

## ADLER Aqua-Isospeed

## 31016

Wodny, kryjący pigmentowany lakier wypełniający do natrysku do **mebli i elementów wyposażenia wnętrz** dla przemysłu i rzemiosła

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodny, kryjący lakier wypełniający, szybko schnący, silnie wypełniający i o bardzo dobrej szlifowalności (szlifowanie ręczne i maszynowe). Do wyboru przerabianie 1- i 2-składnikowe. Przy przerabianiu 2-składnikowym bardzo dobre właściwości izolujące barwnych barwiących składników drewna rozpuszczalnych w wodzie.

#### Szczególne właściwości Normy na metody badań



- **ÖNORM A 1605-12** (Powierzchnie mebli)  
Reakcja na ogień: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **ÖNORM A 3800-1** (Odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem i lakierem nawierzchniowym:  
Trudnopalny (poprzednio B 1 wg B 3800-1), Q1, Tr1
- Zgodność z **Baubook** przy przerabianiu 1-składnikowym
- **Francuskie rozporządzenie DEVL1104875A** w sprawie oznakowania produktów malarskich do budownictwa pod względem emitowania przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Zastosowania



- Wypełniający podkład do pokryć kryjących pigmentowanych do mebli i elementów wyposażenia wnętrz
- Ze względu na dobre utrzymywanie się na powierzchniach pionowych nadaje się dobrze także do elementów profilowanych i listew.
- Przy przerabianiu 2-składnikowym dobre działanie izolujące barwnych barwiących składników drewna rozpuszczalnych w wodzie, przy wykonywaniu pokryć kryjących pigmentowanymi lakierami wodnymi, także w odcieniach białych i pastelowych.
- Przy przerabianiu 2-składnikowym nadaje się do bezpośredniego nanoszenia na dobrej jakości płyty MDF
- W przypadku wielowarstwowych klejonych płyt nośnych zaleca się zasadniczo przerabianie 2-składnikowe
- Do pokryć trudnopalnych i trudno zapalnych

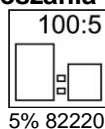
### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem produkt proszę wymieszać
- Konieczne jest utrzymanie temperatury produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej +15°C
- Naniesienie za małych ilości i/lub większe rozcieńczanie obniżają działanie izolujące!

- Do uzyskania powierzchni wypełnionej potrzebne jest dwu- lub trzykrotne naniesienie lakieru wypełniającego ze szlifowaniem międzyoperacyjnym.
- W zależności od gatunku drewna i miejsca pochodzenia drewna ilość rozpuszczalnych w wodzie barwnych składników może się silnie różnić. Dlatego zaleca się przeprowadzenie próby lakierowania na części oryginalnego drewna, by móc ocenić działanie izolujące.
- Jeśli dla pierwszej warstwy wypełniającej w celu izolowania zastosowano 2- składnikowy produkt ADLER Aqua-Isospeed 31016, do dalszych pokryć można użyć produkt 1- lub 2- składnikowy. Jeśli naniesiono pierwszą warstwę wypełniającą 1- składnikowo, powinno się kontynuować przerabianie 1- składnikowe kolejnych pokryć
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych do pracy z lakierami wodnymi**”.

**Proporcje mieszania**

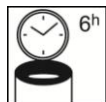
Lakier ADLER Aqua-Isospeed 31016 można w zależności od wybo-ru przerabiać z dodatkiem utwardzacza w podanych proporcjach. Odchylenia prowadzą do powstania wad powłoki.

100 cz. wag. ADLER Aqua-Isospeed 31016  
5 cz. wag. utwardzacza ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

lub

15 cz. obj. ADLER Aqua-Isospeed 31016  
1 cz. obj. utwardzacza ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Godne polecenia jest zastosowanie agregatu lakierniczego mieszającego 2 komponenty.

**Czas przydatności mieszaniny do użytku**

6 godzin w ok. 20°C; w wyższych temperaturach czas przydatności jest krótszy.

Po upływie tego czasu mieszanina lakieru z utwardzaczem nie jest jeszcze zżelowana. Jednak przerabianie po przekroczeniu czasu przydatności nie jest możliwe.

**Techniki nanoszenia**

Metoda nanoszenia	Airless	Airmix	Powietrze sprężone
Dysza (ø mm)	0,23 – 0,33 z dyszą ze wstępnym rozpylaniem	0,23 – 0,33	2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120	100 - 120	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 – 2	-
Rozcieńczalnik	Woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	-	-	-
Lepkość (s) kubek 6 mm, 20°C	Ok. 65	Ok. 65	Ok. 65
Ilość nanoszona (g/m <sup>2</sup> )	Ok. 150 – 200 na naniesienie Całkowita ilość naniesiona maks. 750		

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)

Nadający się do nanoszenia następnej warstwy Aqua-Isospeed 31016

przynajmniej 3 godz.



