Technisches Merkblatt

Lignovit Speed D 5375

Deckende, diffusionsoffene Holzbeschichtung für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierte, deckende, mittelschichtige Holzbeschichtung auf Basis einer hochwertigen Acrylatdispersion. Grund- und Schlussbeschichtung für seidenmatte Oberflächen im Außenbereich. Das Produkt enthält spezielle Isolieradditiven gegen holzverfärbende Inhaltsstoffe und zeichnet sich durch schnelle Trocknung, sehr gute Wetterbeständigkeit, Verarbeitbarkeit und ausgezeichnete Blockfestigkeit aus.
Optimiert für den Auftrag mittels Vacumat und Spritzen.
Besonders geeignet für forcierte Trocknungsverfahren.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

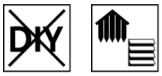




- Die Beschichtung ist durch einen bioziden Wirkstoff gegen Bläue- und Schimmelpilzbefall geschützt.

  Wirkstoff:
  2,4 g/kg (0,24 %) 3-Iod-2-propinylbutylcarbamat
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
  Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+
- **Eignungsnachweis nach DIN EN 927-2**
  Durch externes Prüfzertifikat bestätigt.

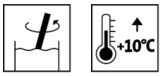
Anwendungsgebiete



Nicht maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außenbereich, wie z.B. Holzhäuser, Holzverkleidungen, Vordächer, Profilbretter, Fensterläden, Balkone oder Tore.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Eine frühzeitige Wasserbelastung durch Regen oder Tau ist unbedingt zu vermeiden!
- Bei neuen Holzbauteilen empfehlen wir eine allseitige Beschichtung.
- Harzfluss kann anstrichtechnisch nicht vermieden werden.

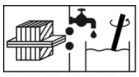
3-0 ZKL 5375 | 10/26 | ersetzt 2-2

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Das Auswaschen von wasserlöslichen Holzinhaltsstoffen, speziell bei Schlagregen, kann durch eine allseitige Beschichtung und einem zusätzlichen Anstrich der Hirnholzflächen minimiert werden.
- Glatte, gehobelte Holzoberflächen sind weniger saugfähig und bei Bedarf mit einem dritten Anstrich zu versehen.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 500 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil.**

Auftragstechnik



	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Streichen	Vacumat
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33	-	
Spritzdüse Ø (Zoll)	0,009 - 0,013	-	
Spritzwinkel (°)	20 - 40	-	
Spritzdruck (bar)	80 - 100	-	
Zerstäuberluft (bar)	0,5 - 1,5	-	
Spritzabstand (cm)	25	-	
Verdünnung	-		*
Verdünnerzugabe (%)	-		0 - 10
Auftragmenge pro Auftrag (ml/m²)	-	80 - 100	-
Gesamtauftragsmenge (ml/m²)	-	160 - 200	-
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	-		80 - 120
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	-		160 - 240
Nassfilm (µm)	75 - 100	-	
Gesamtauftragsmenge (µm)	150 - 200	-	

***** Verdünnung mit Wasser

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Bei sägerauem Untergrund ist mit einem erhöhten Verbrauch zu rechnen.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 30 Minuten
Schleif- und überlackierbar	ca. 3 - 4 Stunde(n)
Durchgetrocknet	ca. 12 Stunde(n)

Beispiel für forcierte Trocknung:

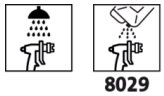
1 Minute Abdunstphase bei 30°C und 1m/s Luftgeschwindigkeit am Werkstück 7 Minuten Trocknungsphase bei 50°C und 2,5 m/s Luftgeschwindigkeit am Werkstück 3 Minuten Abkühlphase bei 15°C und 2,5 m/s am Werkstück	11 Minuten

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Nadelholz sowie für den Außenbereich geeignete Holzlagenwerkstoffe, wie z. B. Massivholzplatten, Brettschichtholz (BSH), Konstruktionsvollholz (KVH).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Holzfeuchte

15 % ± 2 %

Untergrundvorbereitung

Für eine optimale Haltbarkeit empfehlen wir glatte Holzoberflächen mit Körnung 80 - 120 in Faserrichtung zu schleifen, gründlich zu reinigen und austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen zu entfernen. Scharfe Kanten sind zu runden.

Harzreiche Hölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünner 8017 (8017) reinigen.

Algen, Grünbelag oder Schimmelbefall im Außenbereich mit Aviva Fungisan (8308) behandeln.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Allgemeines

Der nachfolgende Beschichtungsaufbau ist exemplarisch

Imprägnierung

Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Lignovit Primo (5358) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350).

Zwischentrocknung: ca. 4 Stunde(n)

Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Bitte beachten Sie unsere **ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln**.

Grundbeschichtung

1 x Lignovit Speed D (5375)

Bei kritischer Holzqualität bzw. zur optimalen Isolierung bei Weiß- und hellen Pastellfarbtönen: vorab zusätzlich 1 x Lignovit Sperrgrund (5322)

Zwischenschliff 	Bei Bedarf: Leichter Glättschliff Körnung 240 – 280 Schleifstaub entfernen.
Schlussbeschichtung	1 x Lignovit Speed D (5375)

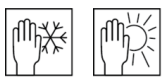
INSTANDHALTUNG

Wartung	Die Haltbarkeit von Außenbauteilen hängt von vielen Faktoren ab: Diese sind insbesondere die Art der Bewitterung, konstruktiver Schutz, mechanische Belastung und die Wahl des verarbeiteten Farbtones; für eine lange Haltbarkeit sind eine regelmäßige Kontrolle, Wartung und gegebenenfalls Instandsetzungsmaßnahmen erforderlich.
Instandsetzung	Bitte beachten Sie unsere **ARL 504 - Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von nicht maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Instandhaltung und Instandsetzung.**

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	4 l, 22 l
Farbtöne/Glanzgrade 	**Basislack(e):** Lignovit Speed D W10 Weiß, tönbar (5375000010) Lignovit Speed D Basis W30 (5375000030) Farbtöne sind über das **ADLER Farbmischsystem ADLERMix** mischbar. Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen. Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten. Die beste Witterungsbeständigkeit weisen mittlere Farbtöne auf; zu helle oder dunkle Farbtöne sollten bei extremer Bewitterung vermieden werden. Bitte beachten Sie unsere **ARL 800 – Arbeitsrichtlinie für das Arbeiten (inklusive Pflege und Wartung) mit ADLER Mix, Pur Mix und Color4You Dosiermaschinen.**
Zusatzprodukte	Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aviva Fungisan (8308) Lignovit Primo (5358) Lignovit Sperrgrund (5322) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung 	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Lignovit Speed D (Kat A/d): 130 g/l. Lignovit Speed D enthält maximal 60 g/l VOC.

GISCODE	BSW30
Sicherheitstechnische Angaben 	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Bei Schleifarbeiten mindestens Staubfilter P2 als persönliche Schutzausrüstung zum Schutz vor Schleif- und Holzstaub verwenden. Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.