

ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (Blanc)

29211

Couche de fond pour meubles à base d'eau et durcissant UV pour l'industrie.

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

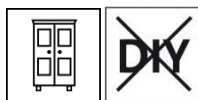
Fond de remplissage à 2K à base d'eau et durcissant UV, de pouvoir couvrant très élevé et de grande facilité de ponçage ainsi de rapide développement de la dureté. Très bonne propriétés d'isolation contre les substances hydrosolubles et décolorantes contenues dans le bois; utilisable directement sur les panneaux MDF (tenir compte de l'information suivante sur les « Panneaux MDF ».

Qualités particulières Normes d'essai



- **ÖNORM A 3800-1** (Comportement au feu) en combinaison avec un support difficilement inflammable : Difficilement inflammable (auparavant B 1 selon B 3800 -1), Q1, Tr 1
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



- Couche de fond à 2 K à pouvoir garnissant et durcissant UV pour surfaces opaques de meubles et décorations intérieures.
- ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (Blanc) 29211 peut être utilisé comme couche de fond sous des laques opaques/pigmentées diluables à l'eau, telles que p.ex. ADLER Pigmolux DC (diverses qualités).
- Pour isoler tous les structures de laques pigmentées opaques à base d'eau, même dans le spectre de couleurs blanches et pastels, sur les sortes de bois contenant des substances internes hydrosolubles et décolorantes tels que p. ex. la frêne.
- Grâce à sa bonne stabilité sur les surfaces verticales, (nécessaire un séchoir UV 3D), se prête parfaitement pour les objets profilés et pour les listons.

MODE D'EMPLOI

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- Une température de produit, de support et ambiante d'au moins +15 °C est nécessaire.
- En fonction de l'essence du bois, mais aussi à selon de l'origine de bois le contenu de substances colorées et hydrosolubles contenues dans le bois peut plus ou moins varier. C'est pourquoi il est conseillé de faire auparavant toujours un vernissage d'essai sur le bois original, afin de pouvoir évaluer l'effet isolant.

11-14 ZKL 3310

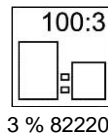
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz, Autriche

Téléphone : 0043/5242/6922-301, Fax: 0043/5242/6922-309, E-mail : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation individuelle aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi. La responsabilité de l'application et de l'emploi du produit livré incombe à l'acheteur/l'utilisateur, c'est pourquoi nous conseillons de vérifier l'aptitude du produit à l'aide d'un échantillon. Nos conditions générales de vente sont par ailleurs applicables. Cette édition rend caduques toutes les fiches techniques précédentes. Sous réserve de modifications de conditionnement, teintes et degrés de brillance.

- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour les vernis pour meubles à base d'eau** ».

Rapport de mélange



ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (Blanc) 29211 ne peut être utilisé qu'avec le durcisseur et selon le rapport de mélange mentionné. Des écarts engendrent des défauts de film.

100 parties en poids ADLER Aqualux Spritzfüller 29211
3 parties en poids d'ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur)

Incorporer ADLER Aqua-PUR-Härter 82220 (durcisseur) soigneusement dans le composant fond de remplissage. Il est préférable d'effectuer le mélange mécaniquement avec un malaxeur. L'utilisation d'un appareil au pistolet à 2K est recommandé.

Vie en pot



4 h à env. 20 °C. Les températures élevées réduisent la vie en pot.

Technique d'application



Méthode d'application	Airless	Airless pressurisée (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 - 0,33	0,28 - 0,33	1.8 – 2.2
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120	100 - 120	env. 3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 – 2	-
Diluant	Eau Une dilution avec de l'eau prolonge le séchage et réduit les caractéristiques d'isolation.		
Ajout de diluant en %	-	-	env. 5
Viscosité (s) godet 4 mm, 20°C	250	250	env. 180
Quantité d'application (g/m ²)	env. 150 – 200 par application; quantité d'application totale (vernis de fond et de finition) max. 500		

La forme, la qualité du support et l'humidité du bois ont une influence sur la consommation / le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Conditions de séchage

Évaporation de l'eau:

45 - 60 min. séchoir à bande transporteuse (température maximale 50 °C)

ou

30 - 40 min. séchoir horizontal (température maximale 50 °C vitesse d'air env. 2 m/s)

Les paramètres des appareils indiqués doivent servir de référence. Il faut les adapter toujours à l'appareil utilisé. Le séchage dépend du type de bois, de l'épaisseur de couche, de la température de l'aération et de l'humidité relative de l'air.

