Tehnički list

Lignovit Platin 5318

Tankoslojna metalik lazura za drvo na bazi vode za industrijsku i komercijalnu primjenu

OPIS PROIZVODA

Općenito

Tankoslojni lazura za drvo na bazi vode za industrijsku i komercijalnu primjenu. Posebna pigmentacija omogućuje spektakularne, metalno svjetlucave efekte boje. Proizvod karakterizira izvrsna otpornost na vremenske uvjete, ravnomjerna degradacija pod utjecajem vremenskih uvjeta i visoka otpornost na blokiranje.

Posebna svojstva i ispitne norme

- Premaz je zaštićen biocidnom aktivnom tvari protiv plavila i zaraženosti plijesni.

  Aktivna tvar:
  2,4 g/kg 0,24 % 3-iodo-2-propynylbutylcarbamate

- **Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2**
  Potvrđeno eksternim certifikatom o ispitivanju.

- **Francuska uredba DEVL1104875A**
  Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene

Drvene komponente nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija za vanjsku upotrebu poput drvenih kuća, drvenih obloga, nadstrešnica, profilnih dasaka, prozorskih grilja, balkona, vrata.

Posebno prikladno za četkano, sječeno i grubo piljeno drvo.

OBRADA

Upute za obradu

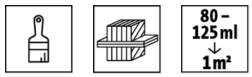
- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i prostora od minimalno + 10 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.
- Nemojte obrađivati na jakom Sunčevom zračenju, kiši, ekstremno visokoj vlazi, jakom vjetru ili pri opasnosti od mraza.
- Svakako je potrebno izbjegavati rano opterećenje vodom uslijed kiše ili rose!
- Na novim drvenim komponentama preporučujemo sveobuhvatni premaz.
- Izlijevanje smole tehnički se ne može izbjeći premazom.

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, e-pošta: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-coatings.com

Naše upute temelje se na današnjem stupnju znanja i preporuka su za kupca/korisnika sukladno s našim najboljim saznanjima, ali se moraju individualno prilagoditi područjima upotrebe i uvjetima obrade. Kupac/korisnik samostalno odlučuje o prikladnosti i primjeni isporučenog proizvoda, zbog čega se preporučuje izrada uzorka za provjeru prikladnosti proizvoda. Uz to, vrijede naši Opći uvjeti prodaje. Svi prijašnji tehnički listovi ovim izdanjem gube svoju valjanost. Pridržavamo pravo na promjene pakiranja, nijanse boja i raspoložive stupnjeve sjaja.

- Ispiranje sastojaka drva topivih u vodi, posebno pri jakoj kiši, može se svesti na minimum premazom svih strana i dodatnim premazom površina poprijeko rezanog drva.
- Na drvu ariša i drvima bogatim sastojcima ostaci čišćenja (visoka lužnatost) ili željezna prašina (stvaranje hrđe) mogu dovesti do crne obojenosti.
- Na kreiranim probnim površinama potrebno je ispitati nijansu boje, kompatibilnost s podlogom te prianjanje na nju.
- Dobro prozračite tijekom obrade i sušenja.
- Svaka promjena tijeka obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorištenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prianjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 500 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio.**

Tehnika nanošenja



	Premazivanje	Vacumat tehnologija
Količina nanošenja po sloju (ml/m²)	80 - 100	90 - 125

Proizvod je spreman za primjenu.

Na grubo piljenom drvu računajte uz dodatnih 40 % potrošnje materijala.

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



Suho (ISO 1517)	oko 30 minuta
Može se brusiti i premazivati	oko 3 - 4 Sat(i)
Osušeno	oko 12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.

Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Clean Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

Crnogorica

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajujućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Za dulji vijek trajanja premaza morate se pridržavati načela za konstruktivnu zaštitu drva.

Vlažnost drveta

15 % ± 2 %

Priprema podloge

Za optimalni rok trajanja preporučujemo brušenje glatkih drvenih površina veličinom zrna od 80 – 120 u smjeru vlakna, temeljito čišćenje te uklanjanje

sastojaka drveta koji izlaze van, kao npr. smole i smolom ispunjenih šupljina u drvu. Oštre rubove treba izbrusiti.

Drva bogata smolom sa sastojcima koji usporavaju sušenje potrebno je očistiti proizvodom Nitro-Verdünner 8017 (8017).

Alge, zelene naslage i plijesan u vanjskim prostorima tretirajte proizvodom Aviva Fungisan (8308).

STRUKTURA PREMAZA

Općenito

Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.

Impregnacija

Na vanjskim prostorima impregnirajte po potrebi radi zaštite od plavila, najezde gljivica i insekata 1 x uz pomoć Lignovit Primo (5358) (vrijedi za drva klase izdržljivost 3 – 5 prema normi EN 350).

Prijelazno sušenje: oko 4 sata

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo**.

Temeljni premaz

1 x Lignovit Lasur (5315)

Prijelazno brušenje



Po potrebi: Lagano glatko brušenje Veličina zrna 220 – 240

Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz

1 x Lignovit Platin (5318)

POPRAVCI

Održavanje

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 504 za premazivanje komponenti nenormiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci.**

NAPOMENE ZA NARUDŽBU

Veličine ambalaže

4 l, 22 l

Tonovi boje / stupnjevi sjaja

ADLER MIX

Standardne boje:
Achatgrau, wie 53292 (5318053571)
Karneolrot, wie 53319 (5318081831)
Granatbraun, wie 53318 (5318081830)
Topasgrau, wie 53317 (5318067251)
Pyritgrau, wie 53316 (5318076548)
Quarzgrau, wie 53294 (5318055716)
Rubinrot, wie 53297 (5318053483)

Druge nijanse boja mogu se miješati pomoću **ADLERMix sustava za miješanje boja tvrtke ADLER**.

Osnovni lakovi:
Lignovit Platin Basis W30 (5318000030)

Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza.

Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije.

Obradite nijansirane proizvode u roku od 3 mjeseca.

Poštujte našu **ARL 800 – smjernica za rad (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.**

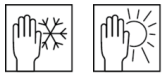
Dodatni proizvodi

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Lignovit Lasur (5315)
Aviva Fungisan (8308)
Lignovit Primo (5358)
Nitro-Verdünner 8017 (8017)

Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.

OSTALE NAPOMENE

Rok trajanja / skladištenje



Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima.

Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C).

Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.

Tehnički podaci

Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Lignovit Platin (Kat A/d): 130 g/l.
Lignovit Platin sadrži maksimalno 30 g/l hlapljivih organskih spojeva.

GISCODE

BSW50

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filtar za čestice prašine.

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi **www.adler-lacke.com**.