

Aquawood Finapro Carat

5108

Wodorozcieńczalna, **metaliczna lazura do drewna do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych** dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowana systemowo do **pokrycia 3-warstwowego**.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodna, aktywnie oddychająca grubowarstwowa lazura o bardzo dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych, która umożliwi uzyskanie spektakularnych, mieniących się metalicznie efektów kolorystycznych dzięki specjalnej pigmentacji. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobrą udarnością, szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody oraz krótkimi czasami schnięcia.

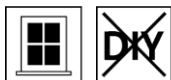
Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

Szczególne właściwości Normy na metody badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.
- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiarów polecamy systemy cienkowarstwowe jak np. Lignovit Platin 5318 lub Pullex Platin 4447.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

PRZERABIANIE

Wskazówki dotyczące przerabiania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15 - 25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80%.

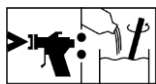
03-21 ZKL 5108

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

- Za duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 μm , obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Dwukrotne nanoszenie Aquawood Finapro Carat 5108 ze szlifowaniem międzyoperacyjnym nie jest zalecane, ponieważ zawartość wosków matujących może prowadzić do powstania efektu zapolerowania i tym samym do gorszej przyczepności.
- W celu zapobiegania tworzenia się pęcherzyków powietrza w porach w przypadku głęboko porowatego drewna liściastego oraz uniknięcia powstania wad powłoki na modrzewiu, zaleca się użycie międzywarstwy Aquawood Intermedio ISO 5705
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Finapro Carat 5108 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna**¹⁾ oraz norm i wytycznych do budowy okien.

Technika nanoszenia

0-5% H₂O10% H₂O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie powietrzem (Airmix, Aircoat, itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 – 2,0
Dysza (ø cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika (w %)	0 - 5		10
Warstwa mokra (μm)	225 - 275		
Wydajność na pojedyncze naniesienie (g/m^2) ¹⁾	450 - 550		
Grubość warstwy suchej całej kompozycji (μm)	80 do max. 120		
¹⁾ Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 2 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13% +/- 2%

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1x Aquawood Primo A3 5453 - A6 5456

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

Warstwa pośrednia

Drewno iglaste:

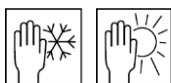
1 x Aquawood Intermedio DQ 5706

	Drewno liściaste i modrzew: 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Papierem o granulacji P220-P240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa:	1 x Aquawood Finapro Carat 5108
Drzwi zewnętrzne	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 5128 (bezbardwy lakier 2-składnikowy). Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
PIELĘGNACJA & RENOWACJA	
Pielęgnacja & renowacja	Trwałość zależy od wielu czynników: Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku. Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 51696. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Windoor Care-Set 7229. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - konserwacja i renowacja.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	5 kg, 20 kg
Odcienie połysku	barwy/stopnie
	Achatgrau 5108060235 Altgrau 5108060236 Topasgrau 5108060237
	Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farmischsystem ADLERMix.
	Lakiery bazowe: Baza W30 5108000030
	<ul style="list-style-type: none"> Końcowy odcień wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, nanoszonych ilości, odcienia środka impregnującego i odcienia barwy lakieru nawierzchniowego. W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni stosować wyłącznie materiał z partii o tym samym numerze. Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.

- Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456 niż stosowany Aquawood Finapro Carat 5108.

Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A3 5453 -A6 5456
 Aquawood Intermedio DQ 5706
 Aquawood Intermedio ISO 5705
 Aquawood Protect 5128
 ADLER Aqua-Cleaner 80080
 ADLER Top-Cleaner 51696
 ADLER Top-Care 7227
 ADLER WinDoor Care-Set 7229
 Lignovit Platin 5318
 Pullex Platin 4447

INNE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Dane techniczne

Zawartość LZO	Wartość graniczna UE dla Aquawood Finapro Carat (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Finapro Carat zawiera maks. 50 g/l LZO.
------------------	--

Dane BHP

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas aplikacji natryskowej należy generalnie unikać wdychania rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).