

Aduro MDF-4v1

2201 ff

Vysoce kvalitní, vícevrstvý pigmentový lak na ředidlové bázi, určený pro nábytek tvořený MDF deskami, určený pro použití **v průmyslu a pro malé a střední podniky**

POPIS PRODUKTU

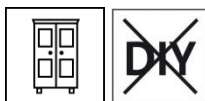
Obecné informace

Rychleschnoucí dvousložkový polyuretanový pigmentový lak, určený pro povrchy nábytku. Má dobrou plnivost, velmi dobrou brousitelnost, vynikající chemickou i mechanickou odolnost, velmi vysokou testovanou pevnost při opotřebení, stejně tak pevně drží na svislých plochách; je vhodný pro přímou aplikaci na MDF desky (dodržujte následující pokyny týkající se nátěrů MDF desek!).

Speciální vlastnosti
Zkušební normy

- **ÖNORM A 1605-12** (povrchy nábytku)
Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1
Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-D ($\geq 1,0N$)
Ožehování: 5-B (obtížně vznítitelné nábytkové plochy)
- **ÖNORM A 3800-1** (Hořlavost) ve spojení s nehořlavým podkladem:
nehořlavý (dřívě B 1 dle B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Odolnost proti potu a slinám
- **ÖNORM EN 71-3**, Bezpečnost hraček; migrace nežádoucích prvků (neobsahuje těžké kovy)
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** pro označení produktů stavebních nátěrových hmot kvůli emisím škodlivých těkavých látek: A+

Oblasti použití



- Pro vysoce kvalitní pigmentové lakování nábytkových a interiérových dílů, včetně kuchyňských ploch a sanitárního nábytku : Oblasti použití II – IV podle normy ÖNORM A 1610-12 . K dosažení efektivního lakování MDF desek metodou tzv. lak na lak: Se 2-3 nátěry přípravkem Aduro MDF-4v1 docílíte u MDF desek vyplněnou vrstvu povrchu s velmi dobrou odolností vůči opotřebení; přípravek Aduro MDF-4v1 tak plní funkci izolačního materiálu, plniče, barevného laku a stříkacího laku v jednom.
- Při použití na hodně namáhané povrchy (židle, stoly apod) důsledně doporučujeme svrchní přelakování přípravkem ADLER Pigmotop 25363 ff, jelikož tím získáte mechanicky velice odolné a absolutně pevné plochy vůči opotřebení.

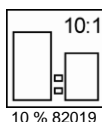
ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



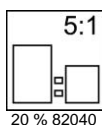
- Před použitím přípravků promíchejte.
- Pokud vyžadujete odlišný stupeň lesku (G10 až G70), může být po uplynutí doby schnutí v rozsahu 3 až max. 8 hodinách (při pokojové teplotě) aplikován bez dalšího mezibroušení vhodný stříkací lak (např. ADLER Pigmotop 25363 až 25367 nebo ADLER Legnopur 26211 ff) v požadovaném stupni lesku. Alternativou k tomu může aplikace matné pasty ADLER Pigmofix M 90698.
- Dbejte pracovních pokynů „**Směrnice pro lakování PUR laky**“.
- Dbejte pokynů „**Směrnice pro lakování vysoce lesklých povrchů u barevných krycích nátěrů**“.
- Dodržujte pokyny v příslušných technických listech.

Poměr míchání



10 hmotnostních nebo celkových dílů Aduro MDF-4v1 2201 ff
1 hmotnostní nebo celkový díl tvrdidla ADLER PUR-Härter 82019

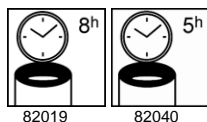
Přípravek Aduro MDF-4v1 může být kombinován výlučně jen s tvrdidlem ADLER Pur-Härter 82019 a použit jen v uvedeném míchacím poměru. Odchytky mohou vést k poškození filmu a přilnavosti nátěru.



Pokud potřebujete **urychlit dobu schnutí na minimum**, může být alternativně namísto tvrdidla ADLER PUR-Härter 82019 použito následující tvrdidlo / s uvedeným míchacím poměrem:

5 hmotnostních nebo celkových dílů Aduro MDF-4v1 2201 ff
1 hmotnostní nebo celkový díl tvrdidla ADLER PUR-Härter S 82040

Doby schnutí

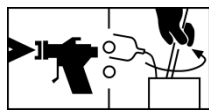


S tvrdidlem ADLER PUR-Härter 82019:

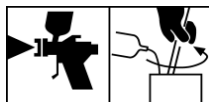
8 h . Prodlužování doby zpracování přimícháním čerstvě ztuženého lakového materiálu není možné!

S tvrdidlem ADLER PUR-Härter 82040:

5 h. Prodlužování doby zpracování přimícháním čerstvě ztuženého lakového materiálu není možné!

Nanášecí techniky

15 - 20 %



20 - 25 %

Způsob nanášení	Airless	Airless se vzduchem (Airmix, Aircoat etc.)	Stříkací pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1,8 - 2,0
Stříkací tlak (bar)	100 - 120	100 - 120	3 - 4
Rozprašování (bar)	-	1 - 2	-
Ředění	Ředidlo ADLER DD-Verdünnung 80019 nebo ADLER PUR-Verdünnung 80029		
Příměs ředidla v %	ca. 15 - 20	ca. 15 - 20	ca. 20 - 25
Viskozita (s) 4 mm Becher, 20°C	ca. 25	ca. 25	ca. 20
Nanášené množství (g/m ²)	ca. 150 – 200 na jeden nátěr; celkové množství max. 750		

Na výslednou vydatnost/ spotřebu má vliv tvar, kvalita a vlhkost podkladu. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě zkušebního nátěru.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % r.v.)



