

ADLER Aqualux-Glanzlack

29501 ff

Wasserbasierter, UV-härtender Abspritzlack für **Möbeloberflächen**

PRODUKTBECHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter UV-Hochglanzlack mit sehr guten chemischen und mechanischen Beständigkeiten, hoher Transparenz und sehr gutem Glanz. Das Produkt ist gutpolier- und schwabbelbar. Thix-Qualität: ausgezeichneter Stand auf senkrechtem Flächen

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen)
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-C (≥ 150 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0N$)
Beflammung: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800 -1), Q1, Tr 1

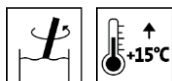
Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Hochglanzlackierung von geschlossenen-porigen pigmentierten und farblosen Möbeloberflächen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Lack-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Holzlacke**“

Auftragstechnik

Auftragsverfahren	Airless	Airmix	Druckluft
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 – 0,33	1,8
Spritzwinkel (Grad)			
Spritzdruck (bar)	100 – 130	70 - 90	2,5 - 3,5
Zerstäuberluft (bar)		1 - 2	
Verdünnung	Wasser		
Viskosität (s) 29501 4 mm Becher, 20°C	120	120	120
Thix 29503 6 mm Becher, 20°C	75	75	75
Auftrags-Menge (g/m ²)	ca. 100 – 120 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge max. 450		

Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers:

Bandpalettentrockner max. +50 °C oder Flachkanaltrockner max. +50 °C	35 - 45 min. 15 - 20 min.
--	----------------------------------

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z.B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Härtung

Angelieren (nach 1. und eventuell 2. Lackauftrag, wenn kein Lack-zwischenschliff erfolgt):

Vorschub 6 m/min / UV-Hg-Hochleistungsstrahler 80 W/cm

Aushärten:

Vorschub 2 - 3 m/min / UV-Hg-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm

Die resultierenden Flächen sind nach der UV-Härtung nach 12 Stunden Nachtrocknung bei Raumtemperatur sehr gut schwabbel- und polierbar.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Arbeitsgeräte mit Wasser oder ADLER Aqua-Cleaner 80080 reinigen.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundbeschichtung



Mit ADLER Pigmolux 3301 ff oder Bluefin Multilux HF 3852 lackierte Flächen

Die mit ADLER Pigmolux 3301 ff beschichteten Flächen sollen nach dem Abdunsten des Wassers bzw. Trocknen nur mit 1 galliumdotierten Strahler (80 W/cm², Vorschub 6 m/min) angeliert werden, um für die Glanzlackbeschichtung eine ausreichende Haftung zu erreichen.

Mit Bluefin Multilux HF 3852 lackierte Flächen wie im Technischen Merkblatt angeführt aushärten und kurz vor dem Lackieren mit ADLER Aqualux-Glanzlack 29501 ff mit Kö 360 / 400 schleifen und entstauben.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

Decklackierung

2 bis 3 Schichten zu je 100 - 120 g/m² ohne Zwischenschliff, immer innerhalb von 4 Stunden nach dem letzten Lackauftrag

REINIGUNG UND PFLEGE

Reinigung und Pflege

Reinigung mittels ADLER Clean Möbelsreiniger 96490 (siehe Merkblatt).

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

Qualitäten

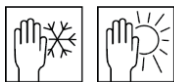
ADLER Aqualux-Glanzlack 29501
ADLER Aqualux-Glanzlack Thix 29503

Zusatzprodukte

ADLER Aqua-Cleaner 80080
Bluefin Multilux HF 3852ADLER Pigmolux 3301 ff

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



6 Monate im geschlossenen Gebinde.
Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskositäten nach DIN 53211

ADLER Aqualux-Glanzlack 29501	120 s (4-mm-Becher, 20 °C)
ADLER Aqualux-Glanzlack Thix 29503	75 s (6-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann **unter www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.