

**Aquawood Intermedio DQ****5706**

**Rivestimento intermedio** all'acqua **per finestre in legno e portoncini d'ingresso** per l'industria e il professionista  
Fa parte del ciclo di verniciatura **a 3 mani**

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO****Indicazioni generali**

Rivestimento intermedio all'acqua, incolore. Il prodotto si contraddistingue per l'ottima resistenza alle intemperie e trasparenza. Migliora la resistenza alle intemperie del ciclo di verniciatura grazie ad una protezione ottimale contro l'umidità.  
Diminuisce il rischio di carteggiare l'impregnante colorato fino al legno vivo.

Il prodotto è formulato senza l'aggiunta di principi attivi biocidi che proteggono il legno dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza.

**Caratteristiche particolari e norme**

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

**Campi d'impiego**

- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.
- Particolarmente adatto per legno tenero poco resinoso.

**LAVORAZIONE****Istruzioni di lavorazione**

- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,00 - 8,40 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,1 % aumenta il valore del pH di circa 0,7 unità).

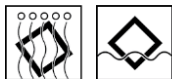
02-21 (sostituisce 07-19) ZKL 5706

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)  
Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 52 - 57 s in coppa 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,1 – 0,3% Entschäumerlösung 90642.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

### Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Flow-coating	Immersione
Resa per mano (m <sup>2</sup> /l) <sup>1)</sup>	12	
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> )	60 - 80	

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 2 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

### Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

## SUPPORTO

### Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

### Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. werden.

### Umidità del legno

13 % +/- 2 %

## CICLO DI VERNICIATURA

### Indicazioni generali

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

### Impregnazione

#### Mordenzato:

1 x Aquawood Primo A3 5453- A6 5456

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

#### Coprente:

1 x Aquawood Primo A2 5452

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

### Applicazione intermedia

1 x Aquawood Intermedio DQ 5706

Essiccazione intermedia: almeno 2 ore

Per il larice e i legni di latifoglie si raccomanda un'applicazione supplementare di Aquawood Intermedio ISO 5705.

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

### Carteggiatura intermedia



Grana 220 - 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

### Finitura

#### Mordenzato:

1x Aquawood Finatop 40 5140

oppure

1x Aquawood Finapro 20 5101

#### Coprente:

1x Aquawood Covatop XT 20 5020

oppure

1 x Aquawood Covapro 20 5023

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

## INDICAZIONI PER GLI ORDINI

### Confezioni

25 kg, 120 kg fusto di plastica

### Tonalità / gradi di brillantezza

Farblos (incolore)

5706000200

- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

### Prodotti complementari

Aquawood Primo A3 5453 -A6 5456

Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Covatop XT 20 5020

Aquawood Covapro 20 5023

Aquawood Finapro 20 5101

Aquawood Finatop 40 5140

ADLER Neutralisationsmittel 96149

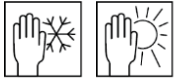
ADLER Entschäumerlösung 90642

ADLER Aqua-Cleaner 80080

---

**ULTERIORI INDICAZIONI**


---

**Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

---

**Dati tecnici**

Contenuto COV

Valore limite UE per Aquawood Intermedio DQ (cat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio DQ contiene al massimo 70 g/l VOC.

---

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

---