

Aquawood DSL Q10 SG

59198 ff

Hedvábně-lesklá hrubosrstá lazura na vodní bázi pro dřevěná okna a vchodové dveře pro průmysl a řemeslo

Pro **trojvrstvý systém** s Aquawood Intermedio a Aquawood TIG

POPIS PRODUKTU

Obecné informace

Průdušná hedvábně-lesklá hrubosrstá lazura na vodní bázi s velmi dobrou odolností vůči povětrnosti a vysokou transparentností. Nelepí se, velmi dobrá houževnatost, vodě rychle odolná.

Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



- Potvrzení vhodnosti podle **DIN EN 927-2** Přirozená povětrnost.
- **ÖNORM S 1555** resp. **DIN 53160** odolnost vůči slinám a potu
- **ÖNORM EN 71 část 3** Bezpečnost hraček; Migrace určitých elementů (bez obsahu těžkých kovů)
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení stavebných produktech na emise prchavých škodlivin: A+

Oblasti použití



- Rozměrově stabilní prvky jako dřevěná okna, vchodové dveře nebo garážové brány.
- Pro vlhké místnosti (např. kryté plovárny) jen se speciální úpravou
- Pro rozměrově nestabilní prvky doporučujeme tenkovrstvé systémy jako např. Pullex Plus-Lasur 50314 nebo Pullex Aqua-Plus 53101
- Prosíme, respektujte i příslušné technické listy produktů.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování

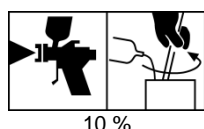
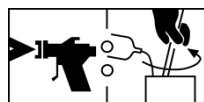
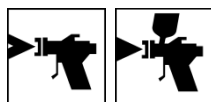


- Před použitím produkt promíchat, ale zabránit vmíchání vzduchu
- Teplota laku, objektu a místnosti musí být minimálně + 15 °C
- Optimální teplota při máčení nebo polévání je v rozmezí 15-25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40-80%.
- Příliš velké tloušťky suchého filmu od cca 120 µm zhoršují difúznost a proto je třeba se jim vyhnout.
- Těsnicí látky musí být snášlivé s nátěrem a smí být nanesené až po úplném proschnutí laku. Těsnicí profily s obsahem změkčovadel mají ve spojení s lakem sklony ke slepení. Prosíme používat jen odzkoušené typy.
- Dvojitý nános Aquawood DSL Q10 SG s mezibrusem se nedoporučuje, protože kvůli obsahu matovacího vosku může

dojít k lesklému efektu a tím k zhoršení přilnavosti

- U hluboko pórovitých listnatých dřevin může dojít k uzavírání vzduchu v pórech. (Pomoc – Aquawood Intermedio SQ 53613ff)
- Prosíme, respektujte naše **Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebných prvků** včetně Norem a směrnic pro výrobu oken.

Způsob nanášení



| Způsob nanášení | Airless | Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, atd.) | Nádobová pistol |
|--|------------------|--|-----------------|
| tryska (ø mm) | 0,28 nebo 0,33 | 0,28 nebo 0,33 | 1,8 - 2,0 |
| tryska (ø inch) | 0,011 nebo 0,013 | 0,011 nebo 0,013 | - |
| Úhel stříkání (stupně) | 20 – 40 | 20 – 40 | - |
| Tlak stříkání (bary) | 80 – 100 | 80 – 100 | 3 - 4 |
| Pomocný vzduch (bary) | - | 0,5 – 1,5 | - |
| Vzdálenost stříkání (cm) | Cca 25 | | |
| Ředění | voda | | |
| Přídavek ředění v % | 0 – 3 | 0 – 3 | 10 |
| Množství nánosu (g/m ²) | 225 - 275 | | |
| Vydatnost na nános (g/m ²) ¹⁾ | 500 | | |
| Vydatnost na nános (g/bm) ¹⁾ | 250 – 300 | | |
| Tloušťka mokrého filmu (µm) | 225 - 275 | | |
| Tloušťka suchého filmu (µm) | 80 – max. 120 | | |

¹⁾ vydatnost včetně přídavku ředidla a ztrát při stříkání

Tvar výrobku, povaha podkladu a vlhkost dřeva ovlivňují spotřebu/ vydatnost. Přesnou spotřebu je možné určit jen na základě zkušebního nátěru.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)



| | |
|--|----------------|
| Prach se nelepí (ISO 1517) | cca. 1 h |
| Nelepí se | cca. 3 h |
| Stohovatelný s PE- jemnými pěnovými distančními vložkami – pokojová teplota | po cca. 5 h |
| Stohovatelný s PE- jemnými pěnovými distančními vložkami – urychlené schnutí: 20min fáze odpaření 90 min fáze schnutí (35-40°C) 20 min fáze ochlazování | Po cca 130 min |
| Přelakovatelný | Po 12 hod |

Uvedená čísla jsou orientační. Rychlost schnutí závisí na druhu dřeva, tloušťky vrstvy, teploty, proudění vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Zabraňte přímému slunečnímu záření. (příliš rychlé sušení)

Čistění nářadí



Ihned po použití očistit vodou.

