

## Aduro MDF-4in1

## 2201suiv.

Peinture-laque opaque aux solvants de haute qualité, multicouches, pour meubles MDF à usage **professionnel et industriel**.

### DESCRIPTION DE PRODUIT

#### Généralités

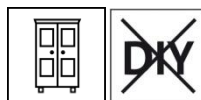
Peinture-laque polyuréthane à 2 composants et à séchage rapide pour superficies de meubles. Bon pouvoir garnissant, très bonne aptitude au ponçage, résistance chimique et mécanique exceptionnelle, résistance à l'abrasion par des objets métalliques très élevée et très bonne stabilité sur surfaces verticales; peut être appliqué directement sur plaques MDF (tenir compte de l'information ci-dessous concernant les « plaques MDF » !)

#### Qualités particulières Normes d'essai



- **ÖNORM A 1605-12** (Surfaces de meubles)  
Résistance aux agents chimiques : 1-B1  
Comportement à l'abrasion : 2-D ( $\geq 50$  U)  
Comportement à la rayure : 4-D ( $\geq 1,0$ N)  
Traitement par la flamme : 5-B (surface de meuble difficilement inflammable)
- **ÖNORM A 3800-1** (Comportement au feu) en combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable (auparavant B 1 selon B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** ou **DIN 53160** Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3** – Sécurité des jouets ; Migration de déterminants éléments (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL110487A** sur le marquage de produits de revêtement pour la construction, en relation avec leurs émissions de substances nocives volatiles : A+

#### Domaines d'utilisation



- Pour réaliser cycles de laques opaques de haute qualité dans le domaine de meubles et d'aménagement intérieur y compris les superficies de cuisines et salles de bain. Domaines d'utilisation II – IV selon ÖNORM A 1610-12
- Pour le vernissage rationnel de plaques MDF selon le procédé « vernis sur vernis » : Avec de 2 à 3 applications d'Aduro MDF-4in1, il est possible d'obtenir des surfaces garnies sur des plaques MDF avec une très bonne résistance selon le test d'abrasion effectué avec les anneaux; Aduro MDF-4in1, remplit les fonctions d'un fond d'isolation, d'un fond de remplissage, d'une peinture-laque colorée et d'un vernis de finition au pistolet.
- Pour les surfaces fortement sollicitées (tables, chaises, etc.) nous conseillons en principe un vernissage avec le vernis de finition ADLER Pigmotop, 25363 suiv. qui donne des superficies très résistantes aux sollicitations mécaniques et totalement résistantes aux objets métalliques.

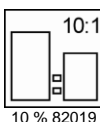
## APPLICATION

### Indications d'application



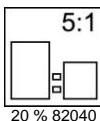
- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Si un autre degré de brillance est souhaité (G10 à G70), il est possible, après un temps de séchage (à température ambiante) d'au moins 3 et au maximum 8 heures, sans ponçage intermédiaire, recouvrir à l'aide d'un vernis de finition à appliquer au pistolet (par ex. ADLER Pigmotop 26363 à 26367 ou ADLER Legnopur 26211 suiv.) dans le degré de brillance souhaité. Sinon, il est possible d'utiliser la pâte mate ADLER Pigmofix M 90698.
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour les vernis polyuréthanes** »
- Veuillez respecter nos »**Directives de travail pour le vernissage à haute brillance des cycles de laquage opaques colorés** ».
- Veuillez respecter les Fiches techniques de chaque produit.

### Rapport de mélange



10 parties en poids ou en volume d'Aduro MDF-4in1 2201 suiv.  
1 partie en poids ou en volume de durcisseur ADLER **PUR-Härter 82019**

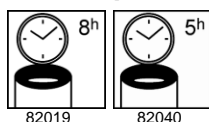
Aduro MDF-4in1 ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur ADLER PUR-Härter 82019 et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.



Si l'on souhaite un **séchage trop rapide**, au lieu d'ADLER PUR-Härter 82019 (durcisseur), il est possible de travailler avec le durcisseur / rapport de mélange suivant :

5 parties en poids ou en volume d'Aduro MDF-4in1 2201 suiv.  
1 partie en poids ou en volume de durcisseur ADLER PUR-Härter S 82040

### Durée de vie en pot

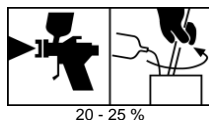
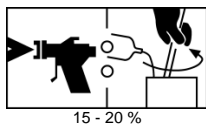


#### Avec ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82019 :

8 h. Il n'est pas possible d'augmenter la durée de vie en pot en mélangeant le matériel avec du produit fraîchement durci !

#### Avec ADLER PUR-Härter (durcisseur) S 82040 :

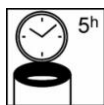
5 h. Il n'est pas possible d'augmenter la durée de vie en pot en mélangeant le matériel avec du produit fraîchement durci !

