

Acryl-Flutfüller Weiß

5510050000

Wodny lakier podkładowy i do warstwy pośredniej do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowany systemowo do stosowania w pokryciu 3-warstwowym z impregnatem Aquawood TIG HighRes i lakierem do natrysku ADLER Acryl-Spritzlack.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna, biała warstwa pośrednia. Bardzo dobre działanie izolacyjne, bardzo dobre wypełnienie i bardzo dobra odporność na przywieranie stykających się warstw w pokryciu z lakierem ADLER Acryl-Spritzlack. Poprawia odporność pokryć lakierowych na działanie czynników atmosferycznych dzięki optymalnej ochronie przed wilgocią. Silny efekt wypełniania, bardzo dobre zwilżanie porów, szczególnie na drewnie grubo porowatym (meranti).

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Powłoka jest chroniona przed atakiem sinizny i grzybów pleśniowych dzięki dodatkowi czynnika biobójczego.

Substancja czynna

0,4% (0,4 g / 100 g) tebukonazolu

- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Zastosowania

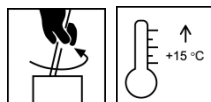


- Elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach na zewnątrz, jak okna drewniane, drzwi zewnętrzne lub bramy garażowe w klasach użytkowych 2 i 3 bez kontaktu z ziemią.

PRZERABIANIE

Wskazówki przerabiania

dotyczące



- Przed użyciem proszę produkt wymieszać. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia musi wynosić przynajmniej +15°C.
- Optymalne warunki do aplikacji metodą zanurzania lub polewania, to 15 – 25°C przy wilgotności względnej 40 – 80%.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Przy dłużej trwającym procesie polewania dochodzi do obniżenia się wartości pH, co może prowadzić do problemów z rozlewnością. Z tego powodu należy kontrolować pH używanego impregnatu i w razie potrzeby korygować do wartości żądanej 8,50 – 9,30 przez dodatek 0,05 – 0,10%

11-15 (zastępuje 10-15) ZKL 5510

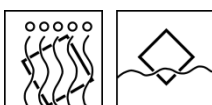
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

środka zobojętniającego 96149 (dodanie 0,10% podwyższa pH o ok. 0,5).

- W przypadku podwyższenia lepkości spowodowanego odparowaniem, należy dodać wody (lepkość żądana: 14 – 16 s mierzona kubkiem 4 mm). Przed pomiarem należy bezwzględnie odfiltrować pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany w instalacji do polewania wielostrumieniowego zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% środka odpeniającego 90642.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „Wytycznych lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiary i częściowo je utrzymujących” oraz norm i wytycznych budowy okien.

Techniki nanoszenia



Metoda nanoszenia	Polewanie wielostrumieniowe	Zanurzenie
Lepkość (s) kubek 4 mm, 20°C	14 - 16	
Wydajność na jedno naniesienie (g/m ²)	150 - 200	

Produkt jest gotowy do nanoszenia.

Kształt, jakość podłoża i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 4 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 min ściekanie 50 min faza schnięcia (25 – 40°C) 20 min faza schładzania	po ok. 90 min

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Unikać bezpośredniego działania promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po pracy oczyścić wodą.

Przyschnięte pozostałości farby usuwać środkiem ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.


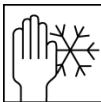

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dla budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna	Elementy budowlane utrzymujące wymiary: 13% ± 2%
WYKONANIE POKRYCIA	
Podkład	1 x impregnat Aquawood TIG HighRes Weiß <i>biały</i> 543700101 Czas schnięcia: ok. 4 godz. lub ADLER Acryl-Flutfüller Weiß 5510050000 Czas schnięcia: ok. 4 godz. (tylko dla drewna o klasie trwałości 1-3 wg EN 350-2) Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
Warstwa pośrednia	ADLER Acryl-Flutfüller Weiß 5510050000 Czas schnięcia: przynajmniej 4 godz.
Szlifowanie międzyoperacyjne	Papierem nr 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania
	
Lakierowanie nawierzchniowe	ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Grubość warstwy mokrej 200 – 250 µm Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg, 150 kg – beczka plastikowa
Odcienie barwy / stopnie połyskowości	Weiß <i>biały</i> 5510050000
Produkty dodatkowe	Impregnat Aquawood TIG HighRes Weiß 543700101 ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 Środek czyszczący ADLER Top-Cleaner 51696 Zestaw do pielęgnacji ADLER Pflegeset-Plus 51695 Środek zobojętniający ADLER Neutralisationsmittel 96149 Roztwór odpieniacza ADLER Entschäumerlösung 90642
INNE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie	Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).
 	
Dane techniczne	Lepkość w stanie dostarczanym 15 s wg DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C) Zawartość LZO Wartość graniczna dla lakieru ADLER Acryl-Flutfüller Weiß (kat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER Acryl-Flutfüller Weiß zawiera maksymalnie 60 g/l

LZO.

Dane BHP



Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.
