

## ADLER Print-Protect UV+ SQ

5171

Wasserbasierter, seidenmatter **2K-Klarlack** als **Schutzbeschichtung** für bedruckte Oberflächen Systemabgestimmt in **Kombination** mit **ADLER Print-Primer SQ**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

Wasserbasierter, seidenmatter und vergilbungsfreier 2K-Klarlack mit Schutzfunktion für bedruckte Oberflächen im Außen- und Innenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch hervorragende Witterungs- und UV-Beständigkeit, hohe Kratzfestigkeit und hohe Chemikalienbeständigkeit aus.

#### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

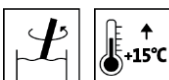
#### Anwendungsgebiete



- Für die Beschichtung von bedruckten Untergründen aus Aluminium, Holz und beschichtungsfähigen Kunststoffen.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25°C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 – 80%.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.

#### Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171  
7 Gew.-Teile ADLER Aqua-PUR Härter 82220

ADLER Print-Protect UV+ SQ kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Aqua-PUR Härter muss vor der Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

**Topfzeit**

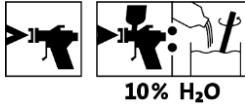
(bei 23 °C und 50 % rel. F.)



ca. 1 Stunde

Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

**Auftragstechnik**

Auftrags-verfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Air-mix, etc.)	Druck-becher-pistole
Spritzdüse (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Spritzdüse (ø inch)	0,011	0,011	0,07
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 - 100	3 – 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 – 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdüner-zugabe in %	-	-	10
Nassfilm (µm)	125 – 150		
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	125 – 150		
<sup>1)</sup> Ergiebigkeit inkl. Verdünnungszugabe und Spritzverlust			

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

**Trockenzeiten**

(bei 23 °C und 50 % rel. F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	nach ca. 30 Minuten
Klebfrei	nach ca. 3 Stunden
Durchgetrocknet	nach ca. 12 Stunden

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Laub- und Nadelholz, Aluminium und beschichtungsfähige Kunststoffe wie PVC, Polyurethan, Polyester, usw.

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Holzfeuchte**

13 % +/- 2 %

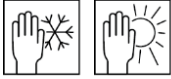
<b>Untergrundvorbereitung</b>	<b>Aluminium</b> Mit Schleifvlies und ADLER Entfetter 80394 matt anschleifen.  <b>Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe</b> Oberfläche mit Polyactive SB 8059 reinigen und aktivieren. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 Minuten erfolgen.	
<b>BESCHICHTUNGS-AUFBAU</b>		
<b>Allgemeines</b>	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.	
<b>Imprägnierung</b>	<b>Laub- und Nadelholz</b> 1x Aquawood Primo A2 5452  Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden  Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
<b>Zwischenschliff</b>	Körnung 220 – 280  Schleifstaub entfernen.	
		
<b>Grundbeschichtung</b>	1x ADLER Print-Primer SQ 5480  Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Tintenhersteller beachten.	
<b>Druck</b>	Druckauftrag von geeigneten, systemkompatiblen Tinten. Die Haftung der Tinte muss vorab geprüft werden.  Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Tintenhersteller beachten.	
<b>Schlussbeschichtung</b>	1x ADLER Print-Protect SQ 5170 oder 1x ADLER Print-Protect UV+ SQ 5171  Achtung: Die Haftung auf der Tinte muss geprüft werden. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.	
<b>BESTELLHINWEISE</b>		
<b>Gebindegrößen</b>	4 kg, 25 kg	
<b>Glanzgrade</b>	Farblos G30	5171000200
<b>Zusatzprodukte</b>	ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Entfetter 80394 ADLER Print-Primer SQ 5480 ADLER Print-Protect SQ 5170 Aqua-PUR Härter 82220 Aquawood Primo A2 5452 ADLER Polyactive SB 8059	

---

## WEITERE HINWEISE

---

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

---

### Technische Daten

VOC-Gehalt	EU-Grenzwert für ADLER Print-Protect UV+ SQ (Kat. A/d): 130 g/l (2010). ADLER Print-Protect UV+ SQ enthält max. 100 g/l VOC.
------------	--

---

### Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang, sowie zur Entsorgung, finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermeiden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

---