Nadający się do nanoszenia następnej warstwy Pigmocryl CFB 31105++

ok. 12 godz.

Nadający się do wykonywania prac i do składania warstwami

po wyschnięciu przez noc

Podane wartości są orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

#### Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

Przyschnięte resztki lakieru usunąć za pomocą środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (w stosunku 1:1 rozcieńczonego wodą).

### PODŁOŻE

#### Rodzaj podłoża

Do lakierowania kryjącego odpowiednie drewno lite ew. płyty wiórowe lub z włókien drzewnych, fornirowane ew. pokryte folią gruntującą.

#### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne i wolne od tłuszczów i wosków oraz pyłu drzewnego.

Na płytach MDF dobrej jakości i o wysokiej gęstości (np., dla płyt 19 mm, 700 kg/m<sup>3</sup>) można stosować lakier ADLER Aqua-Isospeed 31016 z dodatkiem 5% utwardzacza ADLER-PUR-Härter 82220 bez wcześniejszego izolowania. Płyty o gorszej jakości muszą być, podobnie jak w przypadku przerabiania 1-składnikowego lakieru ADLER Aqua-Isospeed 31016, przed naniesieniem pierwszej warstwy lakieru wypełniającego, zaizolowane (np. lakierem ADLER Aqua-Soft CFB 30361++).

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy w zasadzie użycie odpornych na wilgoć płyt MDF typu V100. Odradza się do stosowania dla powierzchniach poziomych, które często są wystawione na działanie wody, jak np.: białe łazienkowe z umywalkami.

#### Przygotowanie podłoża

- **Drewno liściaste** – szlif papierem o granulacji 150 – 180
- **Drewno iglaste** – szlif papierem nr o granulacji 100 – 150
- **Płyty nośne pokryte folią podkładową** – szlif folii papierem o granulacji 220
- **Płyty MDF** – szlif oczyszczający i na gładko papierem o granulacji 180 – 220

Przy wykonywaniu szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P3.

### WYKONANIE POKRYCIA

#### Gruntowanie

1 × ADLER Aqua-Isospeed 31016  
Czas schnięcia przynajmniej 3 godz.

#### Szlifowanie międzyoperacyjne



Lekki szlif na gładko papierem o granulacji 280.

Unikać przeszlifowania na wylot!

Szlifowanie międzyoperacyjne należy przeprowadzić bezpośrednio przed naniesieniem następnej warstwy lakieru, by zapewnić dobrą przyczepność

Przy wykonywaniu szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2.

#### Warstwa pośrednia

1 – 2 × ADLER Aqua-Isospeed 31016

Po ostatnim naniesieniu lakieru wypełniającego należy przynajmniej na 12 godzin (w temp. pokojowej) pozostawić do schnięcia przed szlifowaniem międzyoperacyjnym, aby zapewnić dobry po-

ziom kolejnego lakierowania nawierzchniowego, oraz optymalną izolację przy przerabianiu 2- składnikowym.

### Szlifowanie międzyoperacyjne



Szlifowanie papierem o granulacji 320 – 360.

Unikać przeszlifowania na wylot!

Szlifowanie międzyoperacyjne należy przeprowadzić bezpośrednio przed naniesieniem następnej warstwy lakieru, by zapewnić dobrą przyczepność.

Przy wykonywaniu szlifowania stosować filtr przeciwpyłowy P2

### Lakierowanie nawierzchniowe

1 × lakier ADLER Pigmocryl CFB w żądanym odcieniu barwy 31105++

### PIELĘGNACJA

Czyszczenie za pomocą środka ADLER Clean Möbelreiniger 96490.

Proszę przestrzegać właściwych Kart Technicznych dla produktów.

### INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości pojemników	ADLER Aqua-Isospeed 31016	5,6 kg	22 kg
	ADLER Aqua PUR-Härter 82220	1 × 280 g	1 × 1,1 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku	Weiß <i>biały</i>	31016
----------------------------------	-------------------	-------

Produkty dodatkowe	ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
	ADLER Aqua-Soft CFB 30361
	ADLER Aqua-Cleaner 80080
	ADLER Clean Möbelreiniger 96490

### INNE INFORMACJE

#### Trwałość / przechowywanie



9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.  
W miejscu chłodnym, ale zabezpieczonym przed mrozem.

#### Dane techniczne

Lepkość w postaci dostarczonej	ok. 65 ± 5 s wg DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C) ok. 3 500 ± 500 cP
Lepkość mieszaniny	ok. 60 ± 5 s wg DIN 53211 (kubek 6 mm, 20°C)

#### Dane BHP



Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można ściągnąć ze strony [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).