

## Aquawood DSL Q10 SG

## 59198 et suiv.

**Lasure satinée à couche épaisse** à base d'eau, pour fenêtres en bois et portes d'entrée, à usage **industriel et professionnel**

Basé sur le système de **vernissage à 3 couches** en combinaison avec Aquawood Intermedio et Aquawood TIG.

### DESCRIPTION DE PRODUIT

#### Généralités

Lasure satinée à couche épaisse, à l'eau et respirante. Très bonne résistance aux intempéries et excellente transparence. Le produit se distingue par une haute résistance au blocage, une très bonne résistance à l'impact et une résistance à l'eau rapide.

#### Caractéristiques particulières Normes de contrôle



- Preuve d'aptitude selon **DIN EN 927-2** Exposition aux intempéries
- **ÖNORM S 1555** ou **DIN 53160** Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71 partie 3**, Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL1104875A** relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

#### Domaines d'utilisation



- Éléments de construction en bois extérieurs à stabilité dimensionnelle, tels que fenêtres en bois, portes d'entrée ou portes de garage dans les classes d'utilisation 2 et 3, sans contact à la terre.
- Pour locaux humides (p. ex. piscines couvertes), uniquement avec une structure spéciale
- Pour les éléments de construction ne présentant pas de stabilité dimensionnelle, nous recommandons des solutions formant des couches fines, par ex. Pullex Plus-Lasur 50314 ou Pullex Aqua-Plus 53101.
- Veuillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

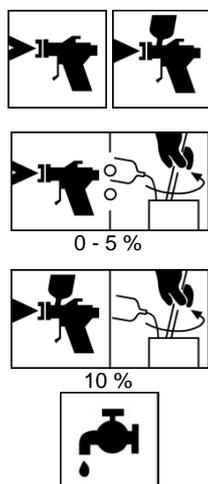
## UTILISATION

### Consignes d'utilisation



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les températures d'application optimales sont comprises entre 15 et 25 °C, avec une humidité relative de l'air de 40 à 80 %.
- Des films secs trop épais (env. 120 µm et plus) diminuent la capacité de diffusion et doivent par conséquent être évités.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec le vernis. Veuillez n'utiliser que des modèles testés.
- L'application double avec ponçage intermédiaire d'Aquawood DSL Q10 SG n'est pas recommandée, car la teneur en cire matifiante donne un effet de polissage et entraîne donc une mauvaise adhérence entre deux couches.
- Des inclusions d'air risquent de se produire sur les types de bois de feuillus à pores profonds (remède avec Aquawood Intermedio SQ 53613 et suiv.
- Veuillez respecter notre « **Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée** » ainsi que les normes et directives relatives la fabrication de fenêtres.

### Technique d'application



Procédé d'application	Airless	Airless air assisté (Airmix, Aircoat etc.)	Pistolet à godet
Buse (ø mm)	0,28 ou 0,33	0,28 ou 0,33	1,8 – 2,0
Buse (ø pouces)	0,011 ou 0,013	0,011 ou 0,013	-
Angle de pulvérisation (degrés)	20 – 40	20 – 40	-
Pression de pulvérisation (bars)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Air de pulvérisation (bars)	-	0,5 – 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	env. 25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant en %	0 – 3	0 – 3	10
Quantité d'application (g/m <sup>2</sup> )	225 – 275		
Rendement par application (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1</sup>	500		
Rendement par application (g/m courant) <sup>1</sup>	250 – 300		
Film frais (µm)	225 – 275		
Film sec	80 à max. 120		

( $\mu\text{m}$ )	
1) Rendement incluant ajout de diluant et perte de pulvérisation	

La qualité, le type et l'humidité du support ont une influence sur la consommation/le rendement. Les valeurs de consommation exactes ne peuvent être déterminées que par le biais d'un essai de revêtement préalable.

### Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 1 h
Sec hors poisse	après env. 3 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE à température ambiante :	après env. 5 h
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE après séchage forcé : 20 min. zone d'évaporation 90 min. phase de séchage (35 – 40 °C) 20 min. phase de refroidissement	après env. 130 min.
Recouvrable	après env. 12 h

Les valeurs citées constituent des valeurs de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Éviter les rayons directs du soleil (séchage trop rapide).

### Nettoyage du matériel



Nettoyer à l'eau immédiatement après l'emploi.

Pour éliminer les résidus de vernis séchés, nous recommandons ADLER Aqua-Cleaner 80080 ou ADLER Abbeizer 95125.

