ADLER
S farbou v krvi.

# Pigmolux HQ ST90 3369

**Dvojzložkový krycia farba** na vodnej báze s efektom štruktúry, **vytvrdzovaná UV žiarením**, určený pre **nábytkársky priemysela interiérové vybavenie**

## POPIS PRODUKTU

### Všeobecne

Štruktúrovaná farba na vodnej báze s izolačnými vlastnosťami pre drevené povrchy v nábytkárskom priemysle. Produkt sa vyznačuje vysokou reaktivitou, veľmi dobrou vrstviteľnosťou, veľmi dobrou chemickou odolnosťou, rýchlym schnutím a veľmi vysokou mechanickou odolnosťou.

### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy

- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
  Odolnosť voči chemickým účinkom: 1-B1
  Správanie sa pri odere: 2-C (≥ 150 U)
  Správanie sa pri namáhaní poškriabaním: 4-C (≥ 1,5 N)
  Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **DIN 68861 (nábytkové povrchy)**
  Časť 1: správanie sa pre chemickej záťaži: 1 B
  Časť 2: správanie sa pri namáhaní oderom: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
  Časť 4: správanie sa pri namáhaní poškriabaním: 4 E (> 0,5 do ≤ 1,0 N)
- **ÖNORM A 3800-1 (správanie sa pri požiari)**
  V spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
  ***Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám***
  *Odolnosť voči potu a slinám*
- **ČSN EN 71-3**
  **Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov**
  *Bez obsahu ťažkých kovov*
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
  Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: *A+*

### Oblasti použitia

Na lakovanie intenzívne používaných povrchov nábytku a interiérového vybavenia vrátane kuchýň a sanitárnych priestorov. Oblasti použitia II – IV podľa ÖNORM A 1610-12.

Na povrchovú úpravu ťažko zápalných a ťažko horľavých plôch.

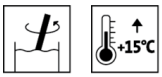


ADLER Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
Tel: +421 465199621, Mail: info@adler.sk, www.adler.sk

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzné a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Zmena veľkosti balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená. Vydaním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť.

## SPRACOVANIE

### Pokyny pre spracovanie




- Produkt pred použitím premiešať.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Povrchová úprava musí byť vytvrdená pomocou UV žiarenia!
- Pridanie Bluefin Multilux Top (3853) do laku pri poslednom, záverečnom nanášaní laku zvyšuje odolnosť voči kruhovým škvrnám a odolnosť proti poškriabaniu Pigmolux HQ ST90 (3369).
- Pri použití na plastových hranách je nutné vždy vykonať skúšku priľnavosti s plánovanou skladbou povrchovej úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte priľnavosť na ABS hranách.
- Pri lakovaní interiérových dverí treba dbať na to, aby sa použili iba tesniace profily znášajúce sa s akrylovými lakmi.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť.
- Dodržujte, prosím, pracovnú smernicu **ARL 150 – Pracovná smernica pre vodouriediteľné laky na nábytok.**

### Pomer miešania




**8456** 5%

100 hmot. dielov Pigmolux HQ ST90 (3369)
5 hmot. diely Aqua-Hardener 8456 (8456000210)

Aqua-Hardener 8456 (8456000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Pred spracovaním odporúčame počkať cca 10 min. Výrobok sa môže aplikovať len ako dvojzložkový výrobok.

### Doba spracovateľnosti

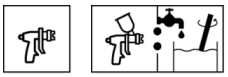



cca 4 hod.

Natuženú zmes možno použiť na spracovanie ešte ďalšie 4 hod., ale musí byť zmiešaná v pomere 1 : 1 s čerstvo natuženým materiálom. Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné. Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Pripravte si vždy len toľko materiálu, koľko je možné spracovať v rámci doby spracovateľnosti.

### Technika nanášania



**0 – 5% $H_2O$**

| | Airless | Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.) | Nádobková pištoľ |
|---|---|---|---|
| **Aplikačné zariadenie** | - | | Pištoľ s hornou nádobkou |
| **Tryska Ø (mm)** | 0,28 - 0,33 | | 1,8 |
| **Striekací tlak (bar)** | 100 - 120 | | 3 - 4 |
| **Riedenie** | - | | Voda |
| **Prídavok riedidla v %** | - | | 0 - 5 |
| **Viskozita 6 mm pohár (s)** | 82 - 87 | | |
| **Množstvo na nános (g/m²)** | 100 - 200* | | |
| **Celkové nanášané množstvo (g/m²)** | max. 450 | | |

* povrchy s uzavretými pórmi: približne 120 g/m²
* povrchy s otvorenými pórmi: približne 150 – 200 g/m²

