

Aquawood DSL Q10 G

59100 et suiv.

Lasure à couche épaisse à base d'eau pour fenêtres en bois et portes d'entrée pour l'industrie et le professionnel

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches** avec Aquawood TIG et Aquawood Intermedio

DESCRIPTION DE PRODUIT

Généralités

Lasure à couche épaisse à base d'eau, laissant respirer le bois, extrêmement résistante aux intempéries et très transparente. Le produit se caractérise par une stabilité élevée au blocking, une très bonne résistance aux chocs, une résistance à l'eau rapide et des temps de séchage courts ainsi que par une résistance améliorée aux dommages mécaniques. Il présente en outre un aspect naturel et de bonnes qualités de toucher.

Qualités particulières Normes de contrôle



- Certificat d'homologation selon **DIN EN 927-2** Exposition aux intempéries
- **EN 71 Partie 3** Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils : A+

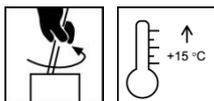
Domaines d'utilisation



- Éléments de construction en bois présentant une stabilité dimensionnelle tels que fenêtres en bois, portes d'entrée ou portes de garage
- Pour locaux humides (p. ex. piscines couvertes), uniquement avec une structure spéciale
- Pour les éléments de construction ne présentant pas de stabilité dimensionnelle, nous recommandons les systèmes à couches fines, comme Pullex Plus-Lasur 50314 ou Pullex Aqua-Plus 53101.
- Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

MODE D'EMPLOI

Indications de traitement



- Veuillez remuer le produit avant usage en évitant l'inclusion d'air.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de +15 °C minimum. .
- Les températures d'utilisation optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air comprise entre 40 et 80 %.

08-14 (remplace 03-14) ZKL 5176

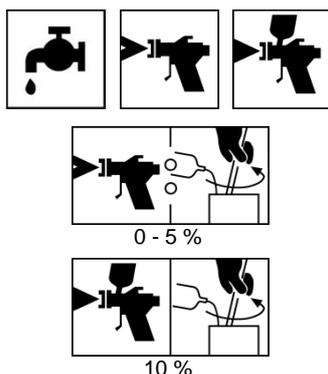
ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Téléphone : 0043/5242/6922-190, Fax : 0043/5242/6922-309, Mail : technical-support@adler-lacke.com

Ces indications sont fondées sur l'état actuel de nos connaissances et sont destinées à conseiller au mieux l'acheteur/l'utilisateur. Toutefois, elles exigent une adaptation aux domaines d'utilisation et aux conditions d'emploi et restent sans engagement de notre part. La responsabilité de l'application et de l'emploi de notre produit incombe entièrement à l'acheteur/utilisateur et c'est pour cette raison que nous recommandons de tester l'aptitude du produit sur un échantillon au préalable. Par ailleurs, ce sont nos conditions générales de vente qui s'appliquent. La présente fiche technique remplace toute fiche antérieure. Sous réserve de modifications concernant des conditionnements, teintes et degrés de brillance.

- Des films secs trop épais (env. 120 µm et plus) diminuent la capacité de diffusion et doivent par conséquent être évités.
- Les matériaux d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec le vernis. Veuillez n'utiliser que des modèles testés.
- L'application de deux couches d'Aquawood DSL Q10 G avec ponçage intermédiaire est déconseillée étant donné que la teneur en cire matifiante peut provoquer un effet de polissage et par conséquent réduire l'adhérence intermédiaire.
- Des inclusions d'air peuvent apparaître sur les bois de feuillus à pores profonds (remède avec Aquawood Intermedio SQ 53613 suiv.)
- Veuillez respecter nos « **Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée** » ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

Technique d'application



Méthode d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse (ø pouces)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (degrés)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bars)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Air de pulvérisation (bars)	-	0,5 – 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	0 – 5	0 – 5	10
Quantité d'application (g/m ²)	225 - 275		
Rendement par application (g/m ²) ¹⁾	500		
Rendement par application (m ² /m courant) ¹⁾	250 - 300		
Film humide (µm)	225 - 275		
Film sec (µm)	80 – max. 120		
¹⁾ rendement incluant l'ajout de diluant et la perte provoquée par la pulvérisation			

La qualité et le type de support ainsi que l'humidité du bois ont une

influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 1 h
Sec hors poisse	après env. 2 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE à température ambiante :	après env. 5 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE après séchage forcé : 20 min. zone d'évaporation 90 min. phase de séchage (35 à 40°C) 20 min. phase de refroidissement	après env. 130 min.
Recouvrable	après env. 12 h

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du type de bois, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter le rayonnement direct du soleil (séchage trop rapide).

