

ADLER Aqualux-Grund

29003 ff

Wasserbasierte, **UV-härtende Möbelgrundierung** für **Industrie und Gewerbe**
Systemabgestimmt im Aufbau mit ADLER Aqualux MSL

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter Grundlack für die industrielle Serienlackierung von Holz. Sehr gute Schleifbarkeit, guter Stand auf senkrechten Flächen, gute Füllkraft, verschiedene Anfeuerungsvarianten.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, wie z.B. Hotel- und Schuleinrichtungen, Küchen- und Sanitärmöbel: Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.
- Für die industrielle Serienlackierung geeignet.
- Für schwerbrennbare bzw. entzündbare Aufbauten

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Verschiedene Holzarten wie Eiche, Lärche, usw. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellen aktiviert werden. Durch Einsatz von ADLER Aqualux-Grund 29003 können die daraus resultierenden, zum Teil ausgeprägten Verfärbungen (Grünstich) verhindert werden. Für die Holzart **Lärche** empfehlen wir als Grundierung **ADLER PUR-Primer 25291**.
- Der Aufbau ADLER Aqualux-Grund 29003 / ADLER Aqualux-MSL zeichnet sich durch eine gute Transparenz und Anfeuerung des Holzuntergrundes aus. Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt oder mit angefärbtem ADLER PUR-Speedprimer 25292 ff grundiert werden.
- Aufbauten mit ADLER Aqualux-Grund 29007 führen zu einer naturbelassenen Anfeuerung.

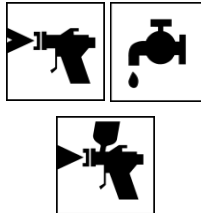
01-16 (ersetzt 07-15) ZKL 3704

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz
Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

- Bezüglich unter wasserbasierten UV-Lacken einsetzbaren Holzbeizen kontaktieren Sie bitte Ihren Fachberater.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless, luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	1,8
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	ca. 3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	-
Viskosität (s) 4 mm Becher, 20°C	100	100	100
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 90 - 120 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge (Grund- und Decklack) bis max. 450		

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Bandpalettentrockner (Maximaltemperatur 50 °C)	35 - 45 min
Flachkanaltrockner (Maximaltemperatur 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)	15 - 20 min

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relevanter Luftfeuchte.

UV-Härtung



	Vorschub
Ga-dotierter UV-Hochleistungsstrahler 80 - 100 W/cm (bei einem Strahler)	2 - 3 m/min

Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).
Bandreinigung: ADLER Bandreinigungslösung 80066

UNTERGRUND					
Untergrundart	Fein- und grobporige Laubhölzer, Nadelholz				
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.				
Untergrundvorbereitung	<p>Laubhölzer: Mit Körnung 150 - 180 anschleifen und reinigen.</p> <p>Nadelhölzer: Mit Körnung 100 - 150 anschleifen und reinigen.</p>				
BESCHICHTUNGS-AUFBAU					
Grundierung	1 x ADLER Aqualux-Grund 29003 ff				
Zwischenschliff	Körnung 240 - 320				
	Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.				
Decklackierung	1 x wasserbasierten UV-Möbellack wie z. B. ADLER Aqualux MSL 29181 ff				
REINIGUNG & PFLEGE					
	Reinigung mit ADLER Clean Möbelsreiniger 96490. Pflege mit ADLER Clean Möbelpflege 96491. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.				
BESTELLHINWEISE					
Gebindegrößen	25 kg Weitere Gebinde auf Anfrage.				
Anfeuerungsvarianten	<table> <tr> <td>stark anfeuernd</td> <td>29003</td> </tr> <tr> <td>Natur</td> <td>29007</td> </tr> </table>	stark anfeuernd	29003	Natur	29007
stark anfeuernd	29003				
Natur	29007				
Zusatzprodukte	ADLER Aqua-Cleaner 80080 ADLER Bandreinigungslösung 80066 ADLER Aqualux MSL 29181 ff				
WEITERE HINWEISE					
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.				
 	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.				
Technische Daten	Lieferviskosität 100 ± 5 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)				

**Sicherheitstechnische
Angaben**



Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt, die aktuelle Version kann im Internet unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.
