Technický list

S farbou v krvi.

Bluefin Step-Silent 2967

Protišmykový, nevŕzgajúci, **transparentný lak na báze vody** na **schodiskové stupne na priemyselné a remeselné použitie**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Priehľadný nevŕzgajúci jedno- aj dvojzložkový tesniaci lak na schodiskové stupne s protišmykovou úpravou na báze vody; veľmi dobrá odolnosť proti oderu, veľmi dobrá plniaca schopnosť, dobrá odolnosť proti zlepeniu, veľmi dobrá chemická odolnosť, dobrá transparentnosť, veľmi dobrá stabilita na zvislých plochách, odolný voči krémom a tukom (CFB).

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy

- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
  Odolnosť voči chemickým účinkom: 1K- spracovanie: 1-B, 2K- spracovanie: 1-B1
  Správanie sa pri odere: 1K-/2K- spracovanie: 2-C (≥ 150 U)
  Správanie sa pri namáhaní poškriabaním: 1K- spracovanie: 4-E (≥ 0,9 N), 2K- spracovanie: 4-D (≥ 1,0 N)
- **ÖNORM C 2354**
  Vysoká úroveň použiteľnosti sa dosiahne, ak sa vykoná trojnásobný nános polievaním s príslušným medzibrúsením; dosiahnu sa požiadavky tried namáhania A a B podľa ÖNORM C 2354; trieda namáhania C (pri 2-zložkovom spracovaní).
- **ÖNORM Z 1261 (pochôdzne plochy)**
  Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
  Trieda I (> 0,44 µ), na sucho
- **DIN 51131 (protišmyková vlastnosť)**
  Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
  0,30 – 0,45 µm na sucho.
- **DIN EN 16165 príloha B a ASR A1.5**
  Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
  Protišmykovosť podlahových krytín
  Posudzovanie odolnosti proti pošmyknutiu. Trieda protišmykovosti: R9
- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
  V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1
- **Program AgBB na obdobie 2018/2021**
  Pri dodržaní spracovania podľa technického listu produkt spĺňa požiadavky programu AgBB 2018/2021.
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
  Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: *A+*

6-0 ZKL 2967 | 10/26 | nahrádza 5-0

ADLER Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
Tel: +421 465199621, Mail: info@adler.sk, www.adler.sk

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzné a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Zmena veľkosti balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená. Vydaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť.

Oblasti použitia

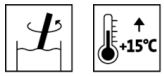


Na remeselné a priemyselné lakovania schodiskových stupňov a podlahových dosiek striekaním.

Protišmyková a nevŕzgajúca povrchová úprava.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Bluefin Step-Silent (2967) sa môže spracovať ako jedno- alebo dvojzložkový výrobok. Z dôvodu vyššej odolnosti a dosiahnutia najvyššej triedy namáhania C podľa normy ÖNORM C 2354 odporúčame **dvojzložkové spracovanie.**
- Vysoká úroveň oblasti použitia sa dosiahne pri trojnásobnom striekaní Bluefin Step-Silent (2967) + 7 % Aqua-Hardener 8450 (8450) s medzibrúsenieom; sú splnené požiadavky triedy namáhania C (obzvlášť silná odolnosť) podľa ÖNORM C 2354. Použitý ako samostatný komponent spĺňa požiadavky **záťažových tried A a B**.
- Rôzne dreviny (napr. smrekovec, rôzne exotické dreviny) obsahujú vo vode rozpustné látky, ktoré sa aktivujú prelakovaním vodouriediteľnými nábytkovými lakmi. Aby sa predišlo sfarbeniu alebo škvrnám (tieto môžu byť v závislosti od pôvodu dreva rôzne výrazné), odporúčame pri lakovaní **smrekovca** a **drevín bohatých na živice** najskôr naniesť základný náter **Aduro Primer (2523)**.
- Nanášanie valčekom Bluefin Step-Silent (2967) je možné len na malých plochách a s flokovaným penovým valčekom.
- Čím matnejší je zvolený stupeň lesku, tým jasnejšie sú rozpoznateľné stopy lesku spôsobené opakovaným mechanickým namáhaním lakovaného povrchu.
- Bez vŕzgania, ak je schod správne namontovaný (konštrukcia, presnosť uloženia, vlhkosť dreva).
- **V prípade zapustených schodov** odporúčame použiť Bluefin Step-Silent ako jeden komponent alebo s 3 % Aqua-Hardener 8450 (8450), aby sa zabránilo vŕzganiu, a pred montážou nechať natreté diely schnúť aspoň 3 dni – najlepšie 7 dní.
- Na splnenie **kritérií pre úrovne kvality 1 – 4 podľa DGNB ENV1.2** musí byť Bluefin Step-Silent (2967) natužený 5 % Aqua-Hardener 8456 (8456). Doba spracovateľnosti: 6 hod.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok.**

Pomer miešania



8450 7%

100 hmot. dielov Bluefin Step-Silent (2967)
7 hmot. diely Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania.

Doba spracovateľnosti



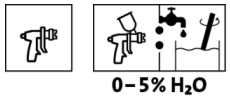
cca 8 hod.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Pripravte si vždy len toľko materiálu, koľko je možné spracovať v rámci doby spracovateľnosti.

Technika nanášania



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ	Valčekovanie
Tryska Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0	-
Striekací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3	-
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-	
Riedenie	Voda			
Prídavok riedidla v %	-		0 - 5	10
Množstvo na nános (g/m²)	100 - 120			
Celkové nanášané množstvo (g/m²)	max. 450*			

*(základný a vrchný lak):

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Brúsiteľný a prelakovateľný:	cca 3 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Clean Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Listnaté a ihličnaté dreviny (masívne drevo)

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Listnaté dreviny: Brúsenie dreva zrnitosťou P150 – P180

Ihličnaté dreviny: Brúsenie dreva zrnitosti P100 - P150

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

1 – 2 x Bluefin Step-Silent (2967)

Medzibrúsenie 	Po každej základovej vrstve: Zrnitosťou 240 – 320 Treba sa vyvarovať prebrúseniu, ktoré môže viesť k rozdielom vo zvýraznení podkladu, ktoré sa pri starnutí ešte zvýrazňujú žltnutím.
Vrchné lakovanie	1 x Bluefin Step-Silent (2967)

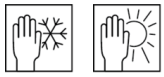
OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

Čistenie a starostlivosť	Z času na čas očistite stupne handričkou navlhčenou v Clean-Möbelreiniger (7202). Týmto spôsobom sa odstráni odolná špina a stopy po podrážkach. Následne povrchy utrite do sucha. Neodporúčame používať komerčne dostupné prípravky na ošetrovanie parkiet, aby sa zabránilo vzniku nežiaduceho rizika pošmyknutia.

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia	4 kg, 22 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	Bluefin Step-Silent G10 (2967000110) Bluefin Step-Silent G30 (2967000130) Bluefin Step-Silent G50 (2967000150)
Súvisiace produkty	Aduro Primer (2523) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Hardener 8456 (8456) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Clean-Möbelreiniger (7202) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie 	Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C). Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.
Technické údaje	Dodávaná viskozita: 1 400 (Brookfieldovo vreteno 4/20 ot./min/2 min/20 °C)
Technicko-bezpečnostné údaje 	Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie. Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2). Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk.**