Durcissement UV

Avancement 2 - 3 m/min (à un émetteur de rayonnement)
Émetteur de rayonnement UV de haute capacité doté de Ga 80 - 120 W/cm

Il est possible d'augmenter l'avancement directement et en proportion du numéro d'émetteurs de rayonnement.

Nettoyage des outils

Immédiatement après usage avec de l'eau.

Éliminer les résidus de peinture séchés avec ADLER Aqua-Cleaner 80080 (dilué à l'eau, rapport 1:1).

SUPPORT**Type de support**

Bois massif, bois de particules ou matériaux en fibre de bois, contreplaqué ou recouverts de pellicule primaire, appropriés au vernissage opaque; panneaux MDF.

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, sans graisse, ni cire, ni poussière de bois.

Sur des plaques MDF de bonne qualité et d'une densité élevée (par ex. plaques de 19 mm, supérieure à 700 kg/m³), ADLER Aqualux-Spritzfüller 29211 peut être appliqué directement sans isolation préalable. Les plaques d'une qualité inférieure doivent être isolées au préalable de l'application de la première couche de produit de remplissage (par ex. avec ADLER Aqua-Soft CFB 30361 et suiv.).

Pour les applications dans une zone sanitaire, nous conseillons en principe l'utilisation de plaques MDF type V100 résistantes à l'humidité. Il est déconseillé l'utilisation pour des surfaces horizontales, souvent exposées à l'eau comme les tables de toilette.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Préparation du support

- **Bois de feuillus** : Ponçage du bois grain 150 - 180
- **Bois de conifères** : Ponçage du bois grain 100 - 150
- **Plaques recouvertes de pellicule primaire** : Ponçage du pellicule grain 180 - 220
- **Panneaux MDF**: Ponçage de nettoyage / lissage grain 180 - 220

STRUCTURE DE REVETEMENT**Couche de fond**

2 - 3 x ADLER Aqualux-Spritzfüller 29211

Ponçage intermédiaire

Grain 240 - 320

Eviter de poncer jusqu'au bois vif!

Couche de finition

ADLER Pigmolux DC (diverses qualités) dans la couleur souhaitée.

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN DE L'ENSEMBLE DU CYCLE DE VERNISSAGE

Nettoyage à l'aide d'ADLER Clean Möbelreiniger 96490 (nettoyant pour meubles);

Entretien de surfaces dans un degré de brillance G30 et supérieur (sauf les surfaces brillantes) à l'aide d'ADLER Clean Möbelpflege

96491 (produit d'entretien pour meubles).

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

25 kg

Autre conditionnements disponibles sur demande.

Teintes/Degrés de brillance

Weiß/Blanc 29211

Il est possible mélanger ADLER Aqualux-Spritzfüller Weiß (Blanc) 29211 avec jusqu'au 10 % d'ADLER Pigmolux DC UNI 29301 suiv. dans la couleur souhaitée, afin d'adapter la couche de remplissage à la couche de finition.

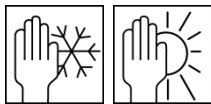
Produits complémentaires

ADLER Aqua-Soft CFB	30361 et suiv.
ADLER Pigmolux DC UNI	29301 et suiv.
ADLER Aqua-Cleaner	80080
ADLER Bandreinigungslösung	80066
(solution pour le nettoyage des bandes)	
ADLER Clean Möbelreiniger	96490
ADLER Clean Möbelpflege	96491

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage

Au moins 6 mois dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures.

Données techniques

Viscosité à la livraison 250 ± 10 s selon DIN 53211 (godet de 4 mm, 20 °C)

Données techniques de sécurité



Veuillez tenir compte de la fiche technique correspondante ! La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

En règle générale, il faut éviter de respirer des vernis aérosol. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque protecteur (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).