

ADLER Aqua-Multiprimer PRO

41095++

Wodny podkład przeciwkorozyjny i środek poprawiający przyczepność do prac amatorskich i dla rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

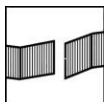
Wodorozcieńczalny, tiksotropowy, czyli niekapiący, podkład przeciwkorozyjny na bazie dyspersji akrylanowej do zastosowań we wnętrzach i na zewnątrz. Doskonałe działanie przeciwkorozyjne na żelazie i stali. Doskonale w przerabianiu i o znakomitej rozlewności. Posiada słaby zapach i jest przyjazny dla środowiska.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Spełnia kryteria przetargów na budowę ekologiczną „**Baubook Ökologisch ausschreiben**”
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Zastosowania



- Malowanie żelaza, cynku, aluminium i innych metali nieżelaznych we wnętrzach i na zewnątrz.
- Zastosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakierów nawierzchniowych.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przera- biania

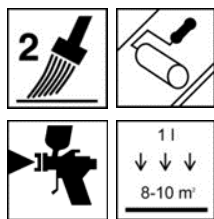


- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia musi wynosić przynajmniej +10°C.
- Optymalne warunki do aplikacji to 15 – 25°C przy wilgotności względnej 40 – 80%.
- Naniesienie za małych ilości, zbyt silny szlif międzyoperacyjny i/lub za duże rozcieńczenie obniżają działanie izolujące!
- Do nanoszenia pędzlem zaleca się użycie pędzla akrylowego. Do nanoszenia wałkami stosuje się wałek krótkowłosy.
- Należy bezwzględnie unikać zbyt wczesnego kontaktu z wodą – deszczem lub rosą!

08-16 (zastępuje 02-15) ZKL 4129

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przera-biania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.

Techniki nanoszenia

Metoda nanoszenia	Pędzel	Walek	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	–	–	1,8 – 2
Ciśnienie natrysku (bar)	–	–	2 – 2,5
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	maks. 5		maks. 20
Wydajność na naniesienie (m ² /l)	8 – 10		

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(temperatura otoczenia 20°C)

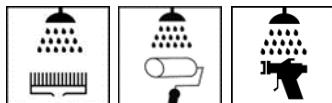


Nadający się do szlifowania	po ok. 6 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 6 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie wstępne wysychanie).

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po pracy oczyścić wodą.

Do usuwania przyschniętych resztek lakieru zalecamy środek do usuwania starych powłok ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Żelazo i stal, metale nieżelazne i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w normie ÖNORM B 2230 Część 3.

Proszę też sprawdzić przepisy dotyczące warunków wykonywania robót budowlanych i normę DIN 18363, Część C, ust. 3: Roboty malarskie i lakiernicze.

Nietrzymające się powłoki usunąć do czystego podłoża.

Przygotowanie podłoża**Żelazo i stal**

Odrzewić do czystego metalu, usunąć olej i tłuszcze środkiem od-tłuszczającym ADLER Entfetter 80394.

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne

Stosując włókninę do szlifowania i środek ADLER Entfetter 80394 lekko zmatowić.

Twarde PCW i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne
Stosując włókninę do szlifowania i środek ADLER Entfetter 80394 lekko zmatowić.

Stare powłoki

Lekko przeszlirować papierem nr 120. Nietrzymające się powłoki usunąć.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

WYKONANIE POKRYCIA

Podkład

Żelazo i stal

Zastosowanie we wnętrzach: 1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095++

Zastosowanie na zewnątrz: 2 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095++

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095++

Anodyzowane aluminium i stal szlachetną bardzo dobrze zmatowić lekko szlifując i w ciągu 60 minut nanieść podkład ADLER 2K-Epoxi-grund 68304.

Twarde PCW i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne

1 x ADLER Aqua-Multiprimer PRO 41095++

Ze względu na różnorodność tworzyw sztucznych zaleca się sprawdzenie przyczepności.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Szlifowanie międzyoperacyjne



W razie potrzeby zagruntowaną powierzchnię lekko przeszlirować papierem nr 240. Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa pośrednia wzgl. wykończeniowa

2 x ADLER Aqua-PU PRO 41231++

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

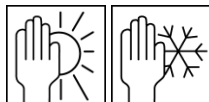
750 ml; 2,5 l

Odcienie barwy / stopnie połyskowości

Weiß <i>biały</i>	41095
Grau <i>szary</i>	41096

Produkty dodatkowe

ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
ADLER Entfetter 80394
ADLER Aqua-PU PRO 41231
ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 3 lata w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna dla lakieru ADLER Aqua-Multiprimer PRO (kat. A/i): 140 g/l (2010). ADLER Aqua-Multiprimer PRO zawiera maksymalnie 70 g/l LZO.

Kod produktu dla farb i lakierów

M-GP01

Dane BHP

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru przy natrysku. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).