

# ADLER Aquafix Oxid

91204

Gebrauchsfertige Oxidationslösung für Eisen für Industrie und Gewerbe

## PRODUKTBEschREIBUNG

### Allgemeines

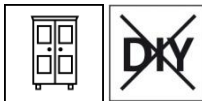
Wasserbasierte, gebrauchsfertige Oxidationslösung für Eisenoberflächen zur Erzielung von Rosteffekten.

### Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

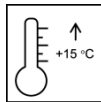
### Anwendungsgebiete



- Erzielung von Rosteffekten auf Eisen bzw. eisenhaltigen Beschichtungen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

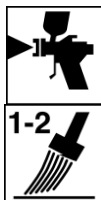
## VERARBEITUNG

### Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- ADLER Aquafix Oxid 91204 wird direkt auf das vorbereitete Eisenmetall aufgetragen.
- Produkt aus der Spritzpistole oder mit Holzstaub verunreinigtes Produkt nicht mehr in das Originalgebinde zurückleeren.
- Keine Metallgefäße verwenden!
- Nur rostfreie Arbeitsgeräte verwenden!

### Auftragstechnik

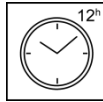


Auftragsverfahren	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	1,5
Spritzdruck (bar)	0,2 - 0,3

Der Auftrag mit Pinsel oder Schwamm ist ebenfalls möglich.

**Trockenzeiten**

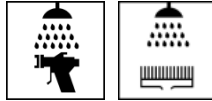
(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Überlackierbar

nach ca. 12 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Spanplatten, MDF Platten oder mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

**Untergrundvorbereitung**

Körnung 240

**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Grundierung**

1 x ADLER Bluefin Isospeed Schwarz 3134500001 in 2K-Verarbeitung oder ADLER PUR-Spritzfüller Schwarz 25513

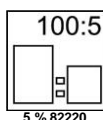
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischenschliff**

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten. (Körnung 280 - 320)

**Zwischenbeschichtung 1**ca. 500 - 800 g/m<sup>2</sup> ADLER Echtmetall-Mischung

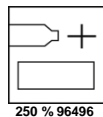
Herstellung der ADLER Echtmetall-Mischung



Schritt 1:

100 Gewichtsteile ADLER Aqua-Pure-Metal 31600

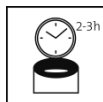
5 Gewichtsteile ADLER Aqua-PUR-Härter 82220



ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 sorgfältig in ADLER Aqua-Pure-Metal 31600 einrühren (ca. 3 min).

Schritt 2:

250 Gewichtsteile ADLER Aquafix Ferro 8130000300 sorgfältig und knollenfrei unter Rühren in die Lack-Härter-Mischung einarbeiten. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer.



Die Mischung ist bei Raumtemperatur ca. 2 - 3 Stunden verarbeitbar.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

**Zwischentrockenzeit**

mind. 5 h bei Raumtemperatur, am besten über Nacht

**Schleifen und Polieren**

Stufenschliff mit Finish-Papier Kö 180 / 240 / 360 / 600

Die Auftragsart und speziell der Schliff beeinflussen maßgeblich den resultierenden Effekt.

Das Schleifen darf nicht auf einer Schleifmaschine oder mittels Handschleifgerät mit Staubabsaugung erfolgen: Brandgefahr sowie Verfärbungen nachfolgender Lackierungen durch Rostbildung!

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden.

### Zwischenbeschichtung 2

ADLER Aquafix Oxid 91204

Der Auftrag erfolgt mit sehr geringem Druck (0,2 - 0,3 bar); ADLER Aquafix Oxid 91204 wird dadurch unregelmäßig und punktuell auf der Echtmetall-Fläche verteilt („Rostnester“). Die Auftragsmenge richtet sich nach dem gewünschten Effekt.

Nach dem vollständigen Auftrocknen von ADLER Aquafix Oxid 91204 Vorgang wiederholen.

### Zwischentrockenzeit

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Das Ablackieren erfolgt ohne Zwischenschliff, innerhalb von 24 Stunden.

### Decklackierung

2 x ADLER PUR-Antiscratch HQ G5 26320

Zwischentrockenzeit ca. 2 Stunden

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

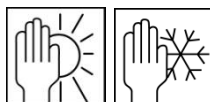
1 l

### Zusatzprodukte

ADLER Aqua-Pure-Metal 31600  
ADLER Aqua-PUR-Härter 82220  
ADLER Aquafix Ferro 8130 000300  
Bluefin Isospeed Schwarz 3134 500001  
ADLER PUR-Spritzfüller Schwarz 25513  
ADLER PUR-Antiscratch HQ G5 26320

## WEITERE HINWEISE

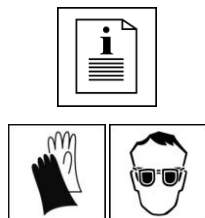
### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

### Sicherheitstechnische Angaben



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com) abgerufen werden.

Während der Arbeit geschlossene Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe aus Butylkautschuk und Schutzbrille mit Seitenschutz tragen! Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren! Beschmutzte, getränkte Kleidung sofort ausziehen! Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen!

Haut- und Augenkontakt vermeiden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.