

ADLER PE Primer SF White

2498900004

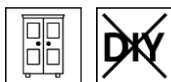
Biały, pigmentowy, wolny od styrenu, wypełniający podkład poliestrowy. System 3-składnikowy. Do mebli i elementów wyposażenia wnętrza dla przemysłu i rzemiosła.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Rozpuszczalnikowy, kryjący, 3-składnikowy poliestrowy podkład wypełniający na bazie nienasyconych żywic poliestrowych. Szybkie schnięcie, wysoka siła wypełnienia i bardzo dobra szlifowalność. Produkt charakteryzuje się dobrym utrzymywaniem na powierzchniach pionowych. Ze względu na dobre utrzymywanie się nadaje się również do lakierowania elementów profilowanych i listew. Możliwe nakładanie grubych warstw. Zastosowanie bezpośrednio na płytach MDF.

Zastosowania

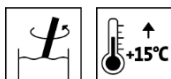


- Wypełniający podkład do kryjących pigmentowych kompozycji lakierniczych do mebli i elementów wyposażenia wnętrza
- Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru powierzchniowego.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt .
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia powinna wynosić przynajmniej +15°C.
- Znacznie podwyższone temperatury i / lub niska wilgotność powietrza opóźniają schnięcie, co może mieć negatywny wpływ na rozlewność i odgazowanie lakieru.
- Lakiery poliestrowe bardzo mocno nagrzewają się przy utwardzaniu. Nieusunięte resztki lakieru nitro z urządzeń do aplikacji mogą ulec zapłonowi. Należy zwrócić uwagę na dokładne wyczyszczenie kabiny i urządzeń do aplikacji. Tego rodzaju produkty nie mogą być przerabiane razem.
- Mieszanie lakieru z utwardzaczem należy dobrze zamieszać przed użyciem.
- Różne gatunki drewna jak np. dębina, modrzew, iroko, palisander i teak zawierają składniki, które uniemożliwiają chemiczne utwardzenie poliestru. Aby zapobiec powstawaniu przebarwień i plam zalecamy drewno bogate w składniki rozpuszczalne w wodzie zaizolować wstępnie produktem ADLER Pur-Primer 25291.

- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proporcje mieszania

Komponenty należy zawsze mieszać ze sobą w następującej kolejności:

Krok 1:

100 cz. wag. ADLER PE Primer SF White 2498900004
2 cz. wag. ADLER PE Beschleuniger 8298000001
10 – 15 cz. wag. ADLER Aceton 95130

ADLER PE Beschleuniger 8298000001 i ADLER Aceton 95130 starannie zmieszać z podkładem ADLER PE Primer SF White 2498900004.

Krok 2:

2 cz. wag. ADLER PE Härter 8298000002

ADLER PE Härter 8298000002 starannie zmieszać z ADLER PE Primer SF White 2498900004.

ADLER PE Primer SF White z utwardzaczem i środkiem przyspieszającym Beschleuniger stosować tylko w podanych proporcjach. Odchylenia mogą prowadzić do powstania wad powłoki.

Czas przydatności mieszanki do użycia

3 – 4 godziny.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszanki do użycia.



Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	12 - 14	9.11	1.6 – 1.8
Ciśnienie natrysku (bar)	120	80	2
Powietrze rozpylające (bar)		2	2
Rozcieńczalnik	10 – 15% ADLER Aceton 95130		
Dodatek rozcieńczalnika w %	15	10	15
Lepkość (s), kubek 4 mm, 20°C	20 - 25	18 - 22	20 - 25
Ilości nanoszone (g/m ²) ¹⁾	150 - 350		

Produkt jest gotowy do użycia. Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie/wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Nadający się do dalszych prac i składowania warstwami	po schnięciu przez noc
Nadający się do szlifowania i ponownego lakierowania	po ok. 3 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od rodzaju drewna, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Po naniesieniu pierwszej warstwy podkładu wypełniającego należy po 3 – 5 godz. delikatnie przeszlirować powierzchnię na gładko papierem o granulacji 280 – 320.

Po drugim naniesieniu podkładu wypełniającego, przed szlifowaniem pośrednim, należy przestrzegać czasu schnięcia min. 12 godzin (w temperaturze pokojowej), aby zapewnić dobry stan kolejnych warstw nawierzchniowych.

Czyszczenie narzędzi

Rozcieńczalnikiem ADLER Waschverdünnung 80077.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewno liściaste: papierem 150 – 180

drewno iglaste: papierem 120 – 150

Korzystne jest zwilżenie drewna i po wyschnięciu przeszlirowanie go na gładko papierem 180 – 220; w przypadku litej dębiny czynność ta jest niezbędnie konieczna.

WYKONANIE POKRYCIA**Podkład****Wariant 1/ pojedyncze naniesienie:**300 – 350 g/m² ADLER PE Primer SF White 2498900004**Wariant 2/ 2 warstwy mokro-na-mokro bez szlifowania międzyoperacyjnego**1 x 200 g/m² ADLER PE Primer SF White 2498900004

Czas schnięcia 0,5 – 2 godz.

1 x 200 g/m² ADLER PE Primer SF White 2498900004

Bez szlifowania międzyoperacyjnego

Wariant 3/ 2 warstwy ze szlifowaniem międzyoperacyjnym1 x 150 g/m² ADLER PE Primer SF White 2498900004

Czas schnięcia 3 – 5 godz.

Szlifowanie papierem 280 – 360

1 x 200 – 250 g/m² ADLER PE Primer SF White 2498900004**Szlifowanie międzyoperacyjne****Kompozycje matowe**

Papierem 280 – 360



Kompozycje w połysku

Papierem 360 - 500

Lakierowanie nawierzchniowe

Możliwe jest użycie zarówno wodnych jak i rozpuszczalnikowych lakierów meblowych ADLER.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

25 kg

Odcienie barwy / stopnie połyskowości

Weiß (biały)

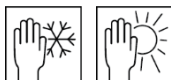
2498900004

Produkty dodatkowe

ADLER PE Beschleuniger 8298000001
ADLER Aceton 95130
ADLER PE Verdünnung 96133
ADLER PE Härter 8298000002
ADLER Waschverdünnung 80077
ADLER PUR-Primer 25291

INNE INFORMACJE

Trwałość/przechowywanie



Przynajmniej 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami.

Dane BHP



Dokładniejsze informacje na temat bezpieczeństwa w transporcie, przechowywania, postępowania jak również utylizacji znajdą Państwo w karcie charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lacke.com.

Nadtlenki są związkami labilnymi (niestabilnymi) i szczególnie reaktywnymi. Oba komponenty: przyśpieszacz i utwardzacz nie mogą nigdy być przechowywane w tym samym miejscu lub w bezpośrednim sąsiedztwie. Mieszanina tych dwóch składników może być wybuchowa.

Substancje organiczne (szmaty, papier, itd.), które miały kontakt ze składnikiem utwardzacza mają tendencję do samozapłonu.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141/EN 143).