**Technique d'application**

Processus d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Dilution	ADLER DD-Verdünnung 80019 (diluant) ou ADLER PUR-Verdünnung (diluant) 80029		
Ajout de diluant en %	env. 15 - 20	env. 15 - 20	env. 20 - 25
Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C	env. 25	env. 25	env. 20
Quantité d'application (g/m <sup>2</sup> )	env. 150 – 200 par application; quantité d'application pour l'ensemble des couches max. 750		

**Temps de séchage**

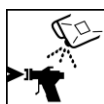
(à 23 °C et 50 % d'humidité d'air rel.)



Ponçable et recouvrable	après env. 5 heures
Manipulable et empilable	pendant la nuit

Pour améliorer la stabilité de la couche de vernis suivante, nous conseillons de respecter un temps de séchage pendant la nuit à température ambiante.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

**Nettoyage des appareils**

Avec ADLER DD-Verdünnung 80019 (diluant) ou ADLER Waschverdünnung (diluant de nettoyage) 80077

**SUPPORT****Type de support**

- Plaques de support recouvertes de pellicule primaire
- Plaques MDF

**Qualité de support**

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine etc. et de poussière de bois. En plus, il doit être contrôlé à l'aptitude pour le revêtement.

**Préparation de support**

- Plaques de support recouvertes de pellicule primaire : ponçage de pellicule avec grain 240
- Plaques MDF : Ponçage de nettoyage / lissage grain 180 - 220

Sur des plaques MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (par ex. plaques de 19 mm, supérieure à 700 kg/m<sup>3</sup>), Aduro MDF-4in1 peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les plaques d'une qualité inférieure doivent être isolées au préalable avant la première couche de vernis de fond (par ex. avec ADLER DD-Isoliergrund 25103 - couche de fond isolante - ou ADLER Legnopur 26211 suiv).

Pour des applications dans le domaine sanitaire, nous conseillons fondamentalement l'utilisation de plaques MDF type V100 résistantes à l'humidité et avec isolation préalable. Il est déconseillé l'utilisation pour des surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les tables de toilette.

**CYCLE DE REVÊTEMENT****Couche de fond**

1 - 3 x Aduro MDF-4in1 2201 suiv., à selon du support et du corps désirés

**Ponçage intermédiaire**

Grain 280 – 320



Le ponçage intermédiaire doit avoir lieu immédiatement avant l'application du vernis de finition, pour garantir une adhérence inter-couche.

Eviter de poncer la surface jusqu'au bois vif!

**Finition**

1 x Aduro MDF-4in1 2201 suiv.

**NETTOYAGE & ENTRETIEN****Nettoyage & Entretien**

Nettoyage avec ADLER Clean-Möbelreiniger 96490 (nettoyant pour meubles) ;

Entretien de surfaces en degré de brillance G30 et plus élevé avec ADLER Clean-Möbelpflege 96491 (produit d'entretien pour meubles).

Veuillez respecter les Fiches techniques de chaque produit.

**INDICATIONS DE COMMANDE****Conditionnement**

1kg, 4 kg, 20 kg  
3 kg (teintes de base)

**Teintes/Degrés de brillance**

G50 Weiß (Blanc)	2205040905
G50 RAL 9010	2205009010
G50 RAL 9016	2205009016
G50 Schwarz (Noir)	2205040922

Pour mélanger des teintes spéciales, outre à la teinte « Blanc », sont à disposition 11 teintes de base (2205040911 suiv.). Teintes spéciales sur demande.

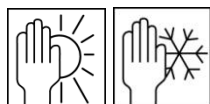
Degrés de brillance :

G10	mat profond	2201
G30	mat	2203

G50 semi-mat 2205

**Produits complémentaires**

ADLER PUR-Härter (durcisseur) 82019  
 ADLER PUR-Härter S (durcisseur) 82040  
 ADLER DD-Verdünnung (diluant) 80019  
 ADLER PUR-Verdünnung (diluant) 80029  
 ADLER DD-Isoliergrund 26211 suiv.  
 ADLER Pigmotop 25363 à 25367  
 ADLER Legnopur 26211 suiv.  
 ADLER Pigmofix M 90698  
 ADLER Waschverdünnung 80077  
 ADLER Clean-Möbelreiniger (nettoyant pour meubles) 96490  
 ADLER Clean-Möbelpflege (entretien pour meubles) 96491

**AUTRES INDICATIONS****Délai de conservation/Stockage**

Minimum 1 an dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30°C).

**Données techniques**

Viscosité à la livraison	Env. 60 +/- 5 s selon DIN 53211 (godet 4 mm, 20 °C)
Viscosité de mélange avec 82019	env. 50 ± 5 s selon DIN 53211 (godet 4 mm, 20°C)
Viscosité de mélange avec 82040	env. 45 ± 5 s selon DIN 53211 (godet 4 mm, 20°C)

**Données techniques de sécurité**

Veillez respecter la Fiche de sécurité correspondante ! La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

Le produit est approprié exclusivement pour l'emploi industrielle et professionnel.

En règle générale il faut éviter de respirer les vernis aérosol pendant l'application au pistolet. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque respiratoire protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).