

## Aquawood Finatop 40

## 5140000030 ff

Vodouředitelná, saténově lesklá lazura na **dřevo** na **eurookna a vchodové dveře** pro průmyslové a řemeslné použití  
 Systémově schváleno pro **3vrstvou aplikaci**

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecné informace

Hedvábně lesklá, paropropustná silnovrstvá lazura na bázi vody s vynikající odolností vůči povětrnostním vlivům, díky inovativnímu ochrannému mechanismu proti UV záření s extrémně dlouhou životností a nejvyšší transparentností. Výrobek se vyznačuje vysokou odolností proti slepování, velmi dobrou rázovou houževnatostí, velmi rychlou odolností proti vodě, krátkou dobou schnutí a zlepšenou odolností proti mechanickému poškození.  
 Produkt neobsahuje biocidně účinné látky, které jsou určeny k ochraně před modráním a dřevokaznými houbami.

#### Zvláštní vlastnosti Zkušební normy



- Osvědčení o způsobilosti dle **DIN EN 927-2** přírodní povětrnostní test
- **ÖNORM EN 71-3** Bezpečnost hraček; Migrace určitých prvků (bez těžkých kovů)
- **DIN 53160-1 DIN 53160-2** Odolnost vůči potu a slinám
- **Francouzské nařízení DEVL1104875A** o značení produktů na povrchovou úpravu staveb podle emisí těkavých škodlivin: A+

#### Oblasti použití

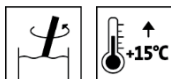


- Rozměrově stále dřevěné dílce v interiéru i exteriéru, jako jsou např. dřevěná okna a vchodové dveře.
- Pro vlhké prostory (např. kryté bazény) pouze se speciální skladbou.
- Na rozměrově nestálé dřevěné konstrukční dílce doporučujeme tenkovrstvé systémy jako např. Lignovit Lasur 53135 ff, Pullex Aqua-Plus 53101 nebo Pullex Plus-Lasur 50314 ff.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

### ZPRACOVÁNÍ

#### Pokyny pro zpracování

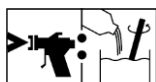


- Prosím, produkt před použitím rozmíchat. Při míchání je nutno zamezit vmíchání vzduchu do produktu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí musí být minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování se pohybují mezi 15 - 25 °C při relativní vlhkosti vzduchu 40 - 80 %.

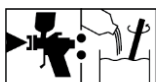
- Příliš velká vrstva suchého filmu od cca 120  $\mu\text{m}$  snižují schopnost difuze a mělo by se jim proto zamezit.
- Těsnění musí být odolné Systémům P.Ú. a smí se instalovat teprve po důkladném proschnutí poslední z vrstev. Těsnící profily se změkčovadly mají ve styku s povrchovou úpravou sklon se slepovat. Použijte prosím pouze vyzkoušené typy.
- Aby se předešlo tvorbě vzduchových bublin u listnatých hrubopřovitých dřevin a praskání nátěru na modřínu, doporučujeme aplikovat mezivrstvu Aquawood Intermedio ISO 53730 ff.
- Při přechodu z Aquawood Covapro 40 5140000030 ff na jiný materiál na bázi vody, musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou s přídavkem Aqua-cleanner v poměru 1:1.

Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stálých a omezeně rozměrově stálých stavebních prvků - všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnice pro konstrukci oken.

### Technika nanášení



0-5% H<sub>2</sub>O



10% H<sub>2</sub>O

Množství nánosu	Airless	(Airmix, Aircoat, atd.)	Nádobková pistole
Stříkací tryska (ø mm)	0,28 nebo 0,33	0,28 nebo 0,33	1,8 – 2,0
Stříkací tryska (ø palce)	0,011 nebo 0,013	0,011 nebo 0,013	-
Úhel rozstříku (stupeň)	20 – 40	20 – 40	-
Stříkací tlak (bar)	80 – 100	80 – 100	3 – 4
Přídavný tlak (bar)	-	0,5 – 1, 5	-
Odstup stříkání (cm)	cca 25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla v %	0 – 5	0 – 5	cca 10
Mokrý film ( $\mu\text{m}$ )	225 – 275		
Spotřeba na 1 vrstvu ( $\text{g}/\text{m}^2$ ) <sup>1)</sup>	450 - 500		
Celkový nános suchého lakového filmu ( $\mu\text{m}$ )	80 až max. 120		
<sup>1)</sup> Vydatnost včetně přídavku ředidla a ztráty rozstříkem			

Tvar, vlastnosti a vlhkost podkladu ovlivňují spotřebu/vydatnost. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze předchozím zkušebním nátěrem.

