

ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß

29211

Podkład wypełniający do natrysku, biały

Wodny podkład do mebli utwardzany UV dla przemysłu

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

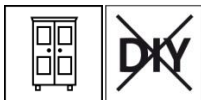
Wodny, utwardzany UV, 2-składnikowy lakier wypełniający natryskowy o bardzo dobrej zdolności do wypełniania i szlifowalności oraz szybko zachodzącym procesie utwardzania. Bardzo dobre właściwości izolujące w przypadku drewna zawierającego barwiące składniki rozpuszczalne w wodzie, nadający się do bezpośredniego nanoszenia na płyty MDF (proszę zapoznać się z podanymi dalej informacjami na temat płyt MDF).

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Norma **ÖNORM A 3800-1** (odporność ogniowa) w połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny (poprzednio B 1 wg B 3800-1), Q1, Tr 1
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Zastosowania



- Silnie wypełniający, utwardzany UV 2-składnikowy podkład pod lakiery pigmentowane do mebli i elementów wyposażenia wnętrz.
- Podkład wypełniający ADLER Spritzfüller Weiß 29211 nadaje się do stosowania jako podkład pod wodorozcieńczalne lakiery pigmentowane, jak np. ADLER Pigmolux DC (różne gatunki).
- Do izolowania, przede wszystkim pigmentowanych, wodnych pokryć lakierowych, także białych oraz w odcieniach pastelowych, na drewnie zawierającym rozpuszczalne w wodzie składniki barwiące, jak np. drewno jesionowe.
- Bardzo dobrze nadaje się do elementów profilowanych i listew ze względu na dobrą zdolność do utrzymywania się na powierzchniach pionowych (konieczne jest stosowanie 3-wymiarowych suszarek UV).

PRZERABIANIE

Wskazówki przerabiania

dotyczące



- Przed użyciem proszę produkt zamieszać.
- Temperatura produktu, przedmiotu malowanego i pomieszczenia powinna wynosić przynajmniej +15°C.
- W zależności od gatunku drewna, również od miejsca jego pochodzenia, zawartość składników rozpuszczalnych w wodzie może być bardzo różna. Dlatego zaleca się zawsze wykonanie próby lakierowania na oryginalnym drewnie, by móc ocenić uzyskany stopień izolowania.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „Wytycznych do pracy z wodnymi lakierami do mebli”.

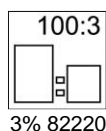
Proporcje mieszania

Podkład ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 można stosować wyłącznie z utwardzaczem w podanych proporcjach mieszania.

11-14 ZKL 3310

ADLER - Polska Sp. z o.o., ul. Tyniecka 229, PL-30-376 Kraków
Telefon: +48/12 252 40 01, Fax: +48/12 252 40 10, E-mail: biuro@adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni polysku.



Niestosowanie się do zaleceń może prowadzić do pojawienia się wad powłoki.

100 cz. wag. ADLER Aqualux Spritzfüller 29211

3 cz. wag. utwardzacza ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

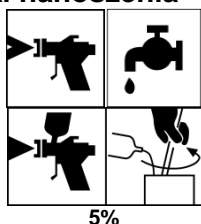
Utwardzacz ADLER Aqua-PUR-Härter starannie zmieszać ze składnikami lakieru, najlepiej maszynowo w mieszadłe koszykowym. Zaleca się stosowanie urządzeń do natrysku lakierów 2-składnikowych.

Czas żywotności mieszanki



4 godziny w ok. 20°C, w wyższych temperaturach czas żywotności jest krótszy.

Techniki nanoszenia



5%

Metoda nanoszenia	Airless	Airmix, wspomagany powietrzem (Aimix, Aircoat tip.)	Pistolet ze zbiorniczkiem
Dysza (ø mm)	0,28-0,33	0,28-0,33	1,8-2,2
Ciśnienie natrysku (bar)	100-120	100-120	ok. 3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	–	1 - 2	–
Rozcieńczalnik	Woda Rozcieńczenie wodą wydłuża czas schnięcia i obniża właściwości izolacyjne		
Dodatek rozcieńczalnika w %	–	–	ok. 5
Lepkość (s) kubek 4 mm, 20°C	250	250	ok. 180
Ilość nanoszona (g/m ²)	Ok. 150 – 200 na jedno naniesienie; całkowita ilość nanoszona (lakier podkładowy i nawierzchniowy) maks. 500		

Kształt i jakość podłoża oraz wilgotność drewna wpływają na zużycie/wydajność. Dokładne wartości można określić dopiero na podstawie wcześniej przeprowadzonej próby.

