

## Aquawood Finatop 40

5140000030++

Wodorozcieńczalna, lazura do drewna w aksamitnym połysku do drewnianych okien i drzwi zewnętrznych dla rzemiosła i przemysłu.

Dopasowany systemowo do pokrycia 3-warstwowego.

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna, oddychająca lazura grubowarstwowa w aksamitnym połysku o doskonałej odporności na działanie warunków atmosferycznych dzięki innowacyjnym, niezwykle trwałym mechanizmom ochronnym przed promieniowaniem UV i najwyższej przejrzystości. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na przywieranie stykających się warstw, bardzo dobrą udarnością, bardzo szybkim uzyskiwaniem odporności na działanie wody, krótkimi czasami schnięcia i ulepszoną odpornością na uszkodzenia mechaniczne.

Produkt został opracowany bez dodatku biobójczej substancji czynnej dla ochrony przed sinizną i grzybami niszczącymi drewno.

#### Szczególne właściwości: Normy na metody badań



- Dowód przydatności wg. normy **DIN EN 927-2** w badaniach odporności na działanie czynników atmosferycznych na wolnym powietrzu.
- **ÖNORM EN 71 Część 3** Bezpieczeństwo zabawek: przemieszczanie się pewnych pierwiastków (brak metali ciężkich)
- Norma **DIN 53160-1 i DIN 53160-2** Odporność na działanie potu i śliny
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A** o oznakowaniu budowlanych produktów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania



- Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne, itd.
- Do wilgotnych pomieszczeń (np. kryte pływalnie) tylko w specjalnej technologii
- Do drewnianych elementów budowlanych nie utrzymujących wymiaru polecamy systemy cienkowarstwowe Lignovit Lasur 53135++, Pullex Aqua-Plus 53101++ lub Pullex Plus-Lasur 50314++.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

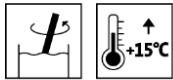
### PRZERABIANIE:

05-20 (zastępuje 02-20) ZKL 5140

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz  
Tel: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com  
Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze wskazówki opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z najlepszą wiedzą mają służyć jako porada dla kupującego lub użytkownika, należy je jednak indywidualnie dostosować do zastosowań i warunków przerabiania. Kupujący lub użytkownik decyduje na własną odpowiedzialność o przydatności i zastosowaniu dostarczanego produktu, dlatego też zalecamy wykonanie wzorca w celu sprawdzenia przydatności produktu. Ponadto zachowują ważność nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność z dniem wydania niniejszej. Zastrzega się prawo dokonania zmian wielkości pojemników, odcieni barw i dostępnych stopni połysku.

**Wskazówki  
przerabiania**

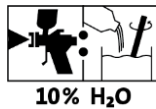
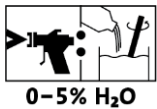


**dotyczące**

- Przed użyciem proszę wymieszać produkt. Przy mieszaniu unikać wprowadzania powietrza.
- Konieczne jest, aby temperatura produktu, obiektu i pomieszczenia wynosiła co najmniej +15 °C.
- Optymalne warunki do przerabiania to temperatura między 15-25°C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40-80%.
- Za duża grubość warstwy suchej, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać
- Materiały uszczelniające muszą być zgodne z lakierem i mogą być nałożone dopiero po całkowitym jego wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami w kontakcie z lakierami wykazują tendencję do zlepiania się. Proszę stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- W celu zapobiegania tworzenia się pęcherzyków powietrza w porach w przypadku głęboko porowatego drewna liściastego oraz uniknięcia powstania wad powłoki na modrzewiu, zaleca się użycie międzywarstwy Aquawood Intermedio ISO 53730
- Przy zmianie z lakieru Aquawood Finatop 40 5140000030++ na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.

Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 300** - „Wytycznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych zachowujących wymiary i częściowo zachowujących wymiary” oraz norm i wytycznych budowy okien.

**Techniki nanoszenia**



Metoda nanoszenia	Airless	Airless ze wspomaganie powietrzem (Airmix, Aircoat itp.)	Pistolet kubkowy
Dysza (ø mm)	0,28 lub 0,33	0,28 lub 0,33	1,8 - 2,0
Dysza (ø cal)	0,011 lub 0,013	0,011 lub 0,013	-
Kąt natrysku (Stopień)	20 - 40	20 - 40	-
Ciśnienie natrysku (bar)	80 - 100	80 - 100	3 - 4
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1, 5	-
Odległość przy natrysku (cm)	ok. 25		
Rozcieńczalnik	woda		
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	0 - 5	ok. 10
Warstwa mokra (µm)	225 - 275		
Wydajność na pojedyncze	450 - 500		

naniesienie (g/m <sup>2</sup> ) <sup>1)</sup>	
Grubość warstwy suchej całej kompozycji (µm)	80 do max. 120
1) Wydajność z uwzględnieniem dodatku rozcieńczalnika i strat przy natrysku	

Kształt, jakość i wilgotność podłoża wpływają na zużycie / wydajność. Dokładną ilość zużywaną można określić tylko w wyniku wcześniej przeprowadzanych prób lakierowania.

