

## Aquawood DSL Q10 M

## 51751 ff

Vizes alapú **vasatg rétegű lazúr** fa ablakokhoz és fa ajtókhöz ipari és szakmai felhasználásokhoz

Rendszerrel összehangolt **3-réteges felépítésben** az Aquawood TIG-gel és az Aquawood Intermedio-val

### TERMÉKLEÍRÁS

#### Általános

Vizes alapú lélegző vastag rétegű lazúr nagyon jóidőjárásállósággal és nagyfokú átlátszósággal. A termékre a természetes megjelenés és a jó haptikusság mellett jellemző, hogy nincs felületi tapadása és erőteljesen ütésálló, valamint a gyors vízállóság, a rövid száradási idő, és a mechanikus sérülésekkel szembeni jobb ellenállóság.

#### Különleges tulajdonságok Vizsgálati szabványok



- Alkalmassági igazolás a **DIN EN 927-2** szerint az időjárási vizsontagságokra vonatkozva
- **EN 71 3. rész** Játékok biztonsága; bizonyos anyagok migrációja (nehézfémek szabadba válása)
- A **francia DEVL1104875A** számú, az építkezéseken használt bevonóanyagok illékony káros anyagok kibocsátásának megjelölésére vonatkozó **rendelet** értelmében: A+

#### Felhasználási területek



- Olyan mérettartó fa szerkezeti elemeknél, mint a fa ablakok, bejárati ajtók, vagy garázkapuk
- Vizes helyiségek esetén (pl. uszodáknál) csak speciális felépítéssel
- A nem mérettartó fa szerkezeti elemekhez ajánljuk a vékony rétegű rendszereket, mint pl. a Pullex Plus-Lasur 50314-et vagy a Pullex Aqua-Plus 53101-et.
- Kérjük, vegye figyelembe a termékek mindenkor műszaki adatlapját.

### FELDOLGOZÁS

#### A feldolgozásra vonatkozó utasítások



- A terméket használat előtt fel kell keverni, de a felkeverés során figyelni kell arra, hogy ne jusson bele levegő.
- Legalább +15 °C-os lakk-, tárgy- és szobahőmérséklet szükséges.
- Az optimális feldolgozási feltételek 15 - 25°C és a levegő 40 – 80%-os relatív páratartalma mellett adottak.
- A túl vastag száraz rétegek kb. 120 µm-től csökkentik a diffúziós képességet, ezért azokat el kell kerülni.
- A tömítő anyagoknak festékállóknak kell lenniük, és csak a lakk

03-14 (a 02-14 helyett) ZKL 5101

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

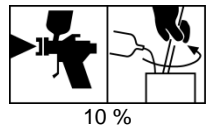
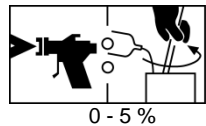
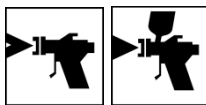
Fon: 0043/5242/6922-301, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: [technical-support@adler-lacke.com](mailto:technical-support@adler-lacke.com)

Útmutatónk az ismeretek mai szintjét tükrözi, célja a vásárló/felhasználó legjobb tudásunk szerinti tájékoztatása. Ugyanakkor figyelembe kell venni a mindenkor alkalmazási terület és a feldolgozási körülményeket. A szállított termék alkalmasságát és használatának módját a vásárló/felhasználó saját felelősségére hivatott eldönteni, ezért javasoljuk egy mintadarab elkészítését a termék alkalmasságának eldöntése céljából. Egyebekben az „Általános Értékesítési Feltételeink” érvényesek. Jelen kiadással minden korábbi műszaki adatlap érvényét veszti. A csomagolást, színskálát és fényességi fokozatot érintő változtatások jogát fenntartjuk.

teljes megszáradása után lehet azokat felhordani. Lágító anyagot tartalmazó tömítő profilok lakkokkal együtt ragadhatnak.

- Nem ajánlott Aquawood DSL Q10 M köztes csiszolással való második réteg felvitele, mert ez a mattozó viasz tartalom miatt polírozott hatáshoz vezethet és ezzel rosszabb köztes tapadást eredményezhet.
- Mély pólusú lombhullató fafajták esetén léglezárás léphet fel (megoldás: Aquawood Intermedio SQ 53613 ff)
- Kérjük, vegye figyelembe „**A fa ablakok szóró eljárással való bevonatozására vonatkozó irányelv**“-einket az ablakkészítésére vonatkozó szabványokkal és irányelvekkel együtt.

