

ADURO MDF-4in1**2201 ff**

Vysokohodnotný, rozpúšťadlový pigmentovaný lak na MDF nábytok, pre priemyselné a remeselné použitie

POPIS PRODUKTU**Všeobecne**

Rýchloschnúci 2-zložkový PUR pigmentovaný lak pre povrchy nábytku. Dobrá plnivosť, veľmi dobrá brúsiteľnosť, výborná mechanická a chemická odolnosť, veľmi dobré výsledky v prsteňovom teste ako aj dobrý stav na zvislých plochách; použiteľný priamo na MDF dosky (dbať na informácie uvedené nižšie: "MDF-dosky")

**Zvláštne vlastnosti
Skúšobné normy**

- **ÖNORM A 1605-12** (nábytkové povrchy)
Odolnosť proti chemickým účinkom : 1-B1
Správanie sa pri odere: 2-D (≥ 50 U)
Správanie sa pri namáhaní poškrábaním : 4-D ($\geq 1,0$ N)
Zápalnosť: 5-B (ťažko zápalné povrchy)
- **ÖNORM A 3800-1** (správanie sa pri požiari) v spojení s ťažko horľavým podkladom: ťažko horľavý (prv B 1 podľa B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S1555 resp. DIN 53160** stálosť pri pôsobení slnín a potu
- **ÖNORM EN 71-3** časť 3 Bezpečnosť hračiek; migrácia určitých elementov (neobsahuje ťažké kovy).
- **Francúzske nariadenie DEVL1104875A** o značení stavebných produktov na emisie prchavých látok: A+

Oblasti použitia

- Vyhotovenie vysokohodnotných pigmentovaných lakovaných plôch povrchov nábytku a celkového vnútorného vybavenia vrátane kuchynských a sanitárnych plôch: oblasti použitia II až IV podľa rakúskej normy ÖNORM A 1610 – 12.
Účelné lakovanie MDF dosiek tzv. systémom "lak na lak": dvomi až tromi nánosmi s ADLER MDF-4 in 1 získajú MDF dosky plnivé povrchy a veľmi dobrou odolnosťou v prsteňovom teste; ADLER MDF- 4in1 plní funkciu izolácie, plniča, farebného a vrchného laku.
- Na ťažko namáhané plochy (stoly, stoličky, atď.) odporúčame zásadne prelakovať s ADLER Pigmotop 25363ff, nakoľko tak vznikajú mechanicky veľmi odolné a absolútne odolné povrchy aj na prsteňový test.

05-16 (nahrádza 02-16) ZKL 2201

Adler Slovensko s.r.o., Montážna 3, SK-971 01 Prievidza
 Tel: 00421/46/5199621, Fax: 00421/46/5199629, Mail: info@adler.sk , www.adler.sk

Naše návody a postupy sú založené na súčasných poznatkoch a majú čo najlepšie poradiť obchodníkom alebo spracovateľom. Sú však nezáväzná a je nutné ich zosúladiť s podmienkami spracovania a s oblasťami použitia. O vhodnosti a použití dodaného výrobku rozhoduje obchodník/spracovateľ sám na vlastnú zodpovednosť, preto sa odporúča vyhotovenie vzorky, na ktorej je vhodnosť výrobku vyskúšaná. Okrem toho platia naše všeobecné obchodné a dodacie podmienky. Vydáním tohto dátového listu strácajú všetky predchádzajúce platnosť. Zmena veľkostí balenia, farebných odtieňov a stupňov lesku vyhradená.

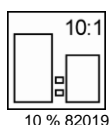
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať
- Ak je želaný iný stupeň lesku (G10-G70) môže byť po preschnutí, pri izbovej teplote v rozmedzí 3 - 8 hodín bez medzibrusu prestreknutý vrchným lakom (napríklad ADLER Pigmotop 25363 do 25367 alebo ADLER Legnopur 26211 ff) podľa želaného stupňa lesku. Alternatívou k tomu je použitie matovacej pasty ADLER Pigmofix M 90698.
- Prosíme rešpektujte naše **Smernice pre PUR laky**.
- Pri lakovaní s vysokým leskom dbajte prosím na naše „**Pracovné smernice pre farebné krycie lakovanie s vysokým leskom**“
- Dbajte aj na príslušné technické listy jednotlivých produktov

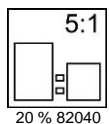
Pomer miešania



10 % 82019

10 hmotnostných dielov ADURO MDF 4in 1 2201 ff
1 hmotnostný diel ADLER PUR-Härter 82019 (tužidlo)

ADLER MDF 4in 1 smie byť použitý výlučne s tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Nedodržanie tohto pokynu vedie k poruchám filmu.

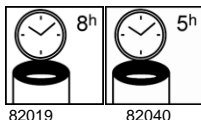


20 % 82040

Ak je želané **rýchle schnutie**, môže byť alternatívne k PUR-Härter 82019 použité nasledovné tužidlo v pomere:

5 hm .alebo objemových dielov ADURO MDF- 4 in 1 2201 ff
1 hm. alebo objemových dielov **ADLER PUR-Härter S 82040**

Doba spracovateľnosti



82019

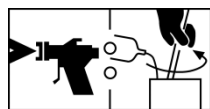
82040

S ADLER PUR-Härter 82019

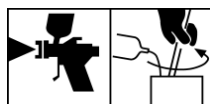
Doba spracovateľnosti je 8 hodín, nie je možné predĺženie doby spracovateľnosti pomocou zmiešania s čerstvo natuženým lakom!!

S ADLER PUR-Härter S 82040

Doba spracovateľnosti je 5 hodín, nie je možné predĺženie doby spracovateľnosti pomocou zmiešania s čerstvo natuženým lakom!!

