

ADLER Intercare Isogrip

5505

Wasserbasierter, schnelltrocknender **2K-Spritzfüller** für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter 2K-Spritzfüller mit sehr guter Schleifbarkeit und Füllkraft sowie sehr guten Isoliereigenschaften gegen wasserlösliche, färbende Holzinhaltsstoffe. Besonders umweltschonend durch niedrigen Gehalt an organischen Lösemitteln.

Das Produkt ist ohne den Zusatz von bioziden Wirkstoffen zum Schutz vor Bläue und holzerstörenden Pilzen formuliert.

Besondere Eigenschaften



- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Maßhaltige und begrenzt maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster, Haustüren, Fensterläden, Tore, Wintergärten, etc.
- Für Feuchträume (z. B. Hallenbäder) nur mit Spezialaufbau.

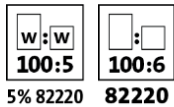
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15°C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 – 25 °C bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 – 80 %.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile: Aquawood Intercare Isogrip 5505
 5 Gew.-Teile: ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 oder
 100 Vol.-Teile: Aquawood Intercare Isogrip 5505
 6 Vol.-Teile: ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Intercare Isogrip kann ausschließlich mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

ADLER Aqua-PUR-Härter muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in die Lackkomponente eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 min für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit



ca. 2 Stunden
 Eine weitere Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.
 Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix, Aircoat, etc.)
Spritzdüse (ø mm)	0,28 oder 0,33	0,28 oder 0,33
Spritzdüse (ø inch)	0,011 oder 0,013	0,011 oder 0,013
Spritzwinkel (Grad)	20 – 40	20 – 40
Spritzdruck (bar)	80 – 100	80 – 100
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 – 1,5
Nassfilm (µm)	150 - 200	
Ergiebigkeit pro Auftrag (g/m ²) ¹⁾	ca. 300	
¹⁾ Ergiebigkeit inkl. Spritzverlust		

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23 °C und 50 % r.F.)



Schleifbar	nach 4 h
Überlackierbar	nach 4 h

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden (zu schnelle Antrocknung).

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser.

Für die Entfernung von angetrockneten Lackresten empfehlen wir ADLER Aqua-Cleaner 80080 (1:1 mit Wasser verdünnt).

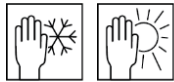
UNTERGRUND	
Untergrundart	Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
Holzfeuchte	13 % +/- 2 %
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	Aquawood Primo A2 5452 Zwischentrocknung: ca. 4 Stunden. Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenbeschichtung	1 x Aquawood Intercare Isogrip 5505 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenschliff	Körnung 220 - 280 Schleifstaub entfernen.
	
Schlussbeschichtung	1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oder 1 x Aquawood Covapro 20 5023 oder 1 x Aquawood Covapro 40 5029 oder 1 x Aquawood Covapro 60 5027 Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Für Haustüren	Zusätzlicher Auftrag von Aquawood Protect 5128 (farbloser 2K-Lack) erforderlich. Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	5 kg; 31 kg; 150kg
Farbtöne/Glanzgrade	Weiß, tönbar 5505049100
	Weitere Farbtöne sind über das ADLER Farbmischsystem ADLERMix mischbar. Basislacke: Basis Weiß, tönbar 5505049100

Zusatzprodukte

ADLER Aqua-Cleaner 80080
 Aquawood Primo A2 5452
 Aquawood Covatop XT 20 5020
 Aquawood Covapro 20 5023
 Aquawood Covapro 40 5029
 Aquawood Covapro 60 5027
 ADLER Aqua-PUR-Härter 82220
 Aquawood Protect 5128

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Technische Daten

VOC-Gehalt Grenzwert für Aquawood Intercare Isogrip (Kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Intercare Isogrip enthält maximal 40 g/l VOC.

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden; dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.