### Czasy schnięcia

(w 23°C i 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	po ok. 1 godz.
Nielepkki	po ok. 2 godz.
Nadający się do składowania warstwami z przekładkami z pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej:	po ok. 5 godz.
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy po schnięciu wymuszonym: 20 min w strefie odparowania 90 min faza schnięcia (35 – 40 °C) 20 min faza chłodzenia	po ok. 130 min
Nadający się do nanoszenia następnej warstwy	po ok. 12 h

Podane liczby są tylko orientacyjne. Schnięcie zależy od podłoża, grubości warstwy, temperatury, warunków wymiany powietrza oraz jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Unikać wystawiania na bezpośrednie działanie promieniowania słonecznego (zbyt szybkie schnięcie początkowe).

### Czyszczenie narzędzi



Natychmiast po użyciu wodą.

W celu usunięcia przyschniętych resztek lakieru zalecamy użycie środka ADLER Aqua-Cleaner 80080 (rozcieńczonego w stosunku 1:1 wodą)

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi odnośnie budowy okien

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, nośne, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność takich, jak tłuszcze, woski, silikon, żywica itp. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Wilgotność drewna

13% +/- 2%

## KOMPOZYCJA POWŁOKI

### Informacje ogólne

Przedstawione poniżej kompozycje powłoki są przykładowe. Pozostałe możliwości budowy powłoki znajdują Państwo w naszych wytycznych **ARL 309 - Wytyczne do lakierowania elementów budowlanych - elementy kompozycji.**

<b>Impregnacja</b>	1x Aquawood Primo A3 – A6 5453000310++ Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz. Środki ochrony drewna stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z informacjami podanymi na etykiecie i w Kartach Technicznych produktów. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
--------------------	---

<b>Warstwa pośrednia</b>	1x Aquawood Intermedio 53663 lub 1 x Aquawood Intermedio ISO 53730++ Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godz. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
--------------------------	---

<b>Szlifowanie międzyoperacyjne</b>	Papierem P220 - 240 Usunąć pył ze szlifowania
-------------------------------------	--



<b>Warstwa nawierzchniowa:</b>	1 x Aquawood Finatop 40 5140000030++
--------------------------------	--------------------------------------

<b>Drzwi zewnętrzne</b>	Konieczne jest dodatkowe naniesienie produktu Aquawood Protect 53215 (bezbardwy lakier 2-składnikowy). Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
-------------------------	--

## PIELĘGNACJA & RENOWACJA

<b>Pielęgnacja &amp; renowacja</b>	Trwałość zależy od wielu czynników: Należą do nich w szczególności rodzaj działających warunków atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór barwy lakieru; w celu uzyskania długiej trwałości konieczne jest regularne przeprowadzanie pielęgnacji, zaleca się wykonywanie jej raz w roku. Czyszczenie środkiem ADLER Top-Cleaner 51696. Pielęgnacja produktem ADLER Top-Care 7227000210 w zestawie ADLER Windoor Care-Set 7229000300. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów. Proszę przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych <b>ARL 304 - Wytycznych do pracy przy lakierowaniu elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.</b>
------------------------------------	---

## INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

<b>Wielkości opakowań</b>	5 kg, 25 kg
---------------------------	-------------

<b>Odcienie barwy / połyskowość</b>	Frumento	5140055968
	Canapa	5140053812
	UV-Plus Chiaro	5140062628
	UV-Plus Scuro	5140062629
	Tanne	5140058707
	Orzo	5140053825



Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farmischsystem**  
**ADLERMIX**

#### Lakiery bazowe:

Baza W30 5140000030

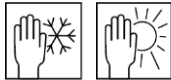
- Końcowy odcień wynika zasadniczo z własnej barwy drewna, nanoszonych ilości, odcienia środka impregnującego i odcienia barwy lakieru nawierzchniowego.
- W celu oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki wybranego pokrycia na oryginalnym podłożu.
- By zagwarantować ten sam odcień barwy należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.
- Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo A3 - A6 5453000310++ niż stosowany Aquawood Finatop 40 5140000030++.

#### Produkty dodatkowe

Aquawood Primo A3 – A6 5453000310++  
 Aquawood Intermedio 53663  
 Aquawood Intermedio ISO 53613++  
 Aquawood Protect 53215  
 ADLER Aqua-Cleaner 80080  
 ADLER Top-Care 7227000210  
 Lignovit Lasur 53135++  
 Pullex Plus-Lasur 50314++  
 Pullex Aqua-Plus 53101++

#### INNE INFORMACJE

#### Trwałość / przechowywanie



Przynajmniej 1 rok w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieniowania słonecznego, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

#### Dane techniczne

Zawartość LZO	Wartość graniczna WE dla Aquawood Finatop 40 (Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Finatop 40 zawiera maks. 30 g/l LZO.
---------------	--

#### Dane BHP



Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa i transportu, przechowywania i sposobu postępowania jak również utylizacji znajdują Państwo w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lacke.com**.

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Zapewni to fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2).