Technisch gegevensblad

Door onze aderen stroomt verf.

Pigmolux HQ ST50 3365

Watergedragen, **stralingsuithardende 2-componenten-structuureffect-pigmentlak** voor de **meubel- en interieurbouw** voor de **industrie**

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Watergedragen structuur-pigmentlak met isolerende eigenschappen voor houten oppervlakken in de meubelindustrie. Het product kenmerkt zich door een hoge reactiviteit, zeer goede stapelbaarheid, zeer goede chemische bestendigheid, snelle droging en een zeer hoge mechanische bestendigheid.

Speciale eigenschappen en testnormen

- **ÖNORM A 1605-12 (meubeloppervlakken)**
  Bestendigheid tegen chemische invloeden: 1-B1
  Gedrag bij afschuren: 2-D (≥ 50 U)
  Gedrag bij krasbestendigheid: 4-D (≥ 1,0 N)
  Brandbaarheid: 5-B (zeer moeilijk brandbaar meubeloppervlak)
- **DIN 68861 (meubeloppervlakken)**
  Deel 1: gedrag bij chemische belasting: 1 B
  Deel 2: gedrag bij schuurbelasting: 2 D (> 50 tot en met ≤ 150 U)
  Deel 4: krasbestendigheid: 4 E (> 0,5 tot en met ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (brandgedrag)**
  In combinatie met een moeilijk brandbare ondergrond: moeilijk brandbaar, Q1, Tr1
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
  Zweet- en speekselbestendigheid
- **ÖNORM EN 71-3**
  Veiligheid van speelgoed; Migratie van bepaalde elementen (vrij van zware metalen)
- **Franse verordening DEVL1104875A**
  Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden

Voor het lakken van sterk belaste oppervlakken bij meubels en interieur, inclusief oppervlakken in de keuken en sanitaire ruimtes. Toepassingsgebieden II - IV volgens ÖNORM A 1610-12.

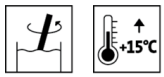
Voor moeilijk brandbare of moeilijk ontvlambare constructies.

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Telefoon: 0043/5242/6922-190, fax: 0043/5242/6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-verven.nl

Onze instructies zijn gebaseerd op de huidige kennisstand en zijn bedoeld om de koper/gebruiker naar ons beste weten te adviseren, maar moeten individueel worden afgestemd op de toepassingsgebieden en verwerkingsomstandigheden. De koper/gebruiker is zelf verantwoordelijk voor het bepalen van de geschiktheid en het gebruik van het geleverde product. Daarom wordt aanbevolen om een monster te maken om de geschiktheid van het product te controleren. Daarnaast zijn onze Algemene Verkoopvoorwaarden van toepassing. Alle voorgaande gegevensbladen worden met deze editie ongeldig. Wijzigingen in verpakkingsformaten, kleuren en beschikbare glansgraden voorbehouden.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C is vereist.
- De coating moet worden uitgehard door middel van UV-straling!
- Een toevoeging van Bluefin Multilux Top (3853) aan de lak voor de laatste, afsluitende laklaag verhoogt de ringtestbestendigheid en de krasvastheid van Pigmolux HQ ST50 (3365).
- Bij gebruik van plastic kanten moet altijd een hechtingstest worden uitgevoerd met de geplande opbouw. Door ABS Kantenaktivator (8315000210) te gebruiken kan op ABS-kanten de hechting verbeterd worden.
- Let er bij het coaten van binnendeuren op dat uitsluitend afdichtingsprofielen worden gebruikt die compatibel zijn met acryllakken en acrylverven.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan.
- Neem onze **ARL 150 – Werkrichtlijnen voor watergedragen meubellaken** in acht.

Mengverhouding



8456 5%

100 gewichtsdeel/gewichtsdelen Pigmolux HQ ST50 (3365)
5 gewichtsdeel/gewichtsdelen Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) moet voor de verwerking voorzichtig al roerend in het product worden ingewerkt. We adviseren om voor verwerking ongeveer 10 minuten te wachten. Het product kan alleen in combinatie met andere lak worden verwerkt (2-componenten).

Open tijd

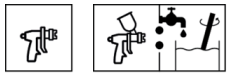


4 uur(en)

Gemengd materiaal kan nog 4 uur(en) worden gebruikt, maar moet 1:1 worden gemengd met nieuw gehard materiaal. De open tijd kan niet verder worden verlengd. Bij hogere temperaturen wordt de open tijd korter.

Bereid altijd alleen zoveel materiaal voor als binnen de open tijd verwerkt kan worden.