Brousitelný a přelakovatelný	po ca. 5 h
Manipulovatelný a stohovatelný	Přes noc do druhého dne

Aby bylo dosaženo vyšší kvality následného nátěru, doporučujeme nechat nátěr zaschnout přes noc při pokojové teplotě.

Uvedené hodnoty jsou pouze orientační. Doba schnutí závisí na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě a výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Čištění pracovních nástrojů

Ředidlem ADLER DD-Verdünnung 80019 nebo mycím ředidlem ADLER Waschverdünnung 80077.

PODKLAD**Druh podkladu**

- Nosné desky ošetřené základovou penetrací
- MDF-desky

Kvalita podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, zbavený odlučujících látek jako je tuk, vosk, silikon, přiskyřice apod., musí být očištěn od dřevěného prachu a měla by být testována přilnavost nátěru k povrchu.

Příprava podkladu

- Nosné desky ošetřené základovou penetrací: zbrusit potah zrnitostí 240
- MDF-desky: zbrusit do čista/hladka zrnitostí 180 – 220

Na MDF-desky dobré kvality a vysoké hustoty výplně (např. u 19-mm-desek vyšší než 700 kg/m³) může být přípravek Aduro MDF-4v1 aplikován přímo bez předchozího izolačního nátěru. Desky nižší kvality musí být před prvním základovým nátěrem vyplněny izolací (např. přípravkem ADLER DD-Isoliergrund 25103 nebo ADLER Legnopur 26211 ff).

U sanitárního nábytku zásadně doporučujeme použít MDF desky odolné vůči vlhkosti typu V100 s předchozím izolačním nátěrem. Přípravek není vhodný pro použití na svislé plochy, které jsou často vystaveny vodě, jako jsou např. umyvadlové desky a skříně.

SKLADBA POVRCHOVÉ ÚPRAVY**Základový nátěr**

1 - 3 x Aduro MDF-4v1 2201 ff, podle vybraného podkladového materiálu a výplně

Mezibrus

Bruste zrnitostí 280 - 320

Mezibrus musí být proveden vždy před krycím nátěrem, aby bylo zaručeno propojení vrstev.

Vyvarujte se probroušení nátěru!

Krycí nátěr

1 x Aduro MDF-4v1 2201 ff

PÉČE A ÚDRŽBA**Péče a údržba**

Používejte čisticí prostředek na nábytek ADLER Clean Möbelreiniger 96490;

Údržbu u povrchů se stupněm lesku G30 a vyšším provádíme pomocí prostředku ADLER Clean Möbelpflege 96491.

Dodržujte pokyny v příslušných technických listech produktů.

INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ**Velikosti balení**

1 kg, 4 kg, 20 kg
3 kg (základní odstíny)

Barevné odstíny/stupně lesku

G50 bílá	2205040905
G50 RAL 9010	2205009010
G50 RAL 9016	2205009016
G50 černá	2205040922

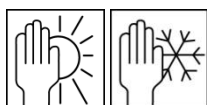
Pro získání nejrůznějších barevných odstínů je vedle bílé barvy k dispozici dalších 11 základních odstínů. Na přání je možné namíchat speciální barvu

Stupně lesku:

G10	tupě matná	2201
G30	matná	2203
G50	polomatná	2205

Doplňkové produkty

ADLER PUR-Härter 82019 tvrdidlo
 ADLER PUR-Härter S 82040 tvrdidlo
 ADLER DD-Verdünnung 80019 ředidlo
 ADLER PUR-Verdünnung 80029 ředidlo
 ADLER DD-Isoliergrund 25103 izolační výplň
 ADLER Pigmotop 25363 bis 25367 lak
 ADLER Legnopur 26211 ff lak
 ADLER Pigmofix M 90698 lak
 ADLER Waschverdünnung 80077 mycí ředidlo
 ADLER Clean-Möbelreiniger 96490 čistící prostředek
 ADLER Clean-Möbelpflege 96491 přípravek pro péči o nábytek

DALŠÍ POKYNY**Trvanlivost/skladování**

Nejméně 1 rok v originálních uzavřených obalech.

Při skladování chraňte přípravek před vlhkostí, přímým slunečním zářením, před mrazem i vysokými teplotami (nad 30°C).

Technické údaje

Dodávaná viskozita	ca. 60 ± 5 s podle DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Viskozita směsi s 82019	ca. 50 ± 5 s podle DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)
Viskozita směsi s 82040	ca. 45 ± 5 s podle DIN 53211 (4-mm-Becher, 20°C)

Bezpečnostně technické údaje

Dodržujte pokyny v příslušném bezpečnostním listu k tomuto produktu, aktuální verze je dostupná na internetu na adrese www.adler-lacke.com.

Přípravek je určen pouze pro průmyslové účely a podniky.

Musí být bezpodmínečně zabráněno vdechnutí lakových aerosolů při aplikaci stříkací pistolí. Tomu zabráníte použitím ochranné dýchací masky (kominovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).