

Aquawood DSL Q10 SG

59198 sgg.

Finitura satinata all'acqua ad alto spessore per finestre in legno e portoncini d'ingresso per l'industria e il professionista.

Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Finitura satinata all'acqua ad alto spessore, traspirante. Eccellente resistenza alle intemperie e elevata trasparenza. Il prodotto si contraddistingue per un'elevata resistenza al blocking, ottima resistenza agli urti e rapida resistenza all'acqua.

Caratteristiche particolari e norme

- Prova d'idoneità secondo **DIN EN 927-2** Invecchiamento naturale
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2** Residenza al sudore e alla saliva
- **ÖNORM EN 71 Parte 3** Sicurezza dei giocattoli, migrazione di determinati elementi (assenza di metalli pesanti)
- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+



Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno oppure portoncini d'ingresso, etc.
- Per locali umidi (p. e. piscine coperte) solo con ciclo speciale.
- Per gli elementi costruttivi in legno a precisione non dimensionale si consigliano sistemi a basso spessore come Pullex Aqua-Plus 53101 sgg. oppure Pullex Plus-Lasur 50314 sgg.
- Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Spessori troppo elevati del film, circa oltre 120 µm, riducono la capacità di diffusione e dovrebbero pertanto essere evitati.

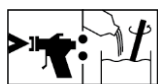
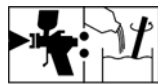
08-20 (sostituisce 06-16) ZKL 5106

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliamo nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

- I sigillanti devono essere compatibili con il prodotto verniciante e vanno applicati solo dopo la completa essiccazione della vernice. Profili sigillanti che contengono sostanze ammorbidenti tendono in combinazione con delle vernici all'incollaggio. Prego, utilizzare soltanto tipi di sigillanti controllati.
- La seconda mano di Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg. con carteggiatura intermedia non viene raccomandata in quanto il contenuto di cera di opacizzazione può portare a un effetto lucido e con questo a una scarsa adesione intermedia.
- Per evitare inclusioni d'aria in legni duri a pori profondi ed evitare l'interferenza di film sul larice, si consiglia di applicare un rivestimento intermedio con Aquawood Intermedio ISO 53613 sgg.
- Facendo lo scambio da Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg. ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione

0-5% H₂O0-10% H₂O

Procedura di applicazione	Airless	Airless air-assist (Airmix, Aircoat, etc.)	Pistola a tazza
Ugello (ø mm)	0,28 o 0,33	0,28 o 0,33	1,8 – 2,0
Ugello (ø inch)	0,011 o 0,013	0,011 o 0,013	-
Angolo di spruzzo (gradi)	20 – 40	20 – 40	-
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Distanza a spruzzo (cm)	ca. 25		
Diluizione	acqua		
Aggiunta di diluente in %	0 – 5	0 – 5	0 - 10
Strato umido (µm)	225 - 275		
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	450 - 500		
Film asciutto ciclo completo (µm)	80 fino ad un massimo di 120		
¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray			

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Fuori polvere (ISO 1517)	dopo ca. 1 ora
Asciutto al tatto	dopo ca. 3 ore
Accatastabile con distanziatore in schiuma di polietilene a temperatura ambiente.	dopo ca. 5 ore
Accatastabile con distanziatore in schiuma di polietilene dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 90 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 130 min.
Sovraverniciabile	dopo ca. 12 ore

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale:
13 % +/- 2 %

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnante

1 x Aquawood Primo A3 - A6 5453000310 sgg.

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Applicazione intermedia

1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 sgg.

Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Carteggiatura intermedia

Grana 220 - 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione finale

1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg.

Per portoncini d'ingresso

È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect G 90 53216 (vernice incolore bicomponente).

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

MANUTENZIONE E RINNOVO**Manutenzione e rinnovo**

La durata dipende da molti fattori. In particolare da: esposizione alle intemperie, protezione costruttiva, sollecitazione meccanica e scelta della tinta. Per una lunga durata sono necessari tempestivi lavori di manutenzione. Pertanto è consigliata una manutenzione una volta l'anno.

Pulizia con ADLER Top-Cleaner 51696. Manutenzione con ADLER Top-Care 7227000210 nella confezione ADLER Window Care-Set 7229000300.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e rinnovo.**

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

5 kg, 25 kg, 120 kg fusto di plastica

Tonalità / gradi di brillantezza

Frumento/Weizen	59198
Orzo/Gerste	59226
Marrone/Braun	59227
Canapa/Hanf	59228
Miele/Honig	59229



Altre tonalità sono miscelabili tramite il **sistema tintometrico ADLERMix.**

Vernici base:

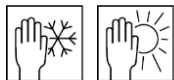
Base W30 59225

- Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore dell'impregnante e dal colore della finitura.
- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood Primo più scuro rispetto a quella della finitura Aquawood DSL Q10 SG.

Prodotti complementari

Aquawood Primo A3 - A6 5453000310 sgg.
Aquawood Intermedio ISO 53613 sgg.
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Top-Cleaner 51696
ADLER Top-Care 7227000210
ADLER Windoor Care-Set 7229000300

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE für Aquawood DSL Q10 SG (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood DSL Q10 SG contiene al massimo 20 g/l VOC.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P3).
