Technisches Merkblatt

W-Leim Plus 6000 9592

Selbsthärtender Pulver-Harnstoffleim für die Heißverleimung

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n)

9592000300

Allgemeines

W-Leim Plus 6000 ist ein selbsthärtendes Harnstoffleimpulver mit niedriger Emissionsanforderungen, der sich durch eine weiche Leimfuge auszeichnet und sich besonders für Furnierung und Folienbeschichtung im Heißleimverfahren eignet.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

- **ÖNORM EN 12765**
  Beanspruchungsgruppe C 3
- **ÖNORM EN 717-1**
  Bei sachgemäßer Anwendung des Produkts nach technischem Merkblatt, können Endprodukte der Emissonsklasse ½ E1 hergestellt werden (REACH-Verordnung (EU) 2023/1464, Emissons-Grenzwert von 0,062 mg/m³)

Anwendungsgebiete



Heißverleimung für Furnierungen und Folienbeschichtung im Temperaturbereich von 70 °C - 120 °C.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bei kritischen Holzarten (z.B. Birke, Teak, Kiefer, Ahorn) kann es zu Benetzungsschwierigkeiten kommen (das Furnier kann leicht abgezogen werden). Wir empfehlen bei diesen Furnieren die Zugabe von 10 bis 30 % Weißleim D2 zur Leimflotte.
- Vor Beginn der Arbeiten bitte Probeverleimung und Abzugsversuch durchführen.
- Vor der Verarbeitung der Flotte werden eine Wartezeit von 15 Minuten und ein nochmaliges Aufrühren empfohlen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

ADLER-Werk Lackfabrik, Bergwerkstraße 22, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043/5242/6922-190, E-Mail: technical-support@adler-lacke.com, www.adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf derzeitigem Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Mischungsverhältnis

Herstellung der Leimflotte:

Für händischen Auftrag (Spachtel, Roller):
5 kg W-Leim Plus 6000 (9592)
3 l (kaltes) Wasser

Für maschinellen Auftrag:
5 kg W-Leim Plus 6000 (9592)
3,5 l (kaltes) Wasser

Das Pulver W-Leim Plus 6000 (9592) muss sorgfältig mit dem kalten Wasser zu einer glatten, knollenfreien Flotte verrührt werden.

Vor der Verwendung der Flotte wird eine Wartezeit von ca. 15 min und ein nochmaliges Aufrühren empfohlen.

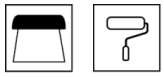
Topfzeit



Umgebungs- und Flottentemperatur	Verarbeitungsfähige Zeit
20 °C	ca. 5 h
25 °C	ca. 3 - 4 h
30 °C	ca. 2 h

Maschineller Auftrag: bei starkem Aufdicken der Leimflotte Maschine schnellstmöglich entleeren und reinigen.

Auftragstechnik



Die Leimflotte aus W-Leim Plus 6000 kann händisch mit der Spachtel oder einer geeigneten Rolle und auch maschinell aufgetragen werden.

	Auftragsmenge
Aufleimen von Folien auf Spanplatten	60 - 100 g/m²
Furnieren auf Spanplatten	100 - 150 g/m²

Offene Wartezeit vom Klebstoffauftrag bis zum Zusammenlegen der Fügeteile	Max. 5 min.
Geschlossene Wartezeit vom Zusammenlegen der Fügeteile bis zum Verpressen	20 - 30 min.

Die geschlossene Wartezeit ist abhängig von Leimauftragsmenge, Raumtemperatur, Luftfeuchte, Holzart, Holzfeuchte, Holztemperatur und Saugfähigkeit der Trägerplatte.

Pressdruck:
0,4 - 1,5 N/mm² (4 - 15 kg/cm²) je nach Passgenauigkeit

Presszeiten:

70 °C	9 min.	100 °C	2 min.
80 °C	5 min.	110 °C	1,5 min.
90 °C	3,5 min.	120 °C	1 min.

Bei den angegebenen Presszeiten ist die Durchwärmung von Holzfurnieren bis ca. 0,7 mm Stärke bereits berücksichtigt. Beim Verleimen von Kunststoffplatten empfehlen wir eine Presszeitverlängerung von ca. 50 % der oben angegebenen Presszeiten.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit warmem bzw. heißem Wasser reinigen.

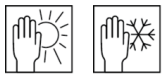
BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg (5 PE-Säcke zu je 5 kg)

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 2 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Sicherheitstechnische Angaben



Wie bei allen Harnstoff-Formaldehyd-Leimen können auch bei W-Leim Plus 6000 Spuren an Formaldehyd freigesetzt werden, die bei empfindlichen Personen zu Reizerscheinungen an Haut und Schleimhäuten führen können. Wir empfehlen daher eine gute Belüftung und die Installation entsprechender Absaugvorrichtungen über den Pressen und sonstigen Maschinen.

Während der Arbeit geschlossene Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille mit Seitenschutz tragen! Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren! Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen!

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.