

Acryl-Tauchgrund

5424

Vodou riediteľný základný náter na drevo určený na máčanie pre priemysel a remeslá

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Dobrá izolačná schopnosť drevných zložiek a živíc. Umožňuje vytvárať obzvlášť výplňové krycie vrstvy. Produkt sa vyznačuje nízkym zdrsnením dreva a dobrou spracovateľnosťou.

Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné a obmedzene rozmerovo stabilné drevené komponenty pre exteriér a interié, napr. drevené okná, vchodové dvere, okenice, brány, zimné záhrady.

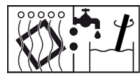
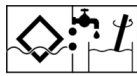
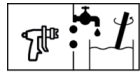
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +10 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Produkt nie je odolný voči poveternosti bez vrchného náteru!
- Po ponáraní musí byť ponorná nádrž zakrytá, inak sa vytvorí povlak.
- Ak je proces zaplavovania dlhší, hodnota pH sa znižuje, čo môže viesť k problémom s odvádzaním vody. Z tohto dôvodu je potrebné skontrolovať hodnotu pH už používaných impregnácií a v prípade potreby ju upraviť na požadovanú hodnotu pH 8.9 – 9.1 pridaním približne 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149). (0,10 % prídavok zvyšuje hodnotu pH približne o 0,6 hodnoty jednotky)
- Ak sa viskozita zvýši v dôsledku odparovania, musí sa vyrovnať vodou (Požadovaná viskozita: 65 – 75 sekúnd v odmerke 2 mm). Drewný prach sa musí pred meraním preosiať.
- Ak sa v záplavovom systéme vytvorí pena, odporúča sa pridať 0,2 – 0,3 % Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) alebo Entschäumer-Lösung (90643).
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

Technika nanášania

40% H₂O40% H₂O5-10% H₂O100 -
150 g
↓
1m²

	Airless	Flutovanie	Máčanie
Tryska Ø (mm)	0,28	-	
Tryska Ø (palcov)	0,011	-	
Uhol striekania (°)	20 - 40	-	
Striekací tlak (bar)	80 - 100	-	
Rozprašovací tlak (bar)	0,5 - 1,5	-	
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %	5 - 10	40	
Množstvo na nános (g/m²)	100 - 150		

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



4h

prach sa nelepi (ISO 1517)	cca 30 min.
nelepi	cca 1 hod.
preschnutý na dotyk	cca 4 hod.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

Príprava podkladu

Brúsenie dreva

Listnaté drevin: zrnitosťou P150 – P180

Ihličnaté drevin: zrnitosťou P100 - P150

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Všeobecne

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

Impregnácia, resp.
základovanie

Listnaté drevin:

1 x Acryl-Tauchgrund (5424)

Ihličnaté drevin:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Medzisušenie: cca 4 hod.

Ľahké prebrúsenie zrnitosťou 280

1 x Acryl-Tauchgrund (5424)

Medzibrúsenie



Brúsenie P 280

Brúsny prach odstrániť.

Medzivrstva

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

alebo

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

Vrchná vrstva

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Na vchodové dvere

Odporúčame dodatočne upraviť dvojzložkovým bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect (5128) (2-zložkový bezfarebný lak).

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosti balenia

6 kg, 30 kg, 90 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Štandardné farebné odtiene
Weiß (5424050000)

Súvisiace produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aquawood Covatop XT 20 (5020)
Aquawood Intercare ISO (5503)
Aquawood Intercare SQ (5522)
Aquawood Primo A2 (5452)
Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)
Entschäumer-Lösung (90643)
Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Acryl-Tauchgrund (Kat A/d): 130 g/l.
Acryl-Tauchgrund obsahuje max. 50 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje



Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneju a drevnému prachu.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.
