Scheda tecnica

Nelle nostre vene scorre colore.

Pigmolux HQ ST90 3369

Vernice pigmentata 2K a base acqua, **a indurimento UV**, con effetto strutturato, per mobili e arredi interni per **l'industria**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice pigmentata strutturata a base acqua con proprietà di isolamento per superfici in legno nel settore dei mobili. Il prodotto si contraddistingue per l'elevata reattività, l'ottima impilabilità, l'ottima resistenza chimica, la rapida essiccazione e l'elevatissima resistenza meccanica.

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
  Resistenza agli agenti chimici: 1-B1
  Comportamento all' abrasione: 2-C (≥ 150 U)
  Comportamento al graffio: 4-C (≥ 1,5 N)
  Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **DIN 68861 (superfici di mobili)**
  Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B
  Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a ≤150 U)
  Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 E (> 0,5 fino a ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
  In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**
  Resistenza al sudore e alla saliva.
- **ÖNORM EN 71-3**
  Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
  Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione

Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni esposti ad una sollecitazione forte, come ad esempio per mobili da cucina e bagno: campi di utilizzo II – IV secondo ÖNORM A 1610-12.

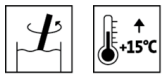
Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

ADLER Italia S.r.l., Via per Marco, 12/D, I-38068 Rovereto (TN)
Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it, www.adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- L'indurimento della superficie deve assolutamente avvenire con raggi UV!
- Un'aggiunta di Bluefin Multilux Top (3853) alla vernice per l'ultimo strato della verniciatura finale aumenta la resistenza al test dell'anello e alla graffiatura di Pigmolux HQ ST90 (3369).
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Nella verniciatura di porte interne occorre utilizzare solo guarnizioni compatibili con smalti e vernici acriliche.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua.**

Rapporto di miscela



8456 5%

100 Parte(i) in peso Pigmolux HQ ST90 (3369)
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione. Il prodotto é lavorabile soltanto bicomponente.

Pot-Life

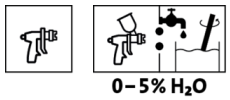


4 ora/e

Il materiale miscelato può essere lavorato per un ulteriore 4 ora/e, ma deve essere miscelato 1:1 con il materiale appena indurito. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Preparare solo la quantità di materiale che può essere lavorata entro la durata del pot life.

Metodo di applicazione



0 – 5% H_2O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Strumento d'applicazione	-		Pistola a tazza superiore
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		3 - 4
Diluizione	-		Acqua
Aggiunta di diluente in %	-		0 - 5
Viscosità coppa 6 mm (s)	82 - 87		
Quantità da applicare per mano (g/m^2)	100 - 200*		
Quantità di applicazione totale (g/m^2)	max. 450		

* superfici a poro chiuso: ca. 120 g/m²
* superfici a poro aperto: ca. 150 - 200 g/m²

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Condizioni di essiccazione

Evaporazione dell'acqua:

35 - 45 minuti	Asciugatore per pallet a nastro (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)
o	
15 - 20 minuti	Asciugatore a canale piatto (temperatura di salita fino a max. + 50 °C, velocità dell'aria circa 2 m/s)

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi che devono essere adeguati al rispettivo impianto. L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Indurimento UV



Velocità di avanzamento 6 m/min con 1 lampada ga (potenza: 80 W/cm) e 2 lampade hg (potenza: 80 W/cm)

Assicurarsi che i bordi siano sufficientemente induriti!

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

Nastri trasportatori e linee di materiale: Clean-Smart B&P (8015000210)

Linee di materiale pesantemente sporche: Clean-Smart Gel (8060000210)

Componenti indurenti dei sistemi 2K: Clean-Smart 2K (8075000210).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno massiccio idoneo alla verniciatura coprente e/o pannelli in truciolato o in fibra di legno, impiallacciati o rivestiti di pellicola.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno:

Grana 150 - 180

Pannelli portanti rivestiti di pellicola:

Grana 180 – 240

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo

Per superfici a poro chiuso

Pannelli portanti rivestiti di pellicola: Carteggiatura della pellicola grana 240

a seconda dei requisiti di qualità (riempimento, uniformità della superficie) senza fondo oppure 1 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente)

Carteggiatura intermedia: Grana 320 - 360

Legno massiccio o truciolato rivestito con rivestimento cieco (ad es. faggio)

2 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente)

Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320

Pannelli MDF:

2 - 3 x applicare il fondo con Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente)

Carteggiatura intermedia: Grana 280 - 320

Per superfici a poro aperto

Preisolamento con 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (bicomponente) per specie legnose con componenti coloranti idrosolubili (ad es. frassino) o sovrastrutture nel colore RAL 9010 "Bianco puro" e in tonalità pastello.

Nel caso di cicli di verniciatura per tinte forti è sufficiente applicare 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ ST90 (3369).

Carteggiatura intermedia



Grana 280 – 360

Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Finitura

1 x Pigmolux HQ ST90 (3369) nella tonalità desiderata

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione

Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

25 kg

Tonalità / gradi di brillantezza

Pigmolux HQ ST90 (3369) & codice della tonalità

Tinte RAL, NCS, ecc. sono disponibili con una produzione speciale.

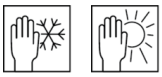
Prodotti complementari

ABS Kantenaktivator (8315)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8456 (8456)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean Smart-Gel (8060)
Clean Smart B&P (8015)
Clean Smart 2K (8075)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 6 mese(i) in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 82 – 87 secondi secondo DIN 53211
(6 mm-misurino, 20 °C)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale.

In generale è da evitare l'inalazione di aerosol di vernice durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possible scaricare l´attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com.**