Zaschnuté zbytky barev odstraňte s ADLER Aqua-Cleaner 80080 nebo ADLER Abbeizer Rote Krähe 95125.

PODKLAD

Druhy podkladu

Jehličnaté a listnaté dřeviny podle směrnic pro výrobu oken.

Příprava podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez mastnot, vosku a dřevného prachu.

Vlhkost dřeva

Rozměrově stabilní prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základ

Jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood TIG E barevný 57701 ff

nebo

Aquawood TIG U barevný 57601 ff – schnutí 4 hod.

Listnaté dřeviny a modřín:

1 x Aquawood TIG U farbig 57601 ff

schnutí 4 resp. 5 hodin

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

Mezivrstva

Jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood Intermedio 53663

nebo

Aquawood Intermedio HF 53769 máčením nebo poléváním

schnutí min 2 hod.

Listnaté dřeviny a modřín:

1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 ff

Tloušťka mokrého filmu 100 - 125 µm

schnutí 2 hod

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

Mezibrus



zrnitostí 220 - 240.

Brusný prach odstranit.

Vrchní nátěr

Jehličnaté dřeviny:

1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198 ff neředěný

Tloušťka mokrého filmu 250 - 275 µm

Listnaté dřeviny a modřín:

1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198

Tloušťka mokrého filmu 225 - 250 µm

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

Finální úprava

Pro vchodové dveře doporučujeme dodatečný nános bezbarevného vrchního laku Aquawood Protect 53215

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

ÚDRŽBA A RENOVACE

Údržba

Trvanlivost závisí na více faktorech. Těmi jsou zejména druh povětrnosti, konstrukční ochrana, mechanické zatížení a barevný odstín.

Pro dlouhou trvanlivost je potřebná včasná péče. Doporučujeme vykonávat ji jednou ročně.

Okna: Čištění s ADLER Top-Cleaner 51696 a péče s ADLER Top-Finish 51697 v setu ADLER Pflegeset-Plus 51695.

Vchodové dveře: Čištění s ADLER Top-Cleaner 51696 a péče s ADLER Door-Finish 51700 v setu ADLER Haustürenpflegeset 51709 .

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

Renovace

Renovace s Pullex Aqua-DSL ff 51501 resp. zašednuté dřevo s Pullex Renovier-Grund 50236 ff a Pullex Fenster-Lasur 50413

Prosíme, respektujte i technické listy příslušných produktů!

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikost balení

5 kg; 25 kg; 120-kg-sud

Barevné odstíny/Stupně lesku



| | |
|-----------------|-------|
| Frumento/Weizen | 59198 |
| Orzo/Gerste | 59226 |
| Marrone/Braun | 59227 |
| Canapa/Hanf | 59228 |
| Miele/Honig | 59229 |

Další barevné odstíny je možné namíchat pomocí míchacího systému ADLERMix.

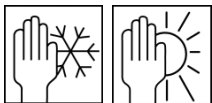
Bázové laky:

Báze W30

- **Výsledný barevný odstín závisí od vlastní barvy dřeva, barvy impregnace a barvy vrchní lazury.** (viz. vzorkovnice).
- Pro posouzení výsledného barevného odstínu vyhotovit vzorek na originálním podkladu se zvoleným systémem povrchové úpravy.
- Aby byla struktura dřeva obzvlášť zvláště zřetelná, třeba zvolit tmavší odstín Aquawood TIG ako Aquawood DSL Q10 SG.

Doplňkové produkty

Aquawood TIG E 57701 ff
 Aquawood TIG U 57601 ff
 Aquawood Intermedio 53663
 Aquawood Intermedio ISO 53613
 Aquawood Intermedio HF 53769
 Aquawood Protect 53215
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Abbeizer 95125
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Finish 51697
 ADLER Pflegeset-Plus 51695
 ADLER Door-Finish 51700
 ADLER Haustürenpflegeset 51709
 Pullex Aqua-DSL 51501 ff
 Pullex Renovier-Grund 50236 ff
 Pullex Fenster-Lasur 50413

DALŠÍ POKYNY**Skladovatelnost/ Skladování**

Minimálně 1 rok v originálně uzavřeném obalu.

Chránit před vlhkostí, přímým sluncem, mrazem a vysokými teplotami. (nad 30°)

Bezpečnostně technické údaje

Obsah VOC

EU-mezní hodnota pro Aquawood DSL Q10 SG (Kat. A/e): 130 g/l (2010).
Aquawood DSL Q10 SG obsahuje maximálně 20 g/l VOC.

Bezpečnostní údaje

Zabránit vdechnutí rozprášenému aerosolu. Nutné správně použít ochranou masku. (Kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).

Dbejte prosím na příslušnou kartu bezpečnostních údajů. Aktuální verzi můžete získat na www.adler-lacke.com.