Karta techniczna

W naszych żyłach płynie farba.

Pigmolux HQ ST50 3365

Utwardzany promieniowaniem UV lakier pigmentowy 2K **na bazie wody z efektem struktury**, przeznaczony do**mebli i elementów wykończenia wnętrz**, stosowany w **przemyśle**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Lakier pigmentowy z efektem struktury, na bazie wody, o właściwościach izolujących - przeznaczony do powierzchni drewnianych w branży meblarskiej. Produkt charakteryzuje się wysoką reaktywnością, bardzo dobrą odpornością na sklejanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu, bardzo dobrą odpornością chemiczną, szybkim schnięciem oraz bardzo wysoką wytrzymałością mechaniczną.

Szczególne właściwości i normy badań

- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
  Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
  Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
  Odporność na zadrapanie: 4-D (≥ 1,0 N)
  Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
  Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
  Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
  Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E (> 0,5 do ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
  W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
  Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**
  Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
  Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania

Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakresy zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

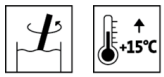
Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

ADLER-Polska Sp. z o.o., Tyniecka 229, PL-30-376 Kraków
Telefon: 0048 12 2524000, e-mail: info@adler-lacke.com, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej + 15°C.
- Powłokę należy koniecznie utwardzić za pomocą promieniowania UV.
- Dodatek Bluefin Multilux Top (3853) do lakieru, do ostatniej, końcowej warstwy podwyższa odporność Pigmolux HQ ST50 (3365) na test pierścienia i zadrapania.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami i farbami akrylowymi.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



8456 5%

100 cz. wag. Pigmolux HQ ST50 (3365)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut. Produkt można stosować wyłącznie jako produkt 2-komponentowy.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

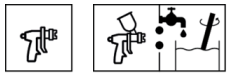


4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Należy zawsze przygotować tylko tyle materiału, ile można zużyć w czasie przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



0 – 5% H_2O

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji	-		Obertopfpistole
Dysza Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		3 - 4
Rozcieńczalnik	-		Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %	-		0 - 5
Lepkość kubek 6 mm (s)	82 - 87		
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m²)	100 - 200*		
Łączna ilość nanoszona (g/m²)	max. 450		

*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m²
*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m²

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Warunki schnięcia

Odparowanie wody:

35 - 45 minut	suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)
lub	
15-20 minut	suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

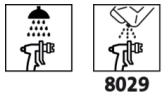
Utwardzanie UV



Prędkość posuwu 6 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego (moc: 80 W/cm) i 2 promienników rtęciowych (moc: 80 W/cm).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

Taśmy transportowe i linie lakiernicze: Clean-Smart B&P (8015000210)

Mocno zabrudzone linie lakiernicze: Clean-Smart Gel (8060000210)

Elementy transportujące utwardzacz w urządzeniach 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna:

papierem o granulacji 150 - 180

Płyty nośne pokryte folią podkładową:

Papierem o granulacji 180 - 240

BUDOWA POWŁOKI

Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii papierem o granulacji 240

	w zależności od wymagań jakościowych (wypełnienie, równomierność powierzchni) bez podkładu lub 1 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360 **Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym fornirem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:** 2 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320 **Płyty MDF:** 2 – 3 x zagruntować produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo) Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320 **Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane** Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m², w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych. W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ ST50 (3365).
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 280 – 360 Unikać przeszlifowań! Usunąć pył ze szlifowania.
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Pigmolux HQ ST50 (3365) w wybranym odcieniu barwy
	CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA
Czyszczenie i pielęgnacja	Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).
	INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA
Wielkości opakowań	25 kg
Odcienie barwy / stopnie połysku	Pigmolux HQ ST50 (3365) i numer koloru Kolory RAL, NCS itd. są dostarczane na specjalne zamówienie.
Produkty dodatkowe	ABS Kantenaktivator (8315) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean Smart 2K (8075) Clean Smart B&P (8015) Clean Smart-Gel (8060) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 6 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 82 – 87 sekund/-y według DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Należy bezwzględnie unikać wdychania aerozoli lakierniczych podczas aplikacji natryskowej. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**