

**ADLER Aqua-Metallic-Lack**
**31601 ++**
**Opis**

Wodorozcieńczalny lakier typu metallic do powierzchni mebli na bazie samosiecującej się dyspersji kopolimeru poliuretanowo-akrylanowego. Dobra wytrzymałość mechaniczna i chemiczna, doskonała odporność na kremy i tłuszcze i bardzo dobra odporność na działanie światła.

Odporność na działanie czynników chemicznych		
ÖNORM A 1605-12 – Badanie 1	Klasa oceny	1-B
Odporność na zarysowanie		
ÖNORM A 1605-12 – Badanie 4	Klasa oceny	4-E ( $\geq 0,5$ N)
Odporność na działanie płomienia		
ÖNORM A 1605-12 – Badanie 5	Klasa oceny	5-B (trudno zapalające się powierzchnie mebli)
ÖNORM B 3800-1 (w połączeniu z trudno palnym podłożem)	Klasa palności	B 1 (trudnopalny)
	Klasa tworzenia dymu	Q 1 (słabo dymiący)
	Klasa tworzenia kropeł	Tr 1 (nie tworzący kropeł)

**Zastosowanie**

Do lakierowania z pozostawieniem porów otwartych lub zamkniętych powierzchni mebli, elementów wyposażenia wnętrz, boazerii i stropów drewnianych.

**Przerabianie**

<b>Lepkość w stanie dostawy</b>	100 ± 5 s według DIN 53211 (kubek 4 mm, 20 °C)
<b>Lepkość w stanie gotowym do przerabiania</b>	nierozcieńczony 100 ± 5 s
<b>Technika nanoszenia</b>	<i>Natryskiwanie powietrzem sprężonym</i> (dysza 1,8 mm, 3 - 4 bar)
<b>Aparat do nanoszenia</b>	Zalecany pistolet ze zbiorniczkiem ze zintegrowanym mieszadłem! Lakier Aqua-Metallic-Lack dobrze wymieszać przed i w czasie przerabiania.
<b>Ilości nanoszone</b>	40 - 60 g/m <sup>2</sup>
<b>Czas schnięcia</b> (temperatura pomieszczenia 20 °C)	Warstwa 50 g/m <sup>2</sup> po ok. 2 godzinach schnięcia w temperaturze pokojowej dobrze się nadaje do nanoszenia następnej warstwy. Wysoka wilgotność powietrza, a także niska temperatura mogą znacznie wydłużyć czas schnięcia.
<b>Najniższa temperatura pracy</b>	Konieczne jest utrzymywanie temperatury lakieru, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia na poziomie przynajmniej +15 °C.

**Uzyskiwanie efektu metallic**

- Przy pomocy pistoletu ze zbiorniczkiem nanieść z czterech stron rozlewającą się warstwę lakieru ADLER Aqua-Metallic-Lack .

08-05 (zastępuje 07-02)

Ciąg dalszy na stronie następnej

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: [info@adler-lacke.com](mailto:info@adler-lacke.com)Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polsku.

- Po przeschnięciu w temperaturze pokojowej przez przynajmniej 2 godziny polakierować powierzchnie lakierem ADLER Aquatop Antiscratch 30341 ++ lub ADLER Aquasoft CFB 30361 ++ w żądanym stopniu połysku.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych **"Wytycznych do pracy z wodorozcieńczalnymi lakierami do drewna"**, naszej **Karcie Charakterystyki** oraz **Kartach Technicznych** dla lakierów ADLER Aquasoft CFB i ADLER Aquatop Antiscratch.

## Metody uzyskania powierzchni lakierowanych z zamkniętymi porami

### Możliwe podłoża

- plyty wiórowe pokryte folią podkładową (szlifowanie folii papierem o granulacji 240), ewentualnie zagruntowane 1 x lakierem ADLER Aqua-Spritzfüller weiß (biały) 31010, szlif pośredni papierem o granulacji 280 – 360
- drewno lite lub płyty wiórowe fornirowane ślepym fornirem (buk), zagruntowane 2 x lakierem ADLER Aqua-Spritzfüller weiß (biały) 31010, szlif pośredni papierem o granulacji 280-360
- plyty MDF, zaizolowane 1 x wstępnie lakierem ADLER Aquatop Antiscratch lub ADLER Aquasoft CFB, zagruntowane 2 x lakierem ADLER Aqua-Spritzfüller 31010, szlif pośredni papierem o granulacji 280 - 360

Lakierowanie lakierem ADLER Aqua-Metallic-Lack w żądanym odcieniu barwy (ilość наносzona ok. 50 g/m<sup>2</sup>), lakierowanie nawierzchniowe lakierem ADLER Aquatop Antiscratch lub Aquasoft CFB (jednoskładnikowym lub dwuskładnikowym) w żądanym stopniu połysku lub lakierem ADLER Aqualux-Mehrschichtlack 29036.

## Metody uzyskania powierzchni lakierowanych z pozostawieniem otwartych porów

**Przygotowanie:** Drewno ze skłonnością do wypływu żywicy (np. sosna) musi być wstępnie zaizolowane odpowiednio lakierem ADLER Aqua-Isoliergrund transparent (przezroczysty) 31001, drewno z barwiącymi składnikami (np. jesion) natomiast lakierem ADLER Aqua-Isoliergrund weiß (biały) 31004.

Podłoże: fornir jesionowy

### a) Kompozycje

- Szlifowanie drewna papierem o granulacji 180
- Gruntowanie sycące lakierem ADLER Aqua-Isoliergrund weiß (biały) 31004 w ilości 150 - 200 g/m<sup>2</sup>
- Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej
- Szlif pośredni papierem o granulacji 280 (nie zeszlifować warstwy całkowicie!)
- Lakierowanie lakierem ADLER Aqua-Metallic-Lack w ilości 40 - 60 g/m<sup>2</sup>
- Lakierowanie nawierzchniowe lakierem ADLER Aquatop Antiscratch lub ADLER Aquasoft CFB w żądanym stopniu połysku lub ADLER Aqualux-Mehrschichtlack 29036.

**W przypadku lakierowania drzwi wewnętrznych lakierem ADLER Aqua-Metallic-Lack przestrzegać zasady stosowania wyłącznie uszczelek odpornych na lakiery akrylowe.**

## Inne wskazówki

Rozcieńczalnik	Woda
Okres przydatności do użycia	6 miesięcy – chronić przed mrozem

## Odcienie barwy

Nickel Metall NM	Nikiel	31601
Graphit Metall MG	Grafit	31602
Alu Metallic AM	Aluminium	31603
Carbon Metallic CN	Węgiel	31651

Inne odcienie na żądanie.

## Wielkości pojemników

1 kg i 10 kg