

## Aquawood DSL EcoMatt G15

## 5187

Wodna **lazura grubowarstwowa** do okien drewnianych dla **przemysłu i rzemiosła**  
 Systemowo dopasowana do **pokrycia 3-warstwowego** z impregnatem Aquawood TIG i Aquawood Intermedio

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodna, aktywnie oddychająca lazura grubowarstwowa. Bardzo dobra odporność na działanie czynników atmosferycznych i wysoka przezroczystość. Produkt odznacza się wysoką odpornością na przywieranie przylegających powierzchni, bardzo dobrą udarnością, szybkim uzyskiwaniem wodoodporności, krótkimi czasami schnięcia, ulepszoną odpornością na uszkodzenia mechaniczne, naturalnym matowym wyglądem i dobrymi wrażeniami w dotyku.

#### Szczególne właściwości Normy na metody badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

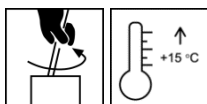
#### Zastosowania



- Elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach na zewnątrz, jak okna drewniane, drzwi zewnętrzne lub bramy garażowe w klasach użytkowych 2 i 3 bez kontaktu z ziemią.
- Do pomieszczeń wilgotnych (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnym systemie.
- Do elementów nie utrzymujących wymiarów polecamy systemy cienkowarstwowe, jak np. Pullex Plus-Lasur 50314 lub Pullex Aqua-Plus 53101.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przerabiania

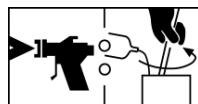
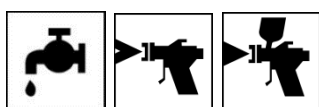


- Przed użyciem proszę produkt wymieszać.
- Minimalna temperatura produktu, przedmiotu lakierowanego i pomieszczenia musi wynosić przynajmniej +15°C.
- Optymalne warunki do aplikacji to 15 – 25°C przy wilgotności względnej 40 – 80%.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 µm obniża zdolność do przepuszczania pary wodnej i dlatego należy tego unikać.
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i wolno je nakładać dopiero po całkowitym wyschnięciu lakieru. Uszczelki z tworzyw ze zmiękczacami wykazują skłonność do zlepiania

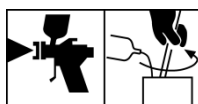
się z lakierem. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.

- Nie zaleca się dwukrotnego naniesienia lazury Aquawood DSL EcoMatt G15 ze szlifowaniem międzyoperacyjnym, ponieważ ze względu na zawartość wosku matującego dochodzi do pojawienia się efektu polerowania, co pogarsza przyczepność między warstwami.
- W przypadku głęboko-porowatego drewna liściastego mogą tworzyć się pęcherzyki powietrza w porach (zapobieganie przez użycie Aquawood Intermedio ISO 53613++).
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i częściowo utrzymujących wymiar**” oraz norm i wytycznych budowy okien.

### Techniki nanoszenia



0 – 5%



10%

Metoda nanoszenia	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 – 2,0
Dysza (ø cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	–
Kąt natrysku (stopień)	20 – 40	20 – 40	–
Ciśnienie natrysku (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	–	0,5 – 1,5	–
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 – 5	0 – 5	10
Ilość nanoszona (g/m <sup>2</sup> )	225 – 275		
Wydajność na naniesienie (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	500		
Wydajność na naniesienie (g/mb profilu) <sup>1)</sup>	250 – 300		
Warstwa mokra (µm)	225 – 275		
Warstwa sucha (µm)	80 do maks. 120		
<sup>1)</sup> Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 2 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min strefa odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40°C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy lakieru	po ok. 12 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza i względnej jego wilgotności.

Należy unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie wysychanie powierzchniowe).

**Czyszczenie narzędzi**

Natychmiast po pracy oczyścić wodą.

Przyschnięte pozostałości farby polecamy usuwać środkiem ADLER Aqua-Cleaner 80080 lub ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi budowy okien.

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji hydrofobowych takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

**Wilgotność drewna**

Elementy budowlane utrzymujące wymiary: 13% ± 2%

**WYKONANIE POKRYCIA****Podkład****Drewno liściaste i iglaste:**

1 x Aquawood TIG HighRes 5432

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 – 5 godz.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**Warstwa pośrednia****Drewno iglaste:**

1 x Aquawood Intermedio 53663

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz.

**Drewno liściaste i modrzew:**

1 x Aquawood Intermedio ISO 53613++

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem nr 220 – 240

Usunąć pył ze szlifowania.

### Lakierowanie nawierzchniowe

1 x lazura Aquawood DSL EcoMatt G15 5187 nierozcieńczony  
Grubość warstwy mokrej 225 – 275 µm

## PIELĘGNACJA I RENOWACJA

### Pielęgnacja & Renowacja

Trwałość zależy od wielu czynników. Należą do nich szczególnie rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór koloru lakieru. W celu zapewnienia długiej trwałości konieczne jest wykonywanie prac pielęgnacyjnych w odpowiednim czasie, w tym celu zalecamy wykonywanie ich co roku.

Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 51696.

Pielęgnacja środkiem ADLER Top-Finish 51697 w pakiecie do pielęgnacji ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych „**Wytycznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i częściowo utrzymujących wymiar**”.

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

### Wielkości opakowań

20 kg, 120 kg – beczka plastikowa

### Odcienie barwy / stopnie połyskowości

Odcienie barw można otrzymywać korzystając z systemu mieszania farb **ADLERMix**.

**Lakier bazowy**  
Basis W30 59295

- **Końcowy odcień wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, naniesionych ilości, odcienia impregnatu i odcienia powłoki wykończeniowej.**
- W celu oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie wzorca koloru stosując wybrane pokrycie lakierowe na oryginalnym podłożu.
- W celu większego podkreślenia struktury drewna należy wybrać ciemniejszy odcień impregnatu Aquawood TIG niż lazury Aquawood DSL.
- By zapewnić równomierność odcieni na jedną powierzchnię stosować materiał wyłącznie z partii o tym samym numerze.

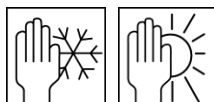
### Produkty dodatkowe

Aquawood TIG HighRes 5432  
Aquawood Intermedio 53663  
Aquawood Intermedio ISO 53613++  
ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Top-Finish 51697  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695

## INNE INFORMACJE

### Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

### Dane techniczne

Zawartość LZO Wartość graniczna dla lazury Aquawood DSL EcoMatt (kat. A/e): 130 g/l (2010).  
 Aquawood DSL EcoMatt zawiera maksymalnie 25 g/l LZO.

### Dane BHP



Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Charakterystyki, których aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru przy natrysku. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2 – EN 141 / EN 143).