Warunki schnięcia

Odparowanie wody

45 – 60 min suszarnia taśmowa paletowa (maksymalna temperatura 50°C)

lub

30 – 40 min suszarnia kanałowa płaska (maksymalna temperatura 50°C, szybkość powietrza ok. 2 m/s)

Podane parametry są orientacyjne, muszą one zostać dopasowane do danego urządzenia. Schnięcie zależy od np. gatunku drewna, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Utwardzanie UV



Przesuw 2 – 3 m/min (przy jednym promienniku)

Wysokowydajna lampa UV domieszkowana galem, 80 -120 W/cm

Przesuw można powiększyć proporcjonalnie do ilości lamp.

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu oczyścić wodą

Przyschnięte pozostałości lakieru usunąć środkiem ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonym wodą w stosunku 1:1)

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno lite wzgl. tworzywa na bazie wiórów lub włókien drzewnych, okleinowane lub pokryte folią podkładową; płyty MDF

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od tłuszczu i wosków oraz od pyłu drzewnego.

Na płyty MDF dobrej jakości i o wysokiej gęstości (np. dla płyt 19 mm większej od 700 kg/m³) podkład ADLER Aqualux Spritzfüller 29211 można nanosić bezpośrednio, bez wstępnego izolowania. Płyty o niższej jakości muszą być wstępnie izolowane przed naniesieniem pierwszej warstwy podkładu wypełniającego (np. za pomocą ADLER Aqua-Soft CFB 30361++).

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych polecamy zasadniczo stosowanie odpornych na wilgoć płyt MDF typu V100. Odradzamy stosowanie na powierzchnie poziome, często zalewane wodą, np. szafki umywalkowe.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Przygotowanie podłoża

- **Drewno liściaste:** szlif papierem nr 150 – 180
- **Drewno iglaste:** szlif papierem nr 100 – 150
- **Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlif folii papierem nr 180 – 220
- **Płyty MDF:** szlif oczyszczający / na gładko papierem nr 180 – 220

WYKONANIE POKRYCIA**Podkład**

2 – 3 razy ADLER Aqualux-Spritzfüller 29211

Szlifowanie międzyoperacyjne

Papierem nr 240 – 320



Unikać przeszlifowania na wylot!

Lakierowanie nawierzchniowe

Lakier ADLER Pigmolux DC (różne gatunki) w żądanym kolorze.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA CAŁEGO POKRYCIA

Czyszczenie środkiem do mebli ADLER Clean Möbelreiniger 96490; pielęgnacja powierzchni o stopniu połysku G30 lub większym (z wyjątkiem powierzchni z połyskiem) środkiem do pielęgnacji mebli ADLER Clean Möbelpflege 96491.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

25 kg
Inne wielkości na zapytanie

**Odcienie barwy /
stopnie połysku**

Biały (weiß) 29211

Podkład ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß 29211 można mieszać z 10% lakieru ADLER Pigmolux DC UNI 29301++ w żądanym kolorze, by dopasować warstwę podkładu wypełniającego do koloru warstwy nawierzchniowej.

Produkty dodatkowe

ADLER Aqua-Soft CFB 30361++
ADLER Pigmolux DC UNI 29301++
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Bandreinigungslösung 80066
ADLER Clean Möbelreiniger 96490
ADLER Clean Möbelpflege 96491

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 6 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 250 ± 10 s wg DIN 53211 (kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP

Proszę zapoznać się z Kartą Charakterystyki dla produktu. Aktualną wersję można ściągnąć ze strony www.adler-lacke.com

Należy unikać wdychania aerozolu lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).