Technika nanášania

15-20 %



20-25 %

Spôsob nánosu	Airless	Airmix	Nízkotl. striekanie
Tryska (ø mm)	0,28-0,33	0,28- 0,33	1,8 -2,0
Striekací tlak (bar)	100 – 120	100-120	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 – 2	-
Riedenie	ADLER DD-Verdünnung 80019 alebo ADLER PUR-Verdünnung 80029		
Prídavok riedenia v%	cca 15-20	cca 15-20	cca 20-25
Viskozita (s) 4mm pohár, 20°C	cca 25	cca 25	cca 20
Množstvo nánosu (g/m ²)	cca. 150 -200 na nános Celková vrstva max. 750		

Tvar, vlastnosti podkladu, vlhkosť sa podieľajú na spotrebe laku, pre určenie presnej spotreby je treba spraviť na skúšobný nános.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vzd.vlhkosti.)



5h

brúsiteľný a prelakovateľný	Po cca. 5 h
manipulácia a stohovanie	Cez noc

Pre zlepšenie stavu následného lakovania odporúčame schnutie cez noc pri izbovej teplote.

Uvedené čísla sú orientačné. Schnutie závisí od podkladu, hrúbky nánosu, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vzdušnej vlhkosti.

Čistenie pracovného náradia

ADLER DD-Verdünnung 80019 alebo
ADLER Waschverdünnung 80077

PODKLAD**Druh podkladu**

- Dosky upravené základnou fóliou
- MDF-dosky

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. Musí byť zbavený prachu z dreva. Je potrebné vykonať skúšku vhodnosti náteru na podklad.

Príprava podkladu

- Dosky upravené základnou fóliou . prebrúsenie zrnitosťou 240
- MDF-dosky : očistné/ hladké prebrúsenie zrnitosťou 180-220

Pri brúsení použiť prachový filter P2.

Na kvalitných MDF doskách s vysokou surovou hustotou (napr. u 19 mm dosiek > 700 kg/m³) sa môže výrobok ADURO MDF 4 v 1 použiť priamo bez predizolovania. Dosky horšej kvality musia byť pred nánosom základného laku predizolované (napr. s ADLER DD-Isoliergrund 25103 alebo ADLER Legnopur 26211 ff).

Pre uplatnenie v sanitárnych oblastiach odporúčame zásadne použitie MDF dosiek typu V100 odolných voči vlhkosti s predizoláciou. Neodporúča sa použitie na vodorovných plochách, ktoré sú často v kontakte s vodou, ako napr. umývadlá.

ÚPRAVA POVRCHU

Základovanie 1 – 3 x ADLER MDF-4 in 1 2201 ff, podľa želanej plnivosti a podkladu

Medzibrúsenie



plochy prebrúsiť zrnitosťou 280-320. Zabrániť prebrúseniu!
Brúsny prach odstrániť.

Medzibrúsenie sa musí previesť bezprostredne pred lakovaním, aby sa zabezpečila dobrá príľnavosť.

Vrchné lakovanie

1x ADLER MDF-4 in 1 2201 ff

STAROSTLIVOSŤ

Čistenie pomocou ADLER Clean Möbelreiniger 96490
Ošetrovanie plôch zo stupňom lesku G30 a viac s ADLER Clean Möbelpflege 96491

Prosíme rešpektujte aj príslušné technické listy produktov.

POKYNY PRE OBJEDNÁVKU

Veľkosti balenia

1 kg, 4 kg, 20 kg
3 kg (bázové odtiene)

Farebné odtiene / Stupne lesku

G50 Weiß	2205040905
G50 RAL 9010	2205009010
G50 RAL 9016	2205009016
G50 Schwarz	2205040922

Pre zhotovenie farebných odtieňov je k dispozícii ďalších 11 bázových odtieňov (2205040911 ff). Ďalšie farebné odtiene sú na požiadanie.

Glanzgrade:

G10 hlboký mat	2201
G30 mat	2203
G50 polomat	2205

Ďalšie produkty

ADLER PUR-Härter 82019
ADLER PUR-Härter S 82040
ADLER DD-Verdünnung 80019
ADLER PUR-Verdünnung 80029
ADLER DD-Isoliergrund 25103
ADLER Pigmotop 25363 bis 25367
ADLER Legnopur 26211
ADLER Pigmofix M 90698
ADLER Waschverdünnung 80077
ADLER Clean-Möbelreiniger 96490
ADLER Clean-Möbelpflege 96491

ĎALŠIE POKYNY

Trvanlivosť/ Skladovanie

Minimálne 1 rok v originálne uzavretých obaloch

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vyššími teplotami (nad 30 °C)

Technické údaje

Viskozita pri dodaní cca 60±5 s podľa DIN 53211
(4-mm-pohár, 20 °C)

Viskozita zmesi s 82019 cca 50 ± 5 s podľa DIN 53211
(4-mm-pohár, 20 °C)

Viskozita zmesi s 82040 cca 45 ± 5 podľa DIN 53211
(4-mm-pohár, 20 °C)

Bezpečnostné údaje

Bližšie informácie k téme bezpečnosti pri transporte, ku skladovaniu a zaobchádzaniu a taktiež aj k likvidácii nájdete v príslušnom bezpečnostnom liste. Aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na webovej stránke **www.adler.sk**.

Produkt je určený len na priemyselné a remeselné použitie.

Zásadne je potrebné zamedziť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto sa dá zabezpečiť len odborným použitím vhodnej ochrannej dýchacej masky (Kombinovaný filter A2/P2 - EN 141/EN 143).
