Fiche technique

Dans nos veines coulent les couleurs.

Pigmolux HQ ST10 3361

Laque pigmentée bi-composante à effet de structure, à base d'eau, durcissant par rayonnement pour **l'ameublement et l'aménagement intérieur** à usage **industriel**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Laque pigmentée structurée à base d'eau dotée de propriétés isolantes pour les surfaces en bois dans l'ameublement. Le produit se caractérise par une grande réactivité, une très bonne empilabilité, une très bonne résistance chimique, un séchage rapide et une très grande résistance mécanique.

Propriétés particulières et normes d'essai

- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
  Résistance contre les influences chimiques : 1-B1
  Comportement face à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
  Comportement face à une charge de rayure : 4-D (≥ 1,0 N)
  Inflammabilité : 5-B (surfaces de meubles difficilement inflammables)
- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
  Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B
  Partie 2 : Comportement sous contrainte d'abrasion : 2 D (> 50 jusqu'à 150 U)
  Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 E (> 0,5 jusqu'à ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
  En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.
- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
  Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3**
  Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
  relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, y compris les cuisines et les sanitaires. Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

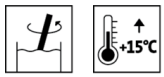
Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou difficilement combustibles.

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Téléphone : 0043/5242/6922-190, Courriel : technical-support@adler-lacke.com, www.adler-vernis.fr

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La décision concernant l'aptitude du produit livré et son utilisation incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon. Par ailleurs, nos conditions générales de vente sont applicables. La présente édition remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance disponibles.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Le revêtement doit impérativement être durci au moyen d'un rayonnement UV !
- L'ajout de Bluefin Multilux Top (3853) au vernis pour la dernière application finale de vernis augmente la résistance à l'abrasion par des objets métalliques et la résistance aux rayures de Pigmolux HQ ST10 (3361).
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation de ABS Kantenaktivator (8315000210) permet d'obtenir une amélioration de l'adhérence sur les chants ABS.
- Lors du revêtement de portes intérieures, veiller à n'utiliser que des profilés d'étanchéité compatibles avec les vernis acryliques.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse.**

Rapport de mélange



8456 5%

100 partie(s) en poids Pigmolux HQ ST10 (3361)
5 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Nous recommandons d'attendre env. 10 min avant de commencer l'application. Le produit ne peut être appliqué que sous forme de bi-composant.

Durée de vie en pot

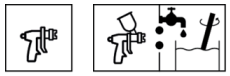


4 heure(s)

Le matériau mélangé peut être traité 4 heure(s) supplémentaire, mais doit être mélangé 1:1 avec du matériau qui vient de durcir. Une nouvelle prolongation de la vie en pot n'est pas possible. Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Ne préparer que la quantité de matériau pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot.

Technique d'application



0 – 5% H_2O

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120		3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	-		Eau
Ajout de diluant (%)	-		0 - 5
Viscosité Godet de 6 mm (s)	82 - 87		
Quantité d'application par couche (g/m²)	100 - 200*		
Quantité d'application totale (g/m²)	max. 450		

* surfaces à pores fermés : env. 120 g/m²
* surfaces à pores ouverts : env. 150-200 g/m²

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Conditions de séchage

Évaporation de l'eau :

35-45 minutes	séchoir à convoyeur à bande (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)
ou	
15-20 minutes	séchoir continu à plat (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)

Les paramètres des installations indiqués doivent servir de référence. Il faut toujours les adapter à l'installation utilisée. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression d'empilage et des conditions d'empilage.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Durcissement par UV



Vitesse d'avance 6 m/min en cas d'utilisation d'un projecteur dopé au Ga (puissance : 80 W/cm) et de deux projecteurs Hg (puissance : 80 W/cm)

Veiller à un durcissement suffisant des arêtes !

Nettoyage des outils



Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Clean Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

Bandes transporteuses et conduites de matériau : Clean-Smart B&P (8015000210)

Conduites de matériau très sales : Clean-Smart Gel (8060000210)

Côté durcisseur des installations à 2 composants : Clean-Smart 2K (8075000210).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

Ponçage du bois :

Grain 150-180

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire :

Grain 180 - 240

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores fermés

Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Ponçage de la pellicule Grain 240

selon l'exigence de qualité (pouvoir de remplissage, homogénéité de la surface) sans apprêt ou 1 x couches de Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant)

Ponçage intermédiaire Grain 320-360

Bois massif ou panneaux de particules plaqués avec du placage de compensation (p. ex. hêtre) :

2 x couches de Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant)

Ponçage intermédiaire Grain 280-320

Panneaux MDF :

2 à 3 x couches de Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant)

Ponçage intermédiaire Grain 280-320

Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores ouverts

Isolation préalable avec 150-200 g/m² de Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) pour les essences de bois avec des substances hydrosolubles du bois colorantes (p. ex. frêne) ou les systèmes de revêtement dans la teinte RAL 9010 « Reinweiß » ainsi que dans les teintes pastel. Pour les systèmes de revêtement destinés aux tons pleins, l'application d'une couche d'apprêt avec 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ ST10 (3361) suffit.

Ponçage intermédiaire



Grain 280 – 360

Éviter le ponçage en boucle !

Éliminer la poussière de bois.

Vernis de finition

1 x Pigmolux HQ ST10 (3361) dans la teinte désirée

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien

Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202) et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

25 kg

Teintes / Degrés de brillance

Pigmolux HQ ST10 (3361) et numéro de teinte

Les teintes RAL, les teintes NCS, etc. sont livrables comme fabrication spéciale.

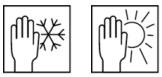
Produits complémentaires

ABS Kantenaktivator (8315)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8456 (8456)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean Smart 2K (8075)
Clean Smart B&P (8015)
Clean Smart-Gel (8060)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 6 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 82 – 87 secondes selon la norme DIN 53211
(6 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.