Nettoyage des outils



Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Éliminer les résidus de peinture séchés avec ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer Rote Krähe (décapant) 95125.

SUPPORT

Type de support

Bois de résineux et de feuillus conformément aux directives relatives à la construction de fenêtres

Qualité de support

Le support doit être sec, propre, solide, exempt de graisse, de cire et de poussière de bois.

Humidité du bois

Éléments de construction à stabilité dimensionnelle : 13 % +/- 2%

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche de fond

Bois de résineux :

1 x Aquawood TIG E coloré 57701 et suiv.
ou

1 x Aquawood TIG U coloré 57601 et suiv.
4 heures de séchage

Bois de feuillus et mélèze :

1 x Aquawood TIG U coloré 57601 et suiv.
4 ou 5 heures de séchage

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Couche intermédiaire

Bois de résineux :

1 x Aquawood Intermedio 53663
Épaisseur de couche humide: 100 à 125 µm
2 heures de séchage

Bois de feuillus et mélèze :

1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 et suiv.
Épaisseur de couche humide : 100 à 125 µm
2 heures de séchage

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Ponçage intermédiaire

Ponçage avec grain 220 - 240
Éliminer la poussière de bois.

Couche de finition**Bois de résineux :**

1 x Aquawood DSL Q10 G 59100 et suiv. non dilué
Épaisseur de couche humide : 250 à 275 µm

Bois de feuillus et mélèze :

1 x Aquawood DSL Q10 G 59100 et suiv. dilué avec max. 5 % d'eau
Épaisseur de couche humide: 225 à 250 µm

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Couche finale

Pour les portes d'entrée, nous recommandons l'application supplémentaire du vernis de finition incolore Aquawood Protect 53215.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

ENTRETIEN & RENOVATION**Entretien**

La durabilité dépend de nombreux facteurs. Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée.

Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel des surfaces.

Fenêtres :

Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696 et entretien avec ADLER Top-Finish 51697 dans le pack ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Portes d'entrée :

Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696 et entretien avec ADLER Door-Finish 51700 dans le kit d'entretien pour portes d'entrée ADLER Haustürenpflegeset 51709.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

Rénovation

Rénovation avec Pullex Aqua-DSL 51501 et suiv. ou, si le bois est devenu gris, avec Pullex Renovier-Grund 50236 et suiv. et Pullex Fenster-Lasur 50413.

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

INDICATIONS DE COMMANDE**Conditionnement**

5 kg ; 25 kg ; fût en plastique de 120 kg

Teintes/degré de brillance

Les teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLERMix d'ADLER.**

Laque de base :

Base W30 59100

- **La teinte finale obtenue dépend généralement de la couleur propre du bois, de la teinte de l'imprégnation et de la teinte de la lasure de finition** (voir le nuancier).
- Il est néanmoins conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi pour évaluer la teinte finale.

- Pour accentuer particulièrement la structure du bois, choisir une teinte Aquawood TIG plus foncée que la teinte Aquawood DSL.

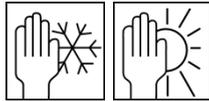
Produits complémentaires

Aquawood TIG E 57700 et suiv.
 Aquawood TIG U 57600 et suiv.
 Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio ISO 53613 et suiv.)
 Aquawood Protect 53215
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Pullex Renovier-Grund 50236 suiv.
 Pullex Fenster-Lasur 50413
 Pullex Aqua-DSL 51501 et suiv.

AUTRES INDICATIONS

Délai de conservation/stockage

Minimum 1 an, dans son récipient d'origine fermé.

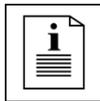


Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures.

Données techniques

Teneur en COV Valeur limite UE pour Aquawood DSL Q10 G (Cat. A/e) : 130 g/l (2010). Aquawood DSL Q10 G contient au maximum 21 g/l de COV.

Données techniques de sécurité



Veuillez respecter la fiche de sécurité correspondante ! La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.

L'inhalation d'aérosols de vernis doit en principe être évitée. Ceci est garanti par l'utilisation conforme d'un masque de protection respiratoire (filtre combiné A2/P2 – EN 141/EN 143).