S farbou v krvi.

Pigmolux HQ ST50 3365

Dvojzložková farba na vodnej báze s **efektom štruktúry**, **vytvrdzujúci UV žiarením**, určená pre **priemyselné lakovanie nábytku a interiérové vybavenie**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Štruktúrovaná pigmentová farba na vodnej báze s izolačnými vlastnosťami pre drevené povrchy v nábytkárskom priemysle. Produkt sa vyznačuje vysokou reaktivitou, veľmi dobrou vrstviteľnosťou, veľmi dobrou chemickou odolnosťou, rýchlym schnutím a veľmi vysokou mechanickou odolnosťou.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy

- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
  Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1
  Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
  Správanie sa pri namáhaní poškriabaním: 4-D (≥ 1,0 N)
  Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
  Časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B
  Časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
  Časť 4: správanie sa pri namáhaní poškriabaním: 4 E (> 0,5 do ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
  V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
  Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
  Odolnosť voči potu a slinám
- **ČSN EN 71-3**
  Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
  Bez obsahu ťažkých kovov
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
  Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: *A+*

Oblasti použitia

Na lakovanie intenzívne používaných povrchov nábytku a interiérového vybavenia vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov. Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.

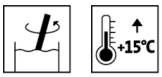
Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

ADLER Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
Tel: +421 465199621, Mail: info@adler.sk, www.adler.sk

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzné a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Zmena veľkosti balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená. Vydaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Povrchová úprava musí byť vytvrdená pomocou UV žiarenia!
- Pridanie Bluefin Multilux Top (3853) do laku pri poslednom, záverečnom nanášaní laku zvyšuje odolnosť voči kruhovým škvrnám a odolnosť proti poškriabaniu Pigmolux HQ ST50 (3365).
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku priľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte priľnavosť na ABS hranách.
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok.**

Pomer miešania



8456 5%

100 hmot. dielov Pigmolux HQ ST50 (3365)
5 hmot. diely Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min. Výrobok sa môže aplikovať len ako dvojzložkový výrobok.

Doba spracovateľnosti

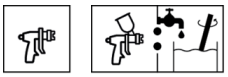


cca 4 hod.

Natuženú zmes možno použiť na spracovanie ešte ďalšie 4 hod., ale musí byť zmiešaná v pomere 1 : 1 s čerstvo natuženým materiálom. Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Pripravte si vždy len toľko materiálu, koľko je možné spracovať v rámci doby spracovateľnosti.

Technika nanášania



0 – 5% H_2O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Aplikačné zariadenie	-		Obertopfpistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Striekací tlak (bar)	100 - 120		3 - 4
Riedenie	-		Voda
Prídavok riedidla v %	-		0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	82 - 87		
Množstvo na nános (g/m²)	100 - 200*		
Celkové nanášané množstvo (g/m²)	max. 450		

* povrchy s uzavretými pórmi: približne 120 g/m²
* povrchy s otvorenými pórmi: približne 150 – 200 g/m²

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Podmienky sušenia

Odparenie vody:

35 – 45 minút	Pásový paletový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)
alebo	
15 – 20 minút	Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s)

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôsobiť príslušnému prístroju. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

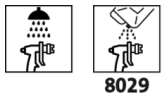
UV vytvrdzovanie



Rýchlosť posuvu 6 m/min. pripoužití 1 Ga lampy (výkon: 80 W/cm) a 2 Hg lampy (výkon: 80 W/cm)

Dbať na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Clean Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

Dopravné pásy a hadice: Clean-Smart B&P (8015000210)

Silno znečistené hadice: Clean-Smart Gel (8060000210)

Zariadenie na zmiešavanie 2-zložkových materiálov, tužidlová časť: Clean-Smart 2K (8075000210).

PODKLAD

Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Príprava podkladu

Brúsenie

zrnitosťou P150 – P180

Nosné dosky so základovou fóliou:

zrnitosti P180 - P240

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základná vrstva

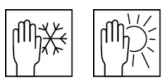
Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmi

Nosné dosky so základovou fóliou: Brúsenie fólie zrnitosťou P240

v závislosti od požiadaviek na kvalitu (plnosť, rovnomernosť povrchu) bez základného náteru alebo 1 x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 320 – 360

Masívne drevo alebo drevotrieskové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):

	2 x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový) Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320 **MDF dosky:** 2 – 3x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový) Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320 **Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórmi** Predizolácia 150 – 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový) pre dreviny s farebnými zložkami dreva rozpustnými vo vode (napr. jaseň) alebo nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch. Pri skladbách so sýtymi farebnými odtieňmi postačuje základný náter pomocou 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ ST50 (3365).
Medzibrúsenie 	Zrnitosťou 280 – 360 Zabrániť prebrúseniu! Brúsny prach odstrániť.
Vrchné lakovanie	1 x Pigmolux HQ ST50 (3365) v požadovanom farebnom odtieni
	ČISTENIE & OŠETROVANIE
Čistenie a starostlivosť	Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).
	POKYNY PRE OBJEDNANIE
Veľkosti balenia	25 kg
Farebné odtiene/stupne lesku	Pigmolux HQ ST50 (3365) a číslo farebného odtieňa Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach.
Súvisiace produkty	ABS Kantenaktivator (8315) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Clean Smart 2K (8075) Clean Smart B&P (8015) Clean Smart-Gel (8060) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.
	ĎALŠIE POKYNY
Trvanlivosť/skladovanie 	Min. 6 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C). Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.
Technické údaje	Dodávaná viskozita: 82 – 87 sekúnd podľa DIN 53211 (6 mm výtokový pohárik, 20 °C)

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk.**