Technický list

ADLER
Barvu máme v krvi.

Pigmolux HQ ST50 3365

2-složková barva na vodou ředitelné bázi **s UV vytvrzováním**, **vytvářející strukturální efekt**, určená pro **průmyslové lakování nábytku a vybavení interiérů**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Strukturální barva na vodou ředitelné bázi s izolačními vlastnostmi pro dřevěné povrchy v nábytkářském průmyslu. Produkt se vyznačuje vysokou reaktivitou, velmi dobrou vrstvitelností, velmi dobrou chemickou odolností, rychlým schnutím a velmi vysokou mechanickou odolností.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy

- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
  Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1
  Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
  Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-D (≥ 1,0 N)
  Chování při hoření: 5-B (obtížně vznitelné nábytkové plochy)
- **DIN 68861 (povrchy nábytku)**
  Část 1: Chování při chemickému namáhání: 1 B
  Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
  Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E (> 0,5 do ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (chování při požáru)**
  Ve spojení s podkladem zpomalujícím hoření: těžko hořlavý (dříve B 1 po B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
  Stálost barev – Stanovení odolnosti vůči potu a slinám
  Odolnost vůči potu a slinám
- **ČSN EN 71-3**
  Bezpečnost hraček – Část 3: Migrace určitých prvků
  Bez obsahu těžkých kovů
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
  Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: *A+*

Oblasti použití

Pro lakování silně namáhaných ploch nábytku a dalšího vybavení interiérů včetně kuchyní a sanitárního nábytku. Oblasti použití II – IV dle ÖNORM A 1610-12

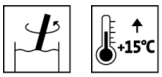
Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

ADLER Česko s.r.o., Jihlavská 770/27, CZ-664 41 Troubsko
Tel: +420 731 725 957, E-mail: info@adlercesko.cz, www.lakyadler.cz

Naše návody se zakládají na současném stavu vědomosti a mají co nejlépe poradit kupujícímu/uživateli, jsou ovšem nezávazné, je nutno je sladit s oblastmi použití a podmínkami zpracování. O vhodnosti a použití dodávaného produktu rozhoduje kupující/uživatel na vlastní odpovědnost, proto je doporučeno vyhotovení vzorku na originálním podkladu, na kterém je vhodnost tohoto produktu odsouhlasena. Kromě toho platí naše všeobecné obchodní podmínky. Všechny dřívější technické listy pozbývají touto verzí platnost. Změna velikostí plechovek, barevných tónů a dosažitelného stupně lesku jsou vyhrazeny.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Povrchová úprava musí být vytvrzena pomocí UV záření!
- Produkt Bluefin Multilux Top (3853) do finální vrstvy laku zvyšuje odolnost při vylešťování kovovým kroužkem a odolnost proti poškrábání o Pigmolux HQ ST50 (3365).
- Při použití plastových hran je nutno vždy provést zkoušku přilnavosti s plánovanou skladbou povrchové úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte přilnavost na ABS hranách.
- Při lakování interiérových dveří je třeba dbát na použití těsnících profilů odolných vodou ředitelným barvám a lakům.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím směrnici **ARL 150 - Pracovní směrnice pro vodou ředitelné laky na nábytek.**

Poměr tužení



8456 5%

100 hm. díl/-ů Pigmolux HQ ST50 (3365)
5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Před zpracováním doporučujeme ponechat časovou prodlevu cca 10 min. Produkt lze zpracovat pouze jako 2-složkový.

Doba zpracovatelnosti

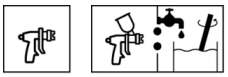


4 hod.

Natužená směs lze použít ke zpracování ještě další 4 hod., ale musí být smíchána 1:1 s čerstvě natuženým materiálem. Další prodloužení doby zpracovatelnosti není možné. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Natužte pouze takové množství materiálu, které lze zpracovat v rámci uvedené doby zpracovatelnosti směsi.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Aplikační zařízení	-		Obertopfpistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Stříkací tlak (bar)	100 - 120		3 - 4
Ředidlo	-		Voda
Přídavek ředidla (%)	-		0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	82 - 87		
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)	100 - 200*		
Celkové nanášené množství (g/m²)	max. 450		

* povrchy s uzavřenými póry: cca 120 g/m²
* povrchy s otevřenými póry: cca 150 - 200 g/m²

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Podmínky sušení

Odpařování vody:

35 - 45 min.	pásová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s)
nebo	
15 - 20 min.	plochá kanálová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s))

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační, musí odpovídat příslušnému systému. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu, relativní vlhkosti vzduchu, tlaku při stohování a podmínkách stohování.

Nízké teploty a /nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

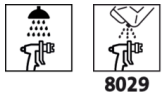
UV vytvrzování



Rychlost posuvu 6 m/min. při použití 1 Ga lampy (výkon: 80 W/cm) a 2 Hg lampy (výkon: 80 W/cm)

Dbejte na to, aby byly hrany dostatečně vytvrzené!

Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

Přepravní pásy a výrobní linky: Clean-Smart B&P (8015000210)

Silně znečištěné výrobní linky: Clean-Smart Gel (8060000210)

Zařízení pro směšování 2-složkových materiálů, tužidlová část: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODKLAD

Druh podkladu

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělujících substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Příprava podkladu

Broušení dřeva:

Zrnitost P 150 - 180

Nosné desky se základovou fólií:

Zrnitost 180 - 240

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základování

Pro lakování ploch s uzavřenými póry

Nosné desky se základovou fólií: Broušení folie Zrnitost P 240

V závislosti na požadavcích na kvalitu (plnost, rovnost povrchu) bez základní vrstvy. nebo 1 x základujte s Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový

Mezibroušení Zrnitost P 320 - 360

Masivní dřevo nebo dýhovaná dřevotříska (např. buková dýha):

2 x základujte s Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320

MDF deska:

2 až 3x základujte s Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320

Pro lakování ploch s otevřenými póry

Předizolace 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (2-složková) pro druhy dřevin s obsahem vodou ředitelných dřevozbarvujících látek (např. jasan) nebo pro lakování v odstínu RAL 9010 (čistě bílá) a v pastelových odstínech.

Pro jednobarevné lakování stačí základní vrstva s 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ ST50 (3365).

Mezibroušení



Zrnitost P 280 – 360

Zamezte probroušení!

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní lakování

1 x Pigmolux HQ ST50 (3365) v požadovaném barevném odstínu

ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ

Čištění a ošetřování

Čištění s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

25 kg

Barevné odstíny / stupně lesku

Pigmolux HQ ST50 3365: číslo barevného odstínu.

Ostatní barevné odstíny dle RAL a NCS lze namíchat na objednávku.

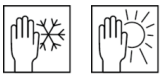
Související produkty

ABS Kantenaktivator (8315)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean Smart 2K (8075)
Clean Smart B&P (8015)
Clean Smart-Gel (8060)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 6 měsíc/-e/-ů v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Dodávaná viskozita: 82 – 87 sekundy dle DIN 53211
(6 mm průtokový pohárek při 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové použití.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na **www.lakyadler.cz**.