

Aquawood Intermedio FLEX

5725

Rivestimento intermedio a base d'acqua per finestre e portoncini d'ingresso in legno per l'industria e il professionista in combinazione con il sistema del ciclo a 3- / 4 mani

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

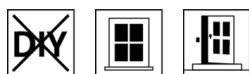
Rivestimento intermedio incolore a base d'acqua per sigillatura completa con protezione ottimale dall'umidità. Il prodotto si distingue per l'eccellente isolamento, l'ottima resistenza agli agenti atmosferici, l'elevata trasparenza, i brevi tempi di essiccazione, l'ottima scorrevolezza e l'elevata resistenza al blocking.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

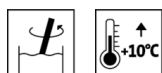
Campi di applicazione



Componenti costruttivi in legno a precisione dimensionale per l'esterno o l'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- È necessario che il prodotto, l'oggetto e la temperatura ambiente siano di almeno +10 °C.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH deve essere controllato regolarmente e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8.3 - 8.6 aggiungendo circa lo 0,05 % di agente neutralizzante 9125 (96149) (l'aggiunta dello 0,10 % aumenta il valore del pH di circa 0,3 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 48 – 58 secondi nel misurino 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.

- Se nel processo di miscelazione si forma schiuma, si raccomanda l'aggiunta di una Entschäumer-Lösung für Vacuumlacke (9016000211) allo 0,1 - 0,3%.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



80 -
100g
↓
1m²

	A pioggia	Immersione
Quantità da applicare per mano (g/m²)	80 - 100	

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 2 ora/e
Ripristinabile dopo l'essiccazione forzata 20 minuti di Essiccazione 50 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 90 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

CICLO DI VERNICIATURA

Indicazioni generali

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione

Trasparente:

1 x Aquawood Primo (5453)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Coprente:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.**

Carteggiatura intermedia



Se necessario, carteggiare la superficie trattata con il fondo con grana 220 – 280.

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Applicazione intermedia

1 x Aquawood Intermedio FLEX (5725)

Essiccazione intermedia: ca. 2 ore

Per legni di larice, pino e latifoglie si consiglia un'applicazione aggiuntiva di Aquawood Intermedio FLEX (5725).

Finitura

Trasparente:

1 x Aquawood Finatop 40 (5140)

oppure

1 x Aquawood Finapro 20 (5101)

Spessore strato umido: 275 - 300 µm

Coprente:

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

oppure

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Spessore strato umido: 275 - 300 µm

Per portoncini d'ingresso

È necessaria l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect (5128) (vernice incolore bicomponente).

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni

25 kg, 120 kg fusto Polyfass

Tonalità / gradi di brillantezza

Tonalità standard:

Farblos (5725000200)

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Prodotti complementari

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Primo (5453)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)

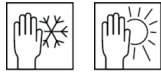
Aquawood Finatop 40 (5140)

Entschäumer-Lösung für Vacuumlacke (9016000211)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Intermedio FLEX (Cat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio FLEX contiene un massimo di 30 g/l COV.

GISCODE

BSW20

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)

Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.