**Doby schnutí**

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Na povrch se nelepí prach (ISO 1517)	po cca 1 hod.
Nelepí	po cca 2 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou distanční proložky při pokojové teplotě:	po cca 5 hod.
Stohovatelné s jemnou PE pěnovkou po nuceném sušení: 20 min. zóna odpařování 90 min. fáze schnutí (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazování	po cca 130 min.
Lze přelakovat	po cca 12 hod.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nižší teploty a/nebo vyšší vlhkost vzduchu mohou dobu schnutí prodloužit.

Zabránit přímému slunečnímu záření (příliš rychlé schnutí).

**Čištění pracovních nástrojů**

Ihned po použití vodou.

Pro odstranění naschnutých zbytků laku doporučujeme přípravek ADLER Aqua-Cleaner 80080 (zředit vodou 1:1).

**PODKLAD****Typ podkladu**

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken

**Kvalita podkladu**

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez dělicích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti nátěru na podklad.

**Vlhkost dřeva**

13 % +/- 2 %

**SKLADBA NANÁŠENÍ****Všeobecné informace**

Následující skladby nanášení jsou příkladné. Další možnosti stavby povrchové úpravy najdete v našich **ARL 309 – Pracovní směrnice pro nátěry rozměrové stálých stavebních dílů**.

**Impregnace**

1x Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 ff

Mezioperační schnutí: cca 4 hod.

Dbejte na bezpečné používání prostředků na dřevo. Před použitím si vždy přečtěte etiketu a příslušné technické listy produktů.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

**Nanášení mezivrstvy**

1x Aquawood Intermedio 53663

nebo

1x Aquawood Intermedio ISO 53730 ff

Mezischnutí: cca 2 hod.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

**Mezibroušení**

Zrnitost P 220 - 240

Odstranit prach vzniklý broušením.

**Vrchní vrstva**

1x Aquawood Finatop 40 5140000030 ff

**Pro vchodové dveře**

Je nutná dodatečná povrchová úprava ochranným přípravkem Aquawood Protect 53215 (bezbarvý dvousložkový lak).

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

**OŠETŘOVÁNÍ & RENOVACE****Ošetřování & renovace**

Trvanlivost je závislá na mnoha faktorech: Jsou to především způsob působení povětrnostních vlivů, konstrukční ochrana, mechanické namáhání a volba zpracovávaného barevného odstínu; pro dlouhou trvanlivost je nutné pravidelné ošetřování, za tím účelem doporučujeme provádět roční údržbu.

Čištění přípravkem ADLER Top-Cleaner 51696. Systémové řešení s ADLER Top-Care 7227000210 v ošetřovací sadě ADLER Windoor Care-Set 7229000300.

Dbejte prosím pokynů v technických listech příslušných produktů.

Dodržujete prosím naše **ARL 304 - Pracovní směrnice pro nátěry rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních dílců - údržba a renovace.**

**POKYNY PRO OBJEDNÁNÍ****Velikost balení**

5 kg, 25 kg

**Barevné odstíny/stupně lesku**

Frumento	5140055968
Canapa	5140053812
UV-Plus Chiaro	5140062628
UV-Plus Scuro	5140062629
Tanne (jedle)	5140058707
Orzo	5140053825



Další odstíny je možné namíchat pomocí **míchacího systému ADLER**

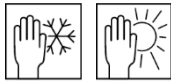
**ADLERMix.****Základní laky:**

Báze W30	5140000030
----------	------------

- Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.
- Pro zajištění jednotnosti barevného odstínu je třeba na jednu plochu použít pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.
- Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme provést vzorový nános zvolené barevné kombinace na originálním podkladu.
- Pro zdůraznění struktury dřeva by měl být zvolen odstín Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 ff tmavší než Aquawood Finatop 40 5140000030 ff.

**Doplňkové produkty**

Aquawood Primo A3 – A6 5453000310 ff  
 Aquawood Intermedio 53663  
 Aquawood Intermedio ISO 53613 ff  
 Aquawood Protect 53215  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080 (čistič)  
 Ošetření přípravkem ADLER Top-Care 7227000210  
 Lignovit Lasur 53135 ff  
 Pullex Plus-Lasur 50314 ff (lazura)  
 Pullex Aqua-Plus 53101 ff

**DALŠÍ INFORMACE****Trvanlivost/skladování**

Minimálně 1 rok v originálně uzavřených nádobách.

Skladovat chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokými teplotami (nad 30 °C).

**Technické údaje**

Obsah těkavých or- ganických sloučenin (VOC)	EU-mezní hodnota pro Aquawood Finatop 40 (kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Finatop 40 obsahuje maxi- málně 30 g/l VOC.
--	--

**Bezpečnostně-technické informace**

Další informace týkající se bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci naleznete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi získáte na webu [www.adlercesko.cz](http://www.adlercesko.cz).

Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Toto lze zajistit pouze odborným použitím vhodné ochranné dýchací masky (Kombinovaný filtr A2/P2 – EN 141/EN 143).