Opbrengtechniek



0 – 5% H_2O

	Airless	Airless met luchtonder steuning (Airmix®, Aircoat, enz.)	Spuitpistool met beker
Applicator	-		Obertopfpistole
Spuitpistool Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Spuitdruk (bar)	100 - 120		3 - 4
Verdunner	-		Water
Toevoeging van verdunner (%)	-		0 - 5
Viscositeit 6 mm beker (s)	82 - 87		
Aanbrenghoeveelheid per laag (g/m²)	100 - 200*		
Totale toepassingshoeveelheid (g/m²)	max. 450		

*geslotenporige oppervlakken: ca. 120 g/m²
*openporige oppervlakken: ca. 150 - 200 g/m²

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

Droogcondities

Verdamping van het water:

35 - 45 minuten	banddroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)
of	
15 - 20 minuten	kanaaldroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)

De genoemde systeemparameters zijn richtwaarden die aan het betreffende systeem moeten worden aangepast. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing, relatieve luchtvochtigheid, stapeldruk en stapelomstandigheden.

Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijd verlengen.

UV-uitharding



Toevoersnelheid 6 m/min bij gebruik van 1 Ga-straler (vermogen: 80 W/cm) en 2 Hg-straler (vermogen: 80 W/cm)

Let op voldoende uitharding aan de kanten!

Gereedschap schoonmaken



Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van opgedroogde lakresten adviseren wij Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 met water verdund).

Transportbanden en materiaallijnen: Clean-Smart B&P (8015000210)

Sterk vervuilde materiaallijnen: Clean-Smart Gel (8060000210)

Verharderdelen van 2K-systemen: Clean-Smart 2K (8075000210).

ONDERGROND

Soort ondergrond

Massief hout, houten spaanplaten of materiaal van houtvezels, ook gefineerd ofwel met grondeerfolie afgewerkt, geschikt om dekkend te worden gelakt.

Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Ondergrondvoorbereiding

Houtschuurgang:

Korrel 150 - 180

Met grondeerfolie gecoate dragerplaten:

Korrel 180 - 240

COATINGOPBOUW

Grondering

Voor geslotenporige schuurlakoppervlakken

Met grondeerfolie gecoate dragerplaten: Folieschuurgang Korrel 240

afhankelijk van de kwaliteitseisen (volheid, uniformiteit van het oppervlak) zonder grondlak of 1 x gegrond met Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten)

Tussenschuurgang Korrel 320 - 360

Massief hout of spaanplaat met blindfineer (bv. beuken):

2 x gegrond met Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten)

Tussenschuurgang Korrel 280 - 320

MDF-platen:

2 - 3 x gegrond met Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten)

Tussenschuurgang Korrel 280 - 320

Voor openporige schuurlakoppervlakken

Voorisolatie met 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten) bij houtsoorten met in water oplosbare kleurgevende houtbestanddelen (bv. essen) of coatings in de kleur RAL 9010 'Zuiver wit' en in pasteltinten.

Voor het opbrengen van effen tinten is het gebruik van de grondlak 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ ST50 (3365) voldoende.

Tussenschuurgang



Korrel 280 – 360

Voorkom doorschuren!

Verwijder het schuurstof.

Aflaklaag

1 x Pigmolux HQ ST50 (3365) in de gewenste kleur

SCHOONMAKEN & ONDERHOUD

Schoonmaken en onderhoud

Reiniging met Clean-Möbelreiniger (7202) en onderhoud met Clean-Möbelpflege Plus (7222).

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen

25 kg

Kleuren / glansgraden

Pigmolux HQ ST50 (3365) & kleurnummer

RAL-kleuren, NCS-kleuren enz. zijn als speciale versie leverbaar.

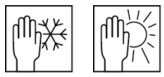
Toevoegingsproducten

ABS Kantenaktivator (8315)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Clean Smart 2K (8075)
Clean Smart B&P (8015)
Clean Smart-Gel (8060)

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

OVERIGE AANWIJZINGEN

Houdbaarheid / opslag



Minstens 6 maand(en) in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Geopende verpakkingen goed sluiten en inhoud zo snel mogelijk opgebruiken.

Technische gegevens

Viscositeit bij levering: 82 – 87 seconden volgens DIN 53211
(6 mm-maatbeker, 20 °C)

Veiligheidstechnische informatie



Het product is alleen geschikt voor industriële verwerking.

Vermijd bij het spuiten altijd om aerosolen uit lak in te ademen. Hiervoor zorgt het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2).

Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via **www.adler-lacke.com** inzien.