

Acryl-Flutfüller Weiß

5510050000

Fondo/Intermedio riempitivo all'acqua per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista

Fa parte del **ciclo di verniciature di 3 mani** assieme a Aquawood TIG HighRes e ADLER Acryl-Spritzlack

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo bianco riempitivo all'acqua. Eccellente effetto isolante, ottimo potere riempitivo e ottima resistenza al blocking in combinazione con ADLER Acryl-Spritzack. Migliora la resistenza alle intemperie dei cicli con un'eccellente protezione dall'umidità. Elevato potere riempitivo, ottima bagnabilità dei pori in particolare sui tipi di legno a poro grosso (Meranti).

Caratteristiche particolari e norme



- Il prodotto protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

Sostanze attive

0,4 % (0,4 g / 100 g) Tebuconazolo

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

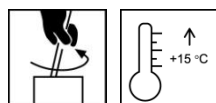
Campo d'impiego



- Elementi in legno a precisione dimensionale all'esterno come finestre in legno, portoncini d'ingresso o porte di garage nelle classe d'utilizzo 2 e 3 senza contatto a terra.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Prima dell'utilizzo prego mescolare bene il prodotto. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 e 25°C con relativa umidità tra il 40 e 80%.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e di conseguenza è possibile che si pre-sentino problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e aggiungere, se necessario, da 0,05 a 0,10 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 8,50 – 9,30 (l'aggiunta del

11-15 (sostituisce 10-15) ZKL 5510

b.w.

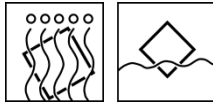
ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Fon: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

0,10 % aumenta il valore pH di circa 0,5 unità).

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 14 - 16 s in coppa 4-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, rispettare le nostre „**Direttive per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata**“ incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



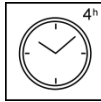
Metodo d'applicazione	Flow-Coating	Immersione
Viscosità (s) Coppa 4-mm, 20° C	14 - 16	
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	150 - 200	

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/alla resa. Solo facendo prima un'applicazione di prova è possibile sapere i valori esatti del consumo.

Tempi d'essiccazione

(a 23 °C e 50 % umidità relativa nell'aria)



Sovraverniciabile:	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min scolare 50 min ciclo di essiccazione (massimo 35 °C) 20 min ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore della vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 o ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (sverniciatore).

SUPPORTO

Tipo di supporto	Legni secondo le Direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di distaccanti come grasso, cera, silicone, resina etc. e privo di polvere di legno e ne deve essere verificata l'idoneità per la verniciatura.
Umidità del legno	Elementi costruttivi a precisione dimensionale: 13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo	1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore oppure: ADLER Acryl-Flutfüller Weiß 5510050000 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore (vale per i legni con la classe di durata 1 – 3 secondo la norma EN 350-2). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Applicazione intermedia	ADLER Acryl-Flutfüller Weiß 5510050000 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

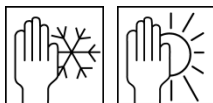
Carteggiatura intermedia

Grana 220-240
Eliminare la polvere di carteggiatura.

Finitura	1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Strato umido 200 – 250 µm Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
-----------------	--

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	25 kg; 150 kg fusto di plastica
Tonalità/gradì di brillantezza	Weiß 5510050000
Prodotti complementari	Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 ADLER Neutralisationsmittel 96149 ADLER Entschäumerlösung 90642

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata/magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.
Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta al sole, gelo e temperature elevate (oltre 30 °C).

Dati tecnici

Viscosità di fornitura: 15 s secondo DIN 53211 (coppa 4-mm-, 20 °C)

Contenuto COV Valore limite UE per ADLER Acryl-Flutfüller Weiß (Cat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER Acryl-Flutfüller Weiß contiene al massimo 60 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Preghiamo consultare la relativa scheda di sicurezza! È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.