

ADLER Aqualux MSL

29181 ff

Wasserbasierter, UV-härtender Möbellack für Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

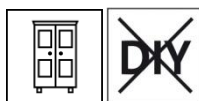
Wasserverdünnbarer, UV-härtender Klarlack für Holz mit ausgeprägter physikalischer Antrocknung. Sehr gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, sehr gute Transparenz, guter Stand auf senkrechten Flächen sowie sehr gute Füllkraft.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen

- **ÖNORM A 1605-12** (Möbeloberflächen):
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund:
schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1
- **DIN 68861** (Möbeloberflächen)
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (über 50 bis 150)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM S 1555** bzw. **DIN 53160** Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3** Sicherheit von Spielzeug; Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+



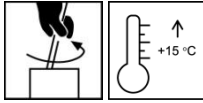
Anwendungsgebiete



- industrielle Serienlackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, für Hotel- u. Schuleinrichtungen, für Küchen- und Sanitärmöbel: Verwendungsbereiche II – IV (ÖNORM A 1610-12)
- schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten

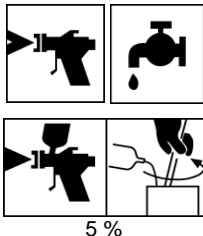
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- ADLER Aqualux MSL 29181 ff ist vor allem für die „Lack-auf-Lack“-Arbeitsweise bestimmt. Durch einen zweimaligen Spritzauftrag mit entsprechendem Zwischenschliff resultieren optisch ansprechende und qualitativ hochwertige Möbeloberflächen.
- Verschiedene Holzarten wie **Eiche, Lärche** usw. enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Abblackieren mit wasserverdünnbaren Möbellacken aktiviert werden. Je nach Herkunft des Holzes kann es zu unterschiedlich stark ausgeprägten Verfärbungen (Grünstich) kommen, wenn die lackierten Flächen dem Tageslicht ausgesetzt werden. Wir empfehlen daher bei Lackierungen von **Eiche** und **anderen inhaltsstoffreichen Hölzern** ein Grundieren mit **ADLER Aqualux-Grund 29003**. Für die Holzart **Lärche** empfehlen wir als Grundierung **ADLER PUR-Primer 25291**.
- ADLER Aqualux MSL 29181 ff zeichnet sich durch eine gute Transparenz und Anfeuerung des Holzuntergrundes aus. Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt werden.
- Über die unter wasserverdünnbaren UV-Lacken einsetzbaren Holzbeizen berät Sie unsere Entwicklungsabteilung gerne.
- Bitte beachten Sie unsere „**Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airmix, luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse (ø mm)	0,23 - 0,33	0,23 - 0,33	2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	100 - 120	ca. 3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnungszugabe in %	-	-	ca. 5
Auftragsmenge (g/m ²)	ca. 100 - 120 pro Auftrag; Gesamtauftragsmenge (Grund- und Decklack) max. 450		

Die Form, die Beschaffenheit des Untergrundes und die Holzfeuchtigkeit beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen**Abdunsten des Wassers:**

35 - 45 min Bandpalettentrockner (Maximaltemperatur 50 °C)
oder

15 - 20 min Flachkanaltrockner (Maximaltemperatur 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relevanter Luftfeuchte.

UV-Härtung

Vorschub 2 - 3 m/min (bei einem Strahler)

UV-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm

Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Angetrocknete Lackreste mit ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt) entfernen.

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Untergrundvorbereitung

Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Kö 100 - 150

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P3 verwenden.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU**Grundierung**

1 x ADLER Aqualux MSL 29181 ff

Zwischenschliff

Körnung 280 - 360

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 verwenden.

Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung

1 x ADLER Aqualux MSL 29181 ff

REINIGUNG UND PFLEGE

Reinigung mittels ADLER Clean Möbelreiniger 96490;

Pflege mit ADLER Clean Möbelpflege 96491.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Weitere Gebinde auf Anfrage.

Farbtöne/Glanzgrade

G10 Stumpfmatt

29181

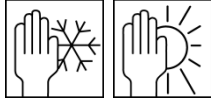
G30 Matt

29183

Zusatzprodukte

ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Bandreinigungslösung 80066

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.

Technische Daten

Lieferviskosität 175 - 180 s nach DIN 53211 (4-mm-Becher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Beachten Sie bitte das zugehörige Sicherheitsdatenblatt! Die aktuelle Version kann im Internet unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Einatmen von Lackaerosolen muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2 – EN 141/EN 143) gewährleistet.
