Technisches Merkblatt

Vivido Hammerschlaglack 5616

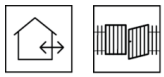
Lösemittelbasierter Effektlack für **innen und außen** für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Dekorativer Hammerschlaglack auf Alkydharzbasis mit Korrosionsschutz für den Innen- und Außenbereich. Keine zusätzliche Grundierung für Eisen und Stahl notwendig; restrostverträglich.

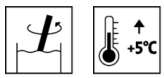
Anwendungsgebiete



Für die Beschichtung von Metall im Innen- und Außenbereich.

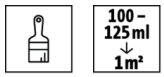
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- **Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.**
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Auftragstechnik



	Streichen
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m²)	100 - 125

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 4 Stunde(n)
Überstreichbar	ca. 2 Stunde(n)
Durchgetrocknet	ca. 21 Tag(e)

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Mail: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

(bei 23°C und 50% r.F.)



Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünner (8014).

Verdünnung, Pinsel oder Rollen nicht mehr anderweitig verwenden, da das im Vivido Hammerschlaglack enthaltene Silikonöl bei normalen Lacken und Lackiergegenständen Krater bewirken würde.

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrosten. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Clean Multi-Entfetter (7233) entfernen.

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Mit Schleifvlies und Clean Multi-Entfetter (7233) matt anschleifen.

Altanstriche:

Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen.

Nicht tragfähige Beschichtungen sind grundrein zu entfernen.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundbeschichtung

Eisen und Stahl:

1 Vivido Hammerschlaglack (5616)

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) oder Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Altanstriche:

Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.

Zwischenbeschichtung

Eisen und Stahl:

Nicht erforderlich

Zink, Aluminium und andere NE-Metalle:

1 Vivido Hammerschlaglack (5616)

Schlussbeschichtung

1 Vivido Hammerschlaglack (5616)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

750 ml

Farbtöne/Glanzgrade

Standardfarbe(n):
Aluminium (5616079703)
Anthrazit (5616079704)
Brillantblau (5616079705)
Dunkelgrün (5616079706)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

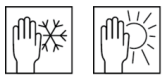
Zusatzprodukte

KH-Spritzverdünner 8014 (8014)
Clean Multi-Entfetter (7233)
Vivido Alkyd-Primer Uni (4516)
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Hammerschlaglack (Kat A/i): 500 g/l.
Vivido Hammerschlaglack enthält maximal 500 g/l VOC.

GISCODE

BSL50

Deklaration der Inhaltsstoffe gemäß VdL-RL 01

Alkydharze / Thix-Alkydharz / Effektpigmente / Filmbildehilfsmittel / Ester / Additive / Antihautmittel / Trockenstoffe (Sikkative)

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.