br>Schleifstaub entfernen. |
| **Decklackierung** | 1 x Bluefin Pigmorapid G30 (3563) |

## REINIGUNG & PFLEGE

| | |
|---|---|
| **Reinigung und Pflege** | Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222). |

## BESTELLHINWEISE

**Gebindegrößen**

22 kg

**Farbtöne/Glanzgrade**

**Standardfarbe(n):**
RAL9016 Verkehrsweiß (3563009016)

Bluefin Pigmorapid G30 (3563) & Farbtonnummer

Sonderfarbtöne auf Anfrage.

Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar.

**Zusatzprodukte**

ABS Kantenaktivator (8315)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Isospeed Thix (3119)
Bluefin Terra-Resist (2972)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

**Haltbarkeit/Lagerung**



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

**Technische Daten**

Lieferviskosität: 45 – 50 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

**Sicherheitstechnische Angaben**



Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.