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

## Podmienky sušenia

**Odparenie vody:**

| | |
|---|---|
| 35 – 45 minút | Pásový paletový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s) |
| alebo | |
| 15 – 20 minút | Plochý kanálový sušič (zvyšovanie teploty do max. + 50 °C, rýchlosť prúdenia vzduchu cca 2 m/s) |

Uvedené systémové parametre sú štandardné hodnoty, ktoré sa musia prispôsobiť príslušnému prístroju. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti, tlaku pri stohovaní a podmienok pri stohovaní.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

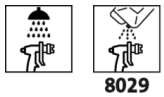
## UV vytvrdzovanie




Rýchlosť posuvu 6 m/min. pripoužití 1 Ga lampy (výkon: 80 W/cm) a 2 Hg lampy (výkon: 80 W/cm)

Dbať na to, aby boli hrany dostatočne vytvrdené!

## Čistenie náradia




Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Clean Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

Dopravné pásy a hadice: Clean-Smart B&P (8015000210)

Silno znečistené hadice: Clean-Smart Gel (8060000210)

Zariadenie na zmiešavanie 2-zložkových materiálov, tužidlová časť: Clean-Smart 2K (8075000210).

# PODKLAD

## Druh podkladu

Na krycie lakovanie vhodného masívneho dreva, resp. drevotrieskových, drevovláknitých materiálov alebo dyhovaných, popr. potiahnutých základnou fóliou.

## Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

## Príprava podkladu

**Brúsenie**

zrnitosťou P150 – P180

**Nosné dosky so základovou fóliou:**

zrnitosti P180 - P240

# POVRCHOVÁ ÚPRAVA

## Základná vrstva

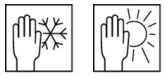
**Na brúsenie lakovaných povrchov s uzavretými pórmi**

**Nosné dosky so základovou fóliou:** Brúsenie fólie zrnitosťou P240

v závislosti od požiadaviek na kvalitu (plnosť, rovnomernosť povrchu) bez základného náteru alebo 1 x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)

Medzibrúsenie zrnitosťou 320 – 360

**Masívne drevo alebo drevotrieskové dosky dyhované podkladovou dyhou (napr. buk):**

| | |
|---|---|
| | 2 x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)<br>Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320<br>**MDF dosky:**<br>2 – 3x základný náter s Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový)<br>Medzibrúsenie zrnitosťou 280 – 320<br>**Na brúsenie lakovaných povrchov s otvorenými pórmi**<br>Predizolácia 150 – 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (dvojzložkový) pre dreviny s farebnými zložkami dreva rozpustnými vo vode (napr. jaseň) alebo nátery vo farbe RAL 9010 „Čistá biela“ a v pastelových odtieňoch.<br>Pri skladbách so sýtymi farebnými odtieňmi postačuje základný náter pomocou 130 – 150 g/m² Pigmolux HQ ST90 (3369). |
| **Medzibrúsenie**  | Zrnitosťou 280 – 360<br>Zabrániť prebrúseniu!<br>Brúsny prach odstrániť. |
| **Vrchné lakovanie** | 1 x Pigmolux HQ ST90 (3369) v požadovanom farebnom odtieni |
| | **ČISTENIE & OŠETROVANIE** |
| **Čistenie a starostlivosť** | Čistenie s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222). |
| | **POKYNY PRE OBJEDNANIE** |
| **Veľkosti balenia** | 25 kg |
| **Farebné odtiene/stupne lesku** | Pigmolux HQ ST90 (3369) a číslo farebného odtieňa<br>Farebné odtiene RAL, farebné odtiene NCS atď. sú k dispozícii v špeciálnych vyhotoveniach. |
| **Súvisiace produkty** | ABS Kantenaktivator (8315)<br>Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)<br>Aqua-Hardener 8456 (8456)<br>Aqualux Spritzfüller (3319)<br>Bluefin Multilux Top (3853)<br>Clean Smart-Gel (8060)<br>Clean Smart B&P (8015)<br>Clean Smart 2K (8075)<br>Clean-Möbelpflege Plus (7222)<br>Clean-Möbelreiniger (7202)<br>Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu. |
| | **ĎALŠIE POKYNY** |
| **Trvanlivosť/skladovanie**  | Min. 6 mesiac/-e/-ov v originálne uzavretom obale.<br>Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).<br>Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte. |
| **Technické údaje** | Dodávaná viskozita: 82 – 87 sekúnd podľa DIN 53211<br>(6 mm výtokový pohárik, 20 °C) |

## Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný iba na priemyselné použitie.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk.**