

ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes

41028

Apprêt de remplissage isolant à base d'eau pour application au pistolet pour l'industrie et le professionnel

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Apprêt de remplissage à base d'eau pour application au pistolet, à séchage rapide, facile à poncer, possédant une excellente élasticité permanente, un bon pouvoir garnissant, un très bon écoulement et un bon effet isolant des substances contenues dans le bois. Particulièrement écologique grâce à une faible teneur en solvants organiques.

Qualités particulières Normes de contrôle



- Contient des marqueurs spéciaux permettant de prouver l'utilisation correcte du produit.
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils: A+

Domaines d'utilisation



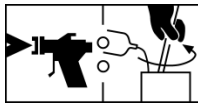
- Éléments de construction en bois présentant une stabilité dimensionnelle tels que fenêtres en bois, portes d'entrée ou portes de garage, principalement en bois tendre

MODE D'EMPLOI

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de +15 °C minimum.
- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air comprise entre 40 et 80 %.
- Effet isolant grâce au principe du « stainlocking » (SL). La couche garnissante se décolore sous l'effet des substances contenues dans le bois, mais un transfert au vernis de finition est empêché.
- Des couches trop fines (en raison d'une application insuffisante de produit et d'un ponçage trop abrasif) réduisent l'effet isolant.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée** » ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

Technique d'application

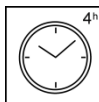
Méthode d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.)
Buse (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33
Buse (ø pouces)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013
Angle de pulvérisation (degrés)	20 – 40	20 – 40
Pression de pulvérisation (bars)	80 – 100	80 – 100
Air de pulvérisation (bars)	-	0,5 – 1,5
Crible fin	100 mesh, env. 150 µm ²⁾	
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25	
Diluant	Eau	
Rendement par application (g/m ²) ¹⁾	300 – 350	
Rendement par application (m ² /m courant) ¹⁾	150 – 200	
Film humide (µm)	150 – 200	
¹⁾ rendement incluant l'ajout de diluant et la perte provoquée par la pulvérisation		
²⁾ Des cribles plus fins ne sont pas appropriés		

Le produit est prêt pour l'application au pistolet !

La qualité et le type de support ainsi que l'humidité du bois ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Recouvrable à température ambiante :	après env. 4 h
Recouvrable après séchage forcé : 20 min. zone d'évaporation 50 min. phase de séchage (max. 35 °C) 20 min. phase de refroidissement	après 90 min.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du type de bois, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Une humidité de l'air élevée et/ou des températures basses ralentissent le séchage.

Nettoyage des outils

Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Éliminer les résidus de peinture séchés avec ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125 (décapant).

SUPPORT**Type de support**

Bois de résineux et de feuillus conformément aux directives relatives à la construction de fenêtres

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de graisse, de cire et de poussière de bois.

Humidité du bois

Éléments de construction à stabilité dimensionnelle : 13 % +/- 2 %

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Couche de fond**

1 x Aquawood TIG HighRes Weiß 57520
4 heures de séchage

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Après environ 4 heures de séchage, poncer avec un grain 280.

Couche intermédiaire

1 x ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes 41028
Épaisseur de film humide : 150 à 200 µm

Ponçage intermédiaire

Si nécessaire, après 4 heures de séchage, exécuter un ponçage léger avec un grain 280.

Des ponçages intermédiaires plus abrasifs détériorent l'effet isolant et doivent donc être évités !

Couche de finition

1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
ou
1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

5 kg ; 25 kg ; 150 kg

Teintes/degré de brillance

Blanc 41028

D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLERMix d'ADLER.**

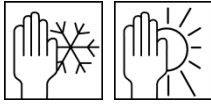
Laque de base :
Base W30 41030

Produits complémentaires

Aquawood TIG HighRes Weiß 57520
ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320
ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage Minimum 1 an, dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des températures élevées (supérieures à 30 °C).

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite UE pour ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes (Cat. A/d) : 130 g/l (2010). ADLER Acryl-Spritzfüller HighRes contient au maximum 50 g/l de COV.

Données techniques de sécurité

Veillez respecter la fiche de sécurité correspondante ! La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.