## SUPPORT

### Type de support

Bois conformément aux directives relatives à la construction de fenêtres

### Qualité de support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

### Humidité du bois

Éléments de construction à stabilité dimensionnelle : 13 % +/- 2%

## STRUCTURE DU REVÊTEMENT

### Couche de fond

1 x Aquawood TIG HighRes 5432 et suiv.

Séchage intermédiaire : env. 4 h

Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.

### Couche intermédiaire

#### Bois de résineux :

1 x Aquawood Intermedio 53663

ou

1 x Aquawood Intermedio 53769 à appliquer au trempé ou par arrosage

Séchage intermédiaire : env. 2 h

#### Bois de feuillus et mélèze :

1 x Aquawood Intermedio ISO 53613

	<p>Épaisseur de couche fraîche 100 à 125 µm Séchage intermédiaire : env. 2 h</p> <p>Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.</p>
<p><b>Ponçage intermédiaire</b></p> 	<p>Grain 220 - 240</p> <p>Éliminer la poussière de ponçage.</p>
<p><b>Vernissage de finition</b></p>	<p><b>Bois de résineux :</b> 1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198 et suiv. non dilué Épaisseur de couche fraîche 250 à 275 µm</p> <p><b>Bois de feuillus et mélèze :</b> 1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198 et suiv. Épaisseur de couche fraîche 225 à 250 µm</p> <p>Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.</p>
<p><b>Couche finale</b></p>	<p>Pour les portes d'entrée, nous recommandons l'application supplémentaire du vernis de finition incolore Aquawood Protect G90 53216.</p> <p>Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.</p>
<b>ENTRETIEN &amp; RÉNOVATION</b>	
<p><b>Entretien et rénovation</b></p>	<p>La durabilité dépend de nombreux facteurs : Il s'agit notamment du type d'intempéries, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durabilité, des entretiens ponctuels sont nécessaires. Il est conseillé d'effectuer un entretien annuel des surfaces.</p> <p><b>Fenêtres :</b> Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696. Entretien avec ADLER Top Finish 51697 dans le pack ADLER Pflegeset-Plus 51695.</p> <p><b>Portes d'entrée :</b> Nettoyage avec ADLER Top-Cleaner 51696. Entretien avec ADLER Door-Finish 51700 dans le pack ADLER Haustürenpflegeset 51709.</p> <p>Veillez prendre en compte les fiches techniques de chaque produit.</p> <p>Veillez respecter notre « <b>Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée, Entretien et rénovation</b> ».</p>

## REMARQUES DE COMMANDE

### Conditionnement

Fût plastique 5 kg; 25 kg; 120 kg

### Teintes/Degrés de brillance

Frumento/Weizen	59198
Orzo/Gerste	59226
Marrone/Braun	59227
Canapa/Hanf	59228
Miele/Honig	59229



D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture ADLERMix d'ADLER**.

#### Vernis de base :

Basis W30 59225

- **La teinte finale obtenue dépend généralement de la couleur propre du bois, de la quantité d'application, de la teinte de l'imprégnation et de la teinte de la finition.**
- Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, pour évaluer la teinte finale.
- Pour souligner particulièrement la structure du bois, il faut que la teinte d'Aquawood TIG soit plus sombre que celle d'Aquawood DSL Q10 SG.
- Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer sur une surface que des produits de même numéro de lot.

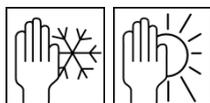
### Produits complémentaires

Aquawood TIG HighRes 5432  
Aquawood Intermedio 53663  
Aquawood Intermedio ISO 53613  
Aquawood Intermedio HF 53769  
ADLER Aqua-Cleaner 80080  
ADLER Abbeizer 95125  
ADLER Top-Cleaner 51696  
ADLER Top-Finish 51697  
ADLER Pflegeset-Plus 51695  
ADLER Door-Finish 51700  
ADLER Haustürenpflegeset 51709

## AUTRES INDICATIONS

### Délai de conservation/stockage

Au moins 1 an dans son récipient d'origine fermé.



Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et de hautes températures (supérieures à 30 °C).

### Données techniques

Teneur en COV Valeur limite CE pour Aquawood DSL Q10 SG (Cat. A/e) : 130 g/l (2010). Aquawood DSL Q10 SG contient maximum 20 g/l de COV.

---

**Données techniques de sécurité**



Veillez respecter la fiche de données de sécurité correspondante, dont la version actuelle peut être consultée sur le site internet **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**

Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle et professionnelle.

L'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application au pistolet doit en principe être évitée ; ceci est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre de combinaison A2/P2 – EN 141/EN 143).

---