

## Aquawood Finapro 15

## 5187

Wodorozcieńczalna **matowa lazura grubowarstwowa do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych** dla przemysłu i rzemiosła.

Dopasowana systemowo do **pokrycia 3-warstwowego**.

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Matowa, wodna aktywnie oddychająca grubowarstwowa lazura o dobrej odporności na działanie czynników atmosferycznych i wysokiej przejrzystości. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobrą udarnością, bardzo szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia, naturalnie matowym wyglądem i dobrymi właściwościami w dotyku.

Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

#### Szczególne właściwości Normy na metody badań



- Norma **DIN 53160-1 i DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- Norma **ÖNORM EN 71-3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiary w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii.
- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiaru polecamy systemy cienkowarstwowe jak np. Lignovit Lasur 53135++ lub Pullex Plus-Lasur 50314++

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### PRZERABIANIE

#### Wskazówki dotyczące przera-biania



- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, elementu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.

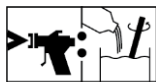
02-21 (zastępuje 08-20) ZKL 5187

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel: 0043/5242/6922-190, faks: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com  
 Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15-25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40-80%.
- Za duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaciami w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Dwukrotne nanoszenie Aquawood Finapro 15 ze szlifowaniem międzyoperacyjnym nie jest zalecane, ponieważ zawartość wosków matujących może prowadzić do powstania efektu zapolerowania i tym samym do gorszej przyczepności.
- W celu zapobiegania tworzenia się pęcherzyków powietrza w porach w przypadku głęboko porowatego drewna liściastego oraz uniknięcia powstania wad powłoki na modrzewiu, zaleca się użycie międzywarstwy Aquawood Intermedio ISO 5705
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Finapro 15 5187 na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczanie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - część ogólna** oraz norm i wytycznych do budowy okien.

### Technika nanoszenia

0-5% H<sub>2</sub>O10% H<sub>2</sub>O

Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie m powietrzem (Airmix, Aircoat, itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 – 2,0
Dysza (ø cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 – 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5	-
Odległość przy natry- sku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	0 - 5	10
Warstwa mokra (µm)	225 - 275		
Wydajność na pojedy- ncze naniesienie (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	450 - 500		
Warstwa sucha (µm)	80 do max. 120		
<sup>1)</sup> Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku			

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku przeprowadzanych wcześniej prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w temp. 23°C i 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepki	po ok. 2 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do składania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 godz.

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

### Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru polecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Wilgotność drewna

13% +/- 2%

## BUDOWA POWŁOKI

### Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe.

### Impregnacja

1x Aquawood Primo A3 5453 - A6 5456

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów.

### Warstwa pośrednia

#### Drewno iglaste:

1 x Aquawood Intermedio DQ 5706

#### Drewno liściaste i modrzew:

1 x Aquawood Intermedio ISO 5705

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

### Szlifowanie międzyoperacyjne



Papierem P220 - P240

Usunąć pył ze szlifowania

### Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Finapro 15 5187

### Drzwi zewnętrzne

Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect G30 53215++ (bezbardwy lakier 2-składnikowy).

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## PIELĘGNACJA & RENOWACJA

### Pielęgnacja & renowacja

Trwałość zależy od wielu czynników: Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku.

Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 51696. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227 w zestawie ADLER Windoor Care-Set 7229.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 304 - Wytyczne do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiary i utrzymujących wymiary w stopniu ograniczonym - konserwacja i renowacja.**

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

### Wielkości pojemników

20 kg, beczka plastikowa-120 kg

### Odcienie barwy/stopnie połysku

Kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farmischsystem ADLERMix.**



#### Lakiery bazowe:

Baza W30 5187000030

- Końcowy odcień wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, nanoszonych ilości, odcienia środka impregnującego i odcienia barwy lakieru nawierzchniowego.
- W celu oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próby wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo A3 – A6 niż stosowany Aquawood Finapro 15.

### Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A3 5453 – A6 5456  
 Aquawood Intermedio DQ 5706  
 Aquawood Intermedio ISO 5705  
 Aquawood Protect G30 53215++  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080

---

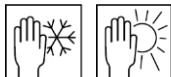
ADLER Top-Cleaner 51696  
ADLER Top-Care 7227  
WinDoor Care-Set 7229  
Pullex Plus-Lasur 4415  
Lignovit Lasur 53135++

---

## POZOSTAŁE INFORMACJE

---

### Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

---

### Dane techniczne

Zawartość	Wartość graniczna WE dla Aquawood Finapro 15 (Kat. LZO
LZO	A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Covapro 15 zawiera maks. 20 g/l LZO.

---

### Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).

---