### Felhordási technika

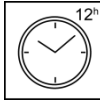


Felhordási eljárás	Airless	Airless Levegővel elősegített (Airmix, Aircoat, stb.)	Poharas pisztoly
Szórófúvóka (ø mm/inch)	0,28 vagy 0,33	0,28 vagy 0,33	1,8 – 2,0
Szórófúvóka (ø inch)	0,011 vagy 0,013	0,011 vagy 0,013	-
Szórási szög (fok)	20 – 40	20 – 40	-
Szórónyomás (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Porlasztó levegő (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Szórástávolság (cm)	kb. 25		
Hígítás	víz		
Hozzáadott hígító %-ban	0 – 5	0 – 5	10
Felhordási mennyiség (g/m <sup>2</sup> )	225 - 275		
Kiadósság rétegenként (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	500		
Kiadósság rétegenként (g/fm) <sup>1)</sup>	250 - 300		
Nedves réteg (µm)	225 - 275		
Száraz réteg (µm)	80 – max. 120		
<sup>1)</sup> Kiadósság a hígítás hozzáadásával és a szórási veszteséggel együtt			

A forma, az alapfelület jellege és a fa nedvességtartalma befolyásolják a fogyasztást/a kiadósságot. A fogyasztásra vonatkozó pontos értékeket csak egy előzetes próbabevonat elkészítése után lehet kiszámítani.

**Száradási idők**

(23 °C és 50 % rel. nedv.)



porszáraz (ISO 1517)	kb. 1 h
nem ragad	kb. 2 h
egymásra rakodható PE finom hab távtartókkal szobahőmérsékleten:	kb. 5 h elteltével
egymásra rakodható PE finom hab távtartókkal gyorsított száradás után: 20 perc párolgási szakasz 50 perc száradási fázis (35 – 40°C) 20 perc hűtési szakasz	kb. 130 min. elteltével
átlakkozható	kb. 12 h elteltével

Az említett számok csak irányadó értékek. A száradás függ a fa fajtájától, a bevonat vastagságától, a hőmérséklettől, a légáramlástól és a relatív nedvességtartalomtól.

A közvetlen napsütést kerülni kell (túl gyors rászáradás).

**A munkaeszközök megtisztítása**

Használat után azonnal vízzel megtisztítani.

A rászáradt festékmaradékot ADLER Aqua-Cleaner 80080-nal vagy ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125-tel el kell távolítani.

**ALAPFELÜLET****Az alapfelület fajtája**

A tűlevelű és lombhullató faanyagok az ablakkészítésre vonatkozó irányelveknek megfelelően

**Az alapfelület jellege**

Az alapfelületnek száraznak, tisztának, teherbírónak, zsír- és viaszmentesnek, valamint fapormentesnek kell lennie.

**A fa nedvessége**

Mérettartó szerkezeti elemek: 13 % +/- 2 %

**A BEVONATOK FELÉPÍTÉSE****Alapozás****Tűlevelű fa:**

1 x Aquawood TIG E farbig 57701 ff  
vagy

1 x Aquawood TIG U farbig 57601 ff  
4 óra száradás

**Lombhullató fa és vörösfenyő:**

1 x Aquawood TIG U farbig 57601 ff  
4 ill. 5 óra száradás

Kérjük, vegye figyelembe a termékek mindenkori műszaki adatlapját.

**Köztes bevonat****Tűlevelű fa:**

1 x Aquawood Intermedio 53663  
2 óra száradás

**Lombhullató fa és vörösfenyő:**

1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 ff  
2 óra száradás

Kérjük, vegye figyelembe a termékek mindenkori műszaki adatlapját.

**Köztés csiszolás**

220 – 240-es szemcsézettséggel. A faport el kell távolítani.

**Fedőlakkozás**

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff higítatlanul  
A nedves bevonat vastagsága 250 - 275 µm – Attól függően, hogy a köztés bevonat

Kérjük, vegye figyelembe a termékek mindenkori műszaki adatlapját.

**Záró bevonat**

A bejárati ajtóknál javasoljuk az Aquawood Protect 53215 színtelen fedőlakk kiegészítő felhordását.

Kérjük, vegye figyelembe a termékek mindenkori műszaki adatlapját.

## ÁPOLÁS & RENOVÁLÁS

**Ápolás**

A tartósság sok faktortól függ. Ezek közé tartozik különös tekintettel az időjárás fajtája, a konstruktív védelem, a mechanikus terhelés és a feldolgozott színárnyalat kiválasztása.

A hosszú tartósság érdekében a megfelelő időben végzett ápoló munkálatok szükségesek. Emellett ajánlott az éves karbantartás.

**Ablak:**

Tisztítás az ADLER Top-Cleaner 51696-tal és ápolás az ADLER Top-Finish 51697-tel az ADLER Pflugeset-Plus 51695-tel (Plus ápoló készlet) együtt.

**Bejárati ajtók:**

Tisztítás az ADLER Top-Cleaner 51696-cel és ápolás az ADLER Door-Finish 51697-val az ADLER Haustürenpflege 51709-cel (Bejárati ajtó ápoló készlet) együtt.

Kérjük, vegye figyelembe a termékek mindenkori műszaki adatlapját.

**Renoválás**

Renoválás a Pullex Aqua-DSL ff 51501-gyel ill. elszürkült fa esetén a Pullex Renovier-Grund 50236 ff-fel és a Pullex Fenster-Lasur 50413-mal.

Kérjük, vegye figyelembe a termékek mindenkori műszaki adatlapját.

## A MEGRENDELÉSRE VONATKOZÓ UTASÍTÁSOK

**Csomagolás**

5 kg, 25 kg, 120 kg-os műanyag hordó

**Színárnyalatok/A fényesség foka**

F001	59001
F002	59002
F003	59003
F004	59004
F005	59005
F006	59006
F007	59007
F008	59008
F009	59009
F010	59010
F011	59011
F012	59012
F013	59013
F014	59014
F015	59015
F016	59016
F017	59017
fehér	51805
Hinkelstein	59140



További színárnyalatok az **ADLER Farbmischsystem ADLERMix-** (Színkeverő rendszer) segítségével keverhetők.

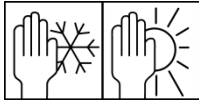
**Alaplakk:**

Basis W30 51787

- **A végleges színárnyalat alapvetően a fa saját színéből, az impregnálás színéből és a fedőlazúr színéből adódik össze** (vö. Színárnyalat kártya).
- Ennek ellenére a végleges színárnyalat megállapításához ajánlott a kiválasztott rétegfelépítéssel az eredeti alapfelületen színmintát készíteni.
- A fa struktúrájának különös kihangsúlyozásához az Aquawood DSL színénél sötétebb színárnyalatú Aquawood TIG-et kell kiválasztani.

**Kiegészítő termékek**

Aquawood TIG E 57700 ff  
 Aquawood TIG U 57600 ff  
 Aquawood Intermedio 53663  
 Aquawood Intermedio ISO 53613 ff  
 Aquawood Protect 53215  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125  
 ADLER Top-Cleaner 51696  
 ADLER Top-Finish 51697  
 ADLER Door-Finish 51700  
 ADLER Pflegeset-Plus 51695 (Plus ápoló készlet)  
 ADLER Haustürenpflegeset 51709 (Bejárati ajtó ápoló készlet)  
 Pullex Aqua-DSL ff 51501  
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff  
 Pullex Fenster-Lasur 50413

**TOVÁBBI UTASÍTÁSOK****Tartósság/Tárolás**

Legalább 1 év eredeti lezárt csomagolásban.

Nedvességtől, közvetlen napsugárzástól, fagytól és magas hőmérséklettől védve kell tárolni.

**Műszaki adatok**

VOC-  
tartalom

EU-határérték az Aquawood DSL Q10 M-hez (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood DSL Q10 M maximum 21 g/l VOC tartalmaz.

**Biztonságtechnikai adatok**

Kérjük, vegye figyelembe az ehhez tartozó biztonsági adatlapot! Az aktuális változat az interneten a **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)** honlapon lehívható.

A lakk aeroszolok belégzését alapvetően el kell kerülni. Ez egy gázmaszk szakszerű használatával (A2/P2 kombinált szűrő – EN 141/